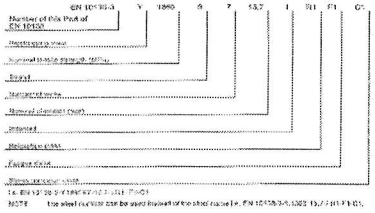
TELJESÍTMÉNY NYILATKOZAT
№ 19 / 2026

1. A terméktípus egyedi azonosító kódja:

EN 10138-3-Y1860S7-15,7-R1-F1-C1 jelzésű, 1860 MPa névleges szakítószilárdságú, 15,7 mm névleges átmérőjű, 7 huzalos feszítőpászma, síma kivitel.

2. Típus-, tétel- vagy sorozatszám, vagy egyéb ilyen elem, amely lehetővé teszi az építési termék azonosítását a 275/2013 (VII. 16) korm. rendeletben előírtaknak megfelelően:

Y1860S7-D-R1-F1-C1 ahol:



3. Az építési terméknek a gyártó által meghatározott rendeltetése vagy rendeltetései az alkalmazandó műszaki előírással összhangban

A feszítőpászmák beton előfeszítésére használják a prEN 10138-3:2011 számú előszabvány szerinti EN 10138-3-Y1860S7-D-R1-F1-C1 típusú feszítőpászmaként (ahol D a névleges átmérő)

4. A gyártó neve, bejegyzett kereskedelmi neve, illetve bejegyzett védjegye, valamint értesítési címe a 275/2013 (VII. 16) korm. rendeletben előírtaknak megfelelően:

Gyártó:

„Stalkanat" Magán Részvénytársaság, Ukrajna, 65007, Odessza város, Vodoprovodnájá u., 16.
Telefon: +38(048) 7776734 Fax: +38 (0482) 34-50-83 E-mail: otk@stalkanat.com.ua,
www. stalkanat.com.ua

Gyártó hely:

„Stalkanat" Magán Részvénytársaság, Ukrajna, 65006, Odessza város, Izvestkovaya u. 52 A
Telefon: +38(048) 7776734 Fax: +38 (0482) 34-50-83 E-mail: otk@stalkanat.com.ua,
www. stalkanat.com.ua

5. Az építési termékek teljesítménye állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló rendszer vagy rendszerek:

1+

6. Az ÉMI Építésügyi Minőségellenőrző Innovációs Nonprofit Kft., (275/2013. Kormányrendelet, kijelölési szám: Nr.20), amely kiadta az A-27/2019 NMÉ (16.06.2026) számú Nemzeti Műszaki Értékelést, és amely tekintetében az ÉMI Építésügyi Minőségellenőrző Innovációs Nonprofit Kft., (H-2100 Szentendre, Dózsa György út 26.) a kijelölt szerv, amely

- a terméktípus meghatározást,
- a termék szúrópróbaszerű vizsgálatát,
- a gyártó üzem és az üzemi gyártásellenőrzés alapvizsgálatát,
- az üzemi gyártásellenőrzés folyamatos felügyeletét, vizsgálatát és értékelését

végezte az (1+) rendszerben és a termék Teljesítmény állandósági tanúsítványát adta ki a 20-CPR-328-(C-8/2018) / 03.08.2026. kiadás:4számon.

7. **A nyilatkozat szerinti teljesítmény**

Alapvető tulajdonságok	**Teljesítmény**		**Műszaki specifikáció**
	EN 10138-3-Y1860S7-15,7-R1-F1-C1		
Névleges átmérő d, mm	15,7		**NMÉ A-27/2019** (16.06.2026) számú Nemzeti Műszaki Értékelés
Névleges keresztmetszeti terület Sn, mm²	150,0		
Névleges folyóméter tömeg, g/m	1172±2 %		
Szakítószilárdság, MPa	≥1860		
A szakítóerő karakterisztikus értéke F_m, kN	≥ 279,0		
A szakítóerő maximális értéke $F_{m,max}$, kN	≤ 321,0		
A 0,1%-s folyáshatárhoz tartozóerő $Fp_{0,1}$, kN	≥ 246,0		
Tűzvédelmi osztály	A1		
Erőhányados a szakítóvizsgálatnál, σ ($\sigma = F_{p0,1}/F_{ma}$)	0,85-0,95		
Szakítóerőhöz tartozó nyúlás, A_{gt}, %	≥ 3,5		
Keresztmetszet-csökkenés törésnél	szabad szemmel megállapítható képlékeny huzalszakadás (nyílhegy alakú huzalszakadás) nem megengedett		
Relaxáció, 1000 óra után			
70% R_m kezdeti húzófeszültségnél, %	≤ 2,5		
Feszültségkorrózió, óra			
törés ideje NH_4SCN oldatnak kitéve, 80% F_{ma} húzóerőnél, óra minimálérték	≥ 2		
törés ideje NH_4SCN oldatnak kitéve, 80% F_{ma} húzóerőnél, középérték	≥ 5		
Szabadon fekvő feszítőpászma ívének magassága 1 m hosszú húron mérve h_b, mm	≤ 25		
Deflexiós húzóvizsgálat D értéke, %	≤ 28		
Fárasztás, ciklus			
≥ 2 × 10^6 ciklus után, Fup =0,7x F_{ma} legnagyobb erőnél, $F_{r,=}$ 190 MPa × Sn erőtartomány mellett síma pászmáknál	Nincs tönkremenetel		
≥ 2 × 10^6 ciklus után, Fup =0,7x F_{ma} legnagyobb erőnél, $F_{r,=}$ 170 MPa × Sn erőtartomány mellett barázdált pászmáknál	Nincs tönkremenetel		
Bordageometria			
Barázda mélysége (a_{max}), mm	-	0,07±0,03	
Barázda hossz (l), mm	-	3,5 ± 0,5	
Barázda osztásköz (e), mm	-	5,5 ± 0,5	

8. Az A-27/2019 NMÉ (2022.01.20.) számú Nemzeti Műszaki Értékelések 1. és 2. pontban meghatározott termék teljesítménye megfelel a 7. pontban feltüntetett, nyilatkozat szerinti teljesítménynek.

E teljesítménynyilatkozat kiadásáért kizárólag a 4. pontban meghatározott gyártó a felelős.

9. A Gyártó részéről és nevében aláíró személy: (név és pozíció)

Lukjanenko G.P.
Műszaki Ellenőrzési Osztály
osztályvezető
.....
Aláírás

Kiállítás dátuma és helye

"Stalkanat" Magán Részvénytársaság, Odessza város, 03.08.2026