



СТАЛЬНЫЕ КАНАТЫ



КАТАЛОГ

Завод СТАЛЬКАНАТ был основан в 1806 году. На сегодняшний день Частное Акционерное Общество «Производственное Объединение «Стальканат-Силур» является крупнейшим предприятием в Украине, производящим метизную продукцию (канаты, пряди, проволоку, фибру, сетку, стропы). На предприятии работают более тысячи рабочих и служащих.

Предприятие выпускает высококачественную продукцию в соответствии с национальными стандартами Украины (ДСТУ), России (ГОСТ), Германии (DIN), Великобритании (BS), США (ASTM) и международными стандартами (ISO, EN). Современные технологии, применяемые ЧАО «ПО «СТАЛЬКАНАТ-СИЛУР», позволяют удовлетворить самые строгие требования заказчиков.

Наше предприятие предлагает клиентам необходимый ассортимент высококачественных метизов, широкий выбор услуг и гибкие условия оплаты. В настоящее время основные стратегические направления развития ЧАО «ПО «Стальканат-Силур» связаны с удовлетворением ожиданий клиентов, улучшением качества выпускаемой продукции, реконструкцией и модернизацией оборудования, увеличением производительности, расширением рынка сбыта.

Основными конкурентными преимуществами ЧАО «ПО «Стальканат-Силур» являются:

- Широкая номенклатура предлагаемых метизов
- Возможность организации доставки продукции
- Высокое качество обслуживания
- Формирование любых лотов продукции (по требованию заказчика)
- Гибкие условия оплаты
- Длительное кредитование конечных потребителей
- Четкие и гарантированные сроки поставки продукции
- Технические консультации

Цель компании - содействие развитию бизнеса заказчиков, обеспечивая их высококачественной метизной продукцией в широком ассортименте и предоставление комплекса сопутствующего сервиса, отвечающего запросам потребителей.

Продукция предприятия экспортируется более чем в 40 стран мира на всех континентах. С целью укрепления позиций на зарубежных рынках и расширения номенклатуры поставляемой продукции предприятие постоянно работает над повышением качества и надежности поставляемых изделий.

Клиентами ЧАО «ПО «Стальканат-Силур» являются как отечественные, так и зарубежные предприятия угольной, горнорудной, нефтегазодобывающей промышленности, металлургии, транспортного и сельскохозяйственного машиностроения, строительной индустрии, железнодорожного транспорта, энергетики и морехозяйственного комплекса.

Особое внимание на предприятии уделяется контролю качества сырья для канатов, канатной проволоки и конечной продукции. Система менеджмента качества компании ЧАО «ПО «Стальканат-Силур» сертифицирована по международному стандарту ISO 9001. Все выпускаемые изделия соответствуют российским и европейским нормам и имеют необходимые сертификаты качества.

Для морского судоходства на нашем предприятии производятся канаты с сертификатом Регистра судоходства Украины и сертификатом Российского морского регистра судоходства.

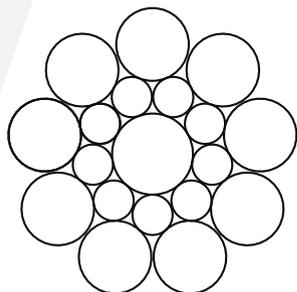
Канатная продукция ЧАО «ПО «Стальканат-Силур» - это широкий ассортимент стальных канатов различных конструкций.

Основой любого круглого каната являются пряди, которые свиваются вокруг центрального элемента - сердечника. Сердечник в свою очередь может быть волоконным (изготовленным из органического или синтетического волокна), металлическим (выполненным в виде отдельной пряди или самостоятельного стального каната), цельнополимерным или комбинированным. Пряди каната состоят из соответствующих проволок спирально-свитых в одном направлении в один или более слоев вокруг центрального элемента.

От выбора конструкции пряди и каната зависят эксплуатационные качества каната, его стойкость к усталости, сопротивление абразивному износу и радиальная жесткость (устойчивость к раздавливанию, например, при многослойной навивке на барабан).

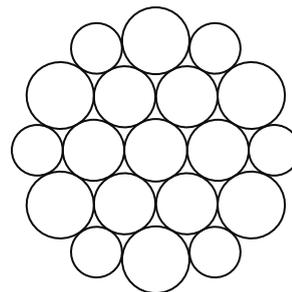
Основные типы конструкций прядей стальных канатов

S – Seale



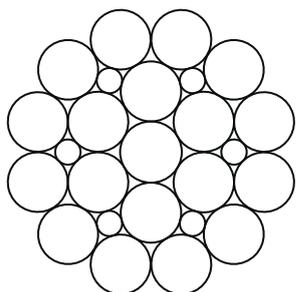
Конструкция пряди параллельной свивки, которая содержит не менее двух слоев с одинаковым количеством проволок разного диаметра, которые свиты за одну операцию и в одном направлении

W – Warrington



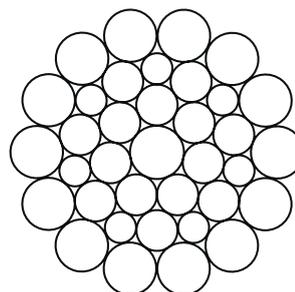
Конструкция пряди параллельной свивки, имеющая наружный слой, содержащий чередующиеся проволоки большего и меньшего диаметра количеством в два раза больше чем во внутреннем слое, состоящем из одинаковых проволок

F – Filler



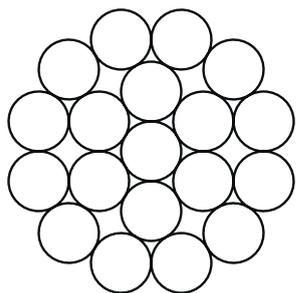
Конструкция пряди параллельной свивки, имеющая наружный слой, содержащий вдвое большее число проволок, чем внутренний слой, с проволоками заполнения между слоями

WS – Warrington-Seale



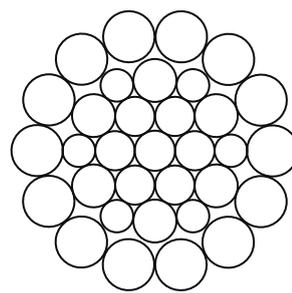
Конструкция пряди параллельной свивки, имеющая три и более слоёв, свитых за одну операцию и образованных путём комбинирования типов прядей Warrington и Seale

M – Cross Lay



Конструкция пряди, свитой за несколько операций, в которой проволоки налагающихся слоев пересекаются друг над другом и имеют точечный контакт.

N – Compound Lay



Конструкция пряди, свитой за несколько операций, содержащая как минимум три слоя проволок, наружный слой которых навит на центральную конструкцию параллельной свивки.

Увеличение количества проволок и уменьшение их диаметра позволяет увеличить стойкость каната к усталости, но уменьшает сопротивление абразивному износу. Уменьшение количества проволок в прядях и увеличение их диаметра способствует увеличению сопротивления абразивному износу и уменьшению стойкости каната к усталости. Выбрав шестипрядный канат крестовой свивки с металлическим сердечником, мы получим увеличенную стойкость к раздавливанию при многослойной навивке на барабан в отличие от многопрядных канатов, канатов с волоконным сердечником или канатов односторонней свивки, которые плохо выдерживают радиальные нагрузки. А канаты с полимерным покрытием металлического сердечника допускают применение при больших углах девиации, чем канаты без покрытия.

Именно поэтому необходимо подходить к выбору каната так же, как и к выбору любого оборудования, а именно, крайне тщательно. Необходимо принимать во внимание все рабочие условия и параметры каната.

Основные виды сердечников стальных канатов

Сердечник — важнейший элемент конструкции стального каната. Именно сердечник отвечает за сохранение формы и размеров поперечного сечения и служит источником смазки внутренней области прядей каната в процессе эксплуатации.

FC – Волоконный сердечник



WC – Стальной сердечник



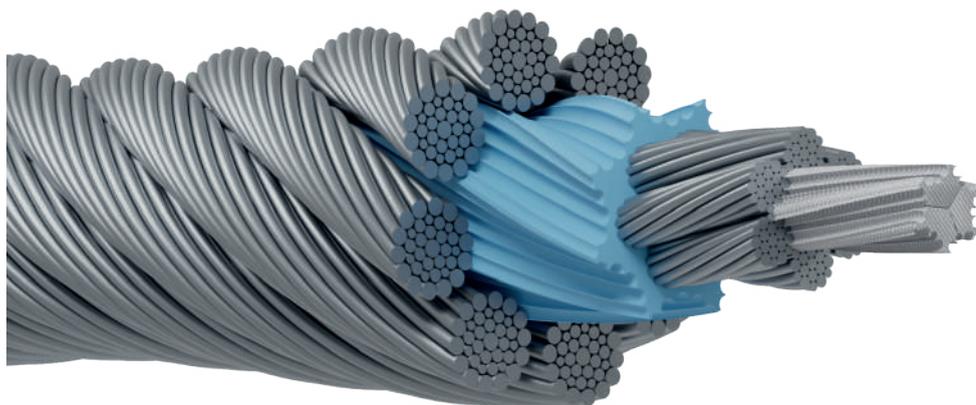
WSC – В виде проволочной пряди



IWRC – В виде проволочного каната



EPIWRC – Сердечник в виде проволочного каната с полимерным покрытием



Направление и сочетание свивки стальных канатов

sZ – правая крестовая свивка



zS – левая крестовая свивка



zZ – правая односторонняя свивка



sS – левая односторонняя свивка



aZ – правая комбинированная свивка



aS – левая комбинированная свивка

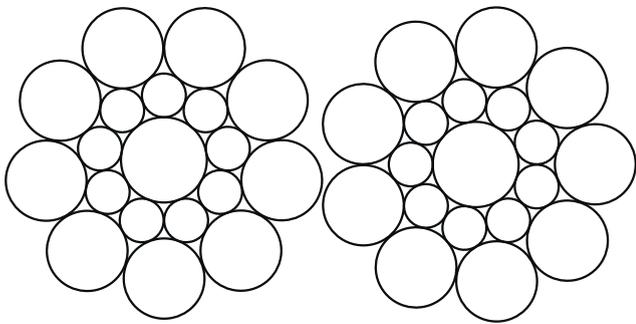


Технологические приемы изготовления стальных канатов, способствующие увеличению срока их эксплуатации

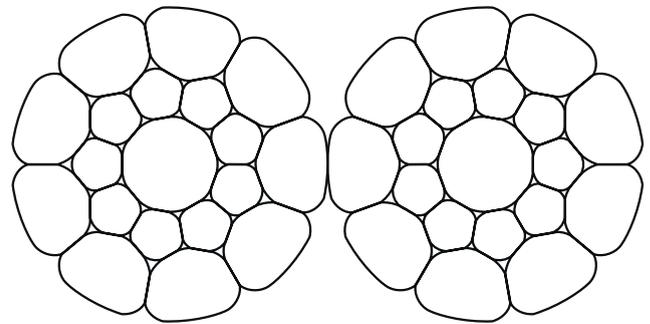
Канаты с пластически обжатыми прядями

Одним из эффективных способов продления срока службы канатов является изготовление их из пластически обжатых прядей. В процессе свивки пряди подвергаются радиальному обжатию, в результате чего их структура уплотняется за счет деформации проволок и плотного заполнения ими сечения пряди. В процессе обжатия уменьшается наружный диаметр пряди, увеличивается площадь металлического сечения, поскольку пустоты между проволоками внутри пряди заполняются. Поверхность пряди становится более гладкая.

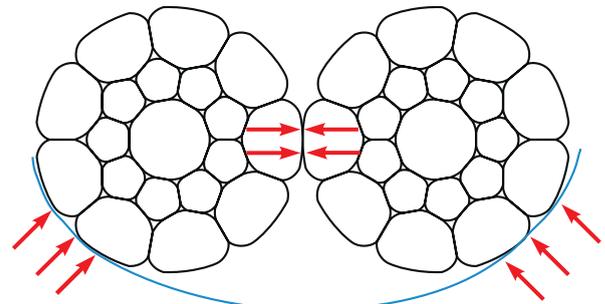
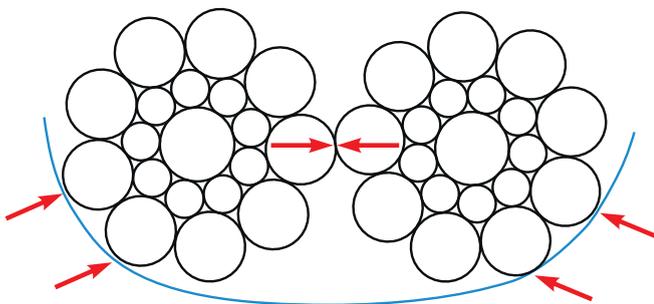
Улучшение условий контакта прядей



«Закусывание» проволоки возможно



«Закусывание» проволоки исключено



Снижение контактных давлений

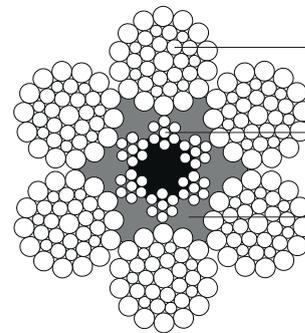
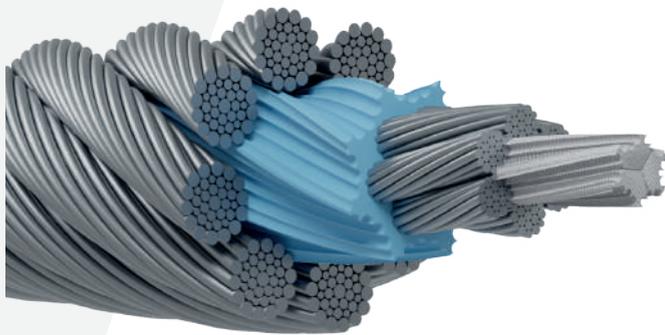


Преимущества канатов из пластически обжатых прядей:

- Канат из пластически обжатых прядей имеет более высокое значение разрывного усилия для любого диаметра по сравнению с обычным канатом.
- Проволоки в пластически обжатых прядях лучше контактируют между собой по сравнению с круглыми проволоками внутри обычной пряди.
- Гладкая поверхность пластически обжатых прядей обеспечивает лучший контакт с поверхностью желоба шкива и барабана, снижая удельное давление в желобе, что повышает эксплуатационный ресурс как каната, так и оборудования.
- Канаты с пластически обжатыми прядями отличаются повышенной стойкостью к истиранию и к усталости при изгибе.
- Межпрядевый контакт и контакт между соседними слоями каната на барабане гораздо лучше, чем у обычных круглопрядных канатов.

Сердечник с полимерным покрытием

Стальные канаты с металлическим сердечником, покрытым пластиком, состоят из слоя прядей, навитых вокруг металлического сердечника, на который методом экструдирования нанесена оболочка из полимерного материала. Пластиковый наполнитель значительно сокращает возможное скольжение между различными компонентами и предотвращает геометрические изменения канатов.



Наружные пряди каната

Металлический сердечник

Полимерное покрытие сердечника

Нанесение пластиковой оболочки преследует следующие цели:

- Создание механического соединения, которое фиксирует положение соответствующих элементов сталеволоочного каната, вместе с тем обеспечивая их необходимое смещение;
- Снижение внутренней коррозии, вызванной загрязняющими веществами, достигающейся благодаря увеличенной герметичности каната;
- Заполнение свободного пространства между наружными прядями и сердечником для предотвращения износа;
- Стабилизирующий эффект от пластиковых покрытий особенно очевиден, когда канат подвергается:
 - воздействию поперечных давлений;
 - кручению, вызванному широким углом бокового отклонения на шкивах или лебедках;
 - воздействию ударных нагрузок.

Преимущества канатов с сердечником покрытым полимером:

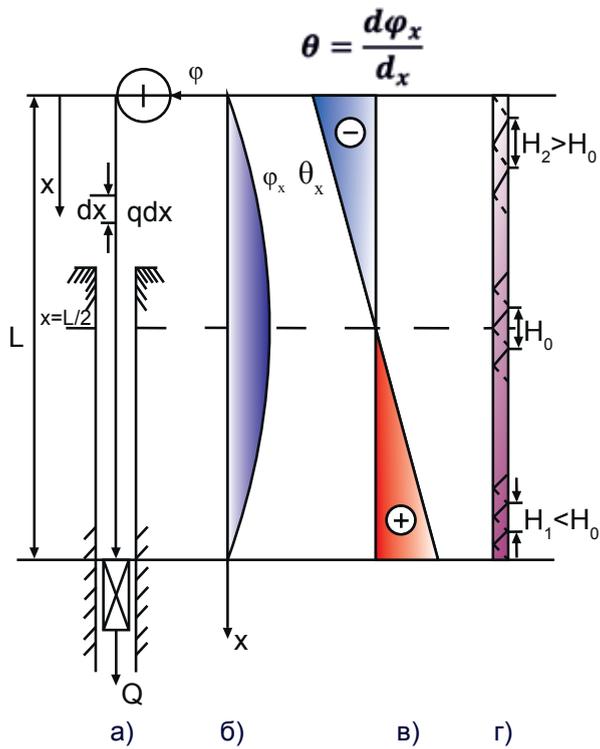
- Предотвращение внутренних разрывов
- Уплотнение смазки в канате
- Предохранение от попадания воды, пыли
- Снижение внутреннего напряжения
- Улучшение стабильности формы каната
- Поглощение динамической нагрузки
- Снижение уровня шума

Полимерное покрытие может применяться не только с металлическими сердечниками, но и с органическими. Положительный эффект данных сердечников — это уменьшение начального удлинения стального каната, уменьшения скручивания каната под собственным весом, уменьшение контактных давлений между прядями и стабильность формы.

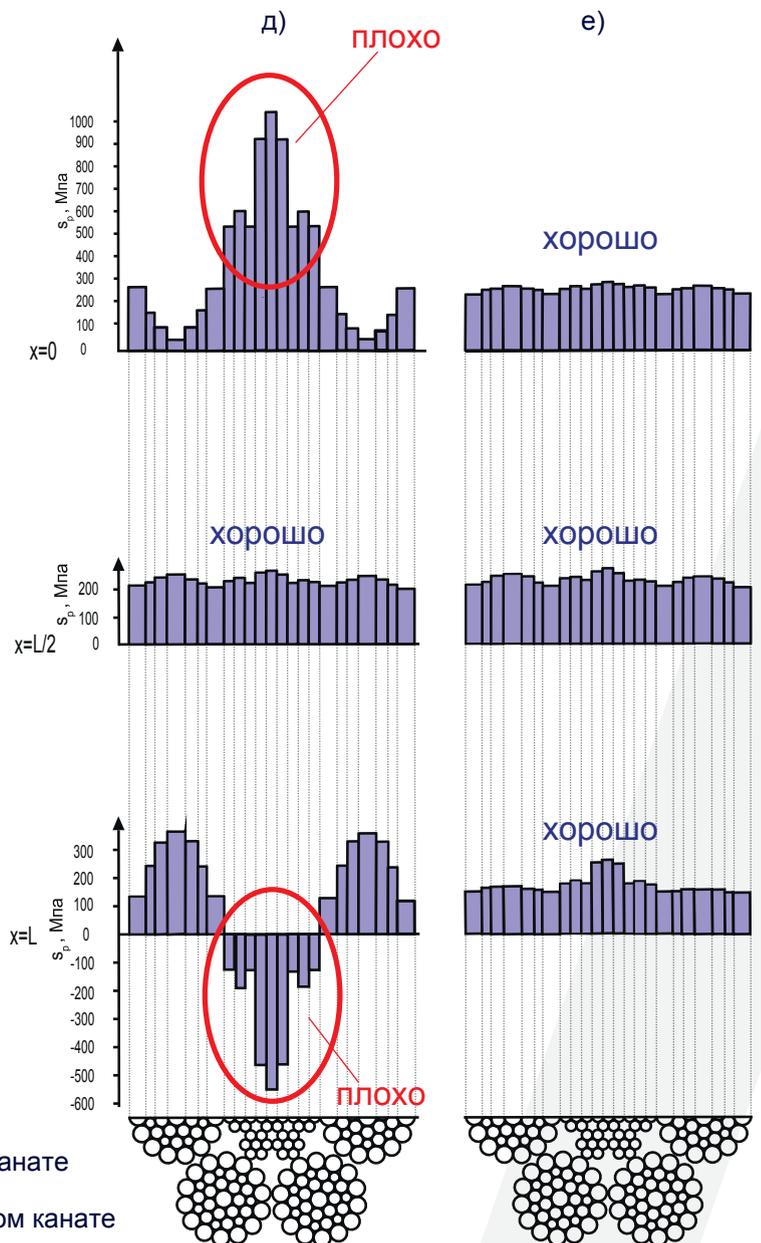
Адаптированные стальные канаты

Суть этого решения заключается в том, чтобы заранее спроектировать и изготовить подъемный канат с геометрическими параметрами, максимально близкими к тем параметрам, которые канат приобретает в вертикальном отвесе вследствие гравитационного кручения. Для этого канат изготавливается с переменными по его длине шагами свивки. Закон изменения шагов свивки зависит от типа и параметров ШПУ, для которой предложен этот канат. Поэтому мы называем такие подъемные канаты адаптированными. Данный технологический прием, разработанный под руководством профессора Малиновского В.А. (патент № 85078) позволяет уменьшить гравитационное кручение каната в стволе и приводит к более равномерному распределению напряжений между проволоками в прядях каната, что способствует увеличению усталостной прочности и срока службы шахтных подъемных канатов. Адаптированные канаты рекомендованы к применению на шахтах глубиной (длине каната в вертикальном отвесе) более 1000 м.

Схема кручения подъемного каната в вертикальном шахтном стволе и эпюры нормальных напряжений для стандартного каната $\varnothing 42$ мм по ГОСТ 7669-80 и каната такой же конструкции, но адаптированного



- а) Схема навески
- б) Эюра углов поворота сечений
- в) Эюра крутильной деформации
- г) Канат в равновесном состоянии
- д) Эюра нормальных напряжений в стандартном канате
- е) Эюра нормальных напряжений в адаптированном канате

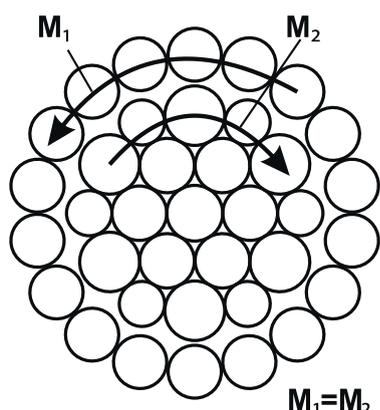


Устойчивые к вращению (некрутящиеся) канаты и канаты с малым крутящим моментом (малокрутящиеся)

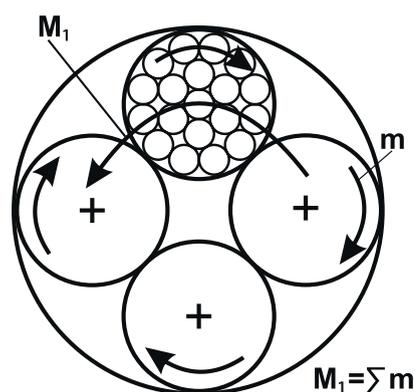
Некрутящиеся канаты – это канаты (в основном многослойные) в которых достигается уравновешенность крутящих моментов.

Существует два конструктивных способа реализации условий уравновешенности стальных канатов:

1 способ – за счет противоположной свивки слоев элементов



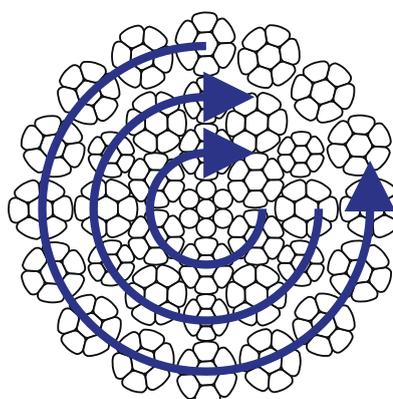
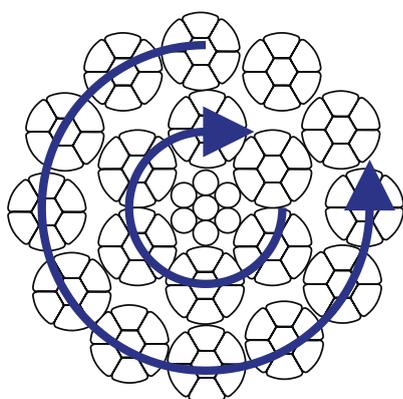
2 способ – за счёт крестовой свивки в малопрядном канате



К категории **устойчивых к вращению (некрутящихся) многопрядных канатов** можно отнести канаты с количеством прядей в наружном слое не менее 15 и состоящие из трех слоёв прядей, свитых вокруг сердечника. Причём наружные пряди имеют противоположное направление свивки по сравнению с прядями внутренних слоёв каната. Такие канаты имеют очень малый крутящий момент или не имеют его вовсе в определённом диапазоне нагрузок. Могут использоваться одним концом и как с вертлюгом так и без него.

К **канатам с малым крутящим моментом (малокрутящимся)** можно отнести канаты с количеством наружных прядей более десяти и имеющих не менее двух слоёв прядей свитых вокруг сердечника с наружным слоем прядей, свитым в противоположном направлении от направления свивки внутренних слоёв прядей. Они обладают значительным сопротивлением крутимости. Но для устойчивой работы их не рекомендуется применять одним свободным концом и с вертлюгом.

Конструкции данных канатов, ввиду своей сложности, требуют особого подхода к обращению с ними.



Малопрядные канаты имеют малую опорную поверхность, что снижает их выносливость при работе на блоках и барабанах, но эта проблема решается применением пластически обжатых прядей. Четырёхпрядные канаты не рекомендуется применять с вертлюгом.

Малопрядные канаты значительно проще многопрядных некрутящихся канатов и обладают высокой структурной устойчивостью. Поэтому их применение в определённых случаях оказывается весьма эффективным.

Условное обозначение канатов по EN 12385

22 6x36WS -IWRC 1770 B sZ
32 18x19S -WSC 1960 U sZ
95 1x127 1570 B Z

Ключевые показатели:

а) диаметр каната

б) конструкция каната

в) конструкция сердечника

г) маркировочная группа каната

д) вид покрытия проволоки

(U – не оцинкованный; А, В – класс цинкового покрытия)

е) тип и направление свивки

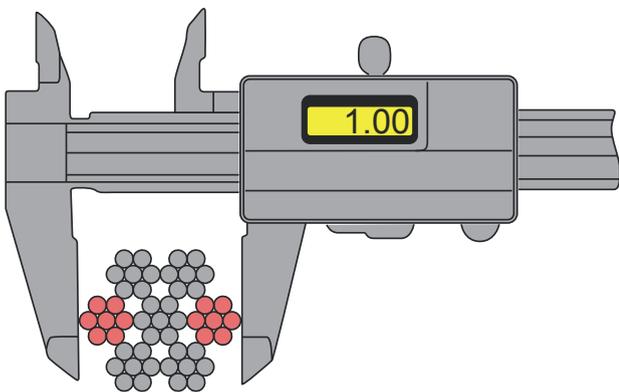
Конструкции канатов согласно ГОСТ и соответствующие им конструкции по EN 12385

Конструкция	ГОСТ	EN 12385
6x19(1+6+6/6)+1 о.с.	2688	6x19W-FC
1x7(1+6)	3062	1x7
1x19(1+6+12)	3063	1x19M
1x37(1+6+12+18)	3064	1x37M
6x7(1+6)+1x7(1+6)	3066	6x7-WSC
6x19(1+6+12)+1x19(1+6+12)	3067	6x19M-WSC
6x7(1+6)+1 о.с.	3069	6x7-FC
6x19(1+6+12)+1 о.с.	3070	6x19M-FC

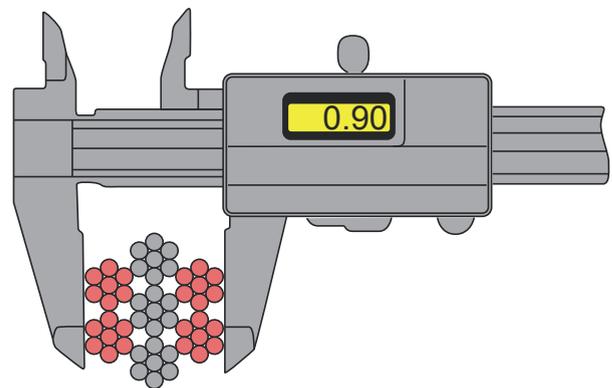
Конструкция	ГОСТ	EN 12385
6x37(1+6+12+18)+1 о.с.	3071	6x37M-FC
6x19(1+9+9)+1 о.с.	3077	6x19S-FC
6x37(1+6+15+15)+1 о.с.	3079	6x37NS-FC
6x19(1+9+9)+6x7(1+6)+1x7(1+6)	3081	6x19S-IWRC
12x19(1+6+6/6)+6x19(1+6+6/6)+1 о.с.	3088	18x19W-FC
6x7x19(1+6+6/6)+1 о.с.	3089	6x7x19W-FC
6x25(1+6;6+12)+1 о.с.	7665	6x25F-FC
6x25(1+6;6+12)+6x7(1+6)+1x7(1+6)	7667	6x25F-IWRC
6x36(1+7+7/7+14)+1 о.с.	7668	6x36WS-FC
6x36(1+7+7/7+14)+6x7(1+6)+1x7(1+6)	7669	6x36WS-IWRC
12x7(1+6)+6x7(1+6)+1 о.с.	7681	18x7-FC
6x19(1+6+6/6)+6x7(1+6)+1x7(1+6)	14954	6x19W-IWRC
12x7(1+6)+6x19(1+6+6/6)+1 о.с.	16828	12x7-IWRC
6x31(1+6+6/6+12)+1 о.с.	16853 OC	6x31WS-FC
6x31(1+6+6/6+12)+6x7(1+6)+1x7(1+6)	16853 MC	6x31WS-IWRC

Диаметр стального каната

ПРАВИЛЬНОЕ ИЗМЕРЕНИЕ



НЕПРАВИЛЬНОЕ ИЗМЕРЕНИЕ



Допуски на диаметр каната согласно требований EN 12385-4

Номинальный диаметр каната, мм	Предельное отклонение от номинального диаметра каната, %
от 2 до < 4	+8 0
от 4 до < 6	+7 0
от 6 до < 8	+6 0
8 и больше	+5 0

На заводе СТАЛЬКАНАТ существуют следующие коды способов смазки канатов:

Код смазки	Сердечник органический	Сердечник металлический		Пряди каната	Канат
		пряди	в целом		
S (A)	без смазки	без смазки	без смазки	без смазки	без смазки
A 0	-	смазан	без смазки	без смазки	без смазки
A 1	смазан	смазан	без смазки	смазан	без смазки
A 2	смазан	смазан	смазан	смазан	смазан
B 2	смазан	смазан	смазан	смазан	смазан с обт.*

*Примечание: «Смазан с обтиром» - канат смазывается в ванне путем окунания с последующим удалением излишков смазки с помощью резиновой технической трубки (ГОСТ 5496-78 или ТУ 38105881-85).

Код «А 0» применяется только для канатов на металлическом сердечнике, т.к. из пропитанного сердечника при свивке каната выдавливается смазка, после чего канат выглядит, как смазанный.

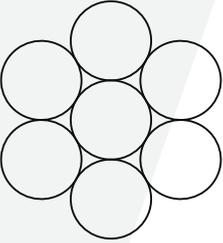
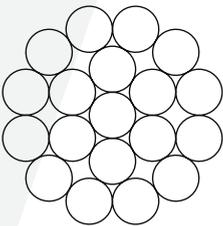
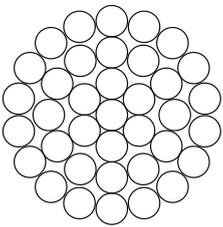
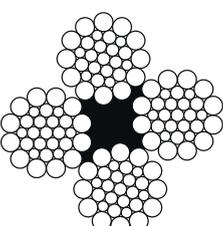
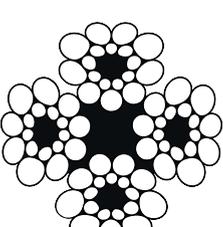
Возможно выполнение и других способов смазки по желанию заказчика.

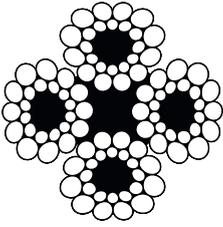
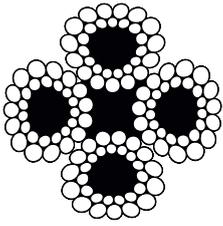
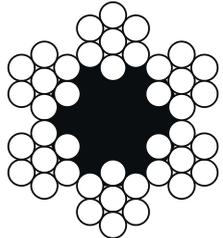
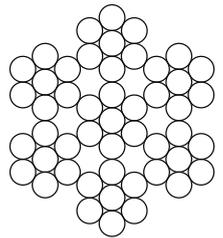
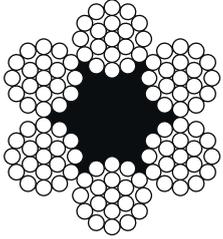
Минимальная необходимая информация для заказа стальных канатов:

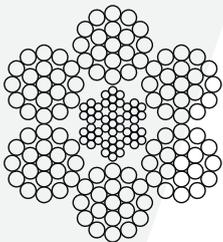
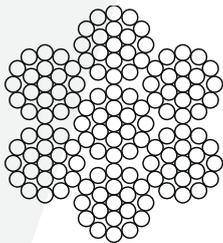
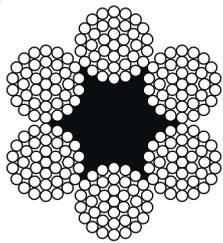
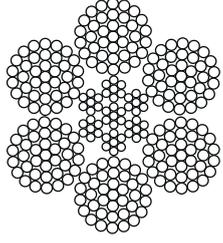
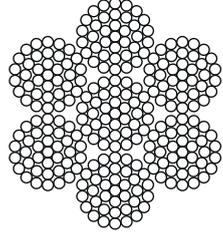
- Назначение каната
- Номинальный диаметр каната
- Конструкция каната
- Пластическое обжатие прядей
- Материал сердечника и необходимость его покрытия полимерным материалом
- Маркировочная группа
- Вид покрытия поверхности проволоки (светлая, оцинкованная)
- Направление и сочетание свивки
- Нормативный документ (стандарт)
- Минимальное разрывное усилие (в целом и суммарное)
- Код смазки
- Номинальная длина
- Требования к таре и упаковке
- Требуемые сертификаты (Морской регистр, API и т.д.)

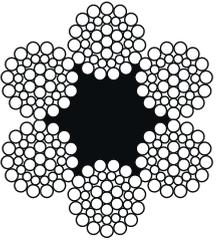
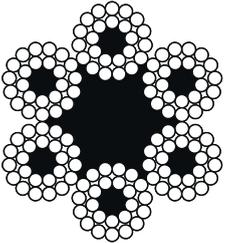
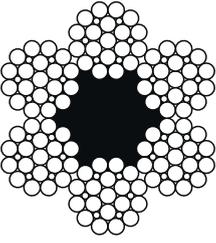
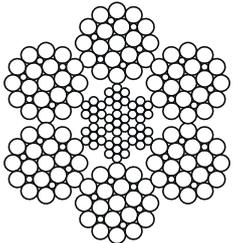
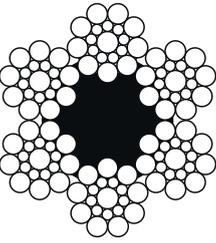
В случае заказа шахтных канатов или наличия специальных требований потребуются дополнительная информация. Поэтому рекомендуется перед осуществлением заказа проконсультироваться со специалистами завода. Это позволит подобрать или разработать канат под конкретное оборудование и условия эксплуатации, а также получить консультации по особенностям применения, навески и эксплуатации канатов.

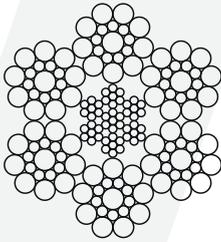
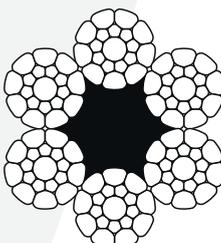
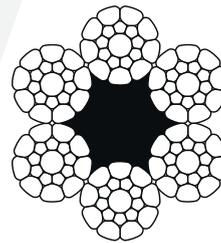
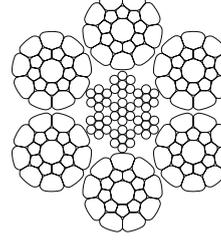
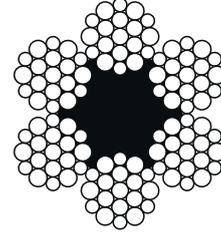
АССОРТИМЕНТ ПРОДУКЦИИ

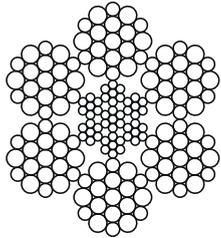
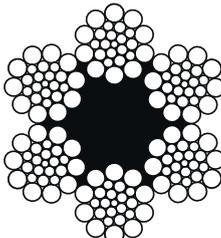
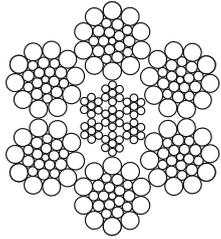
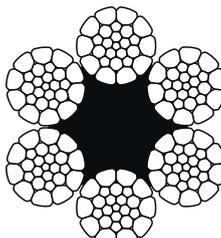
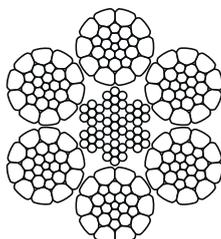
Схем. рисунок/ Заводская марка	Конструкция	Применение	Стр.
 <p>STS 3052</p>	<p>1x7 (1-6) EN 12385-4 1x7, ISO 2408, DIN 3052, ГОСТ 3062-80</p>	<p>канаты бензельные, растяжки, ванты, направляющие для воздушных линий</p>	<p>45</p>
 <p>STS 3053</p>	<p>1x19 (1-6/12) EN 12385-4 1x19M, ISO 2408, DIN 3053, ГОСТ 3063-80</p>	<p>канаты для кранов, автомобиле- строения, грозозащиты</p>	<p>47</p>
 <p>STS 3054</p>	<p>1x37 (1-6/12/18) EN 12385-4 1x37M, ISO 2408, DIN 3054, ГОСТ 3064-80</p>	<p>канаты для растяжек опор, линий электропередач</p>	<p>49</p>
 <p>STS 104.1</p>	<p>4x31 (1-6-6 + 6-12)-FC EN 12385-4 4x31WS-FC, ISO 2408</p>	<p>для подъемных строительных тележек</p>	<p>51</p>
 <p>STS 122.1</p>	<p>K4 x 18 (FC-9-9)-5 FC EN 12385-4 K4x18S -5FC , ISO 2408</p>	<p>некрутящиеся канаты для кранов</p>	<p>52</p>

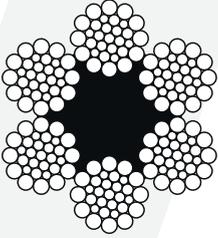
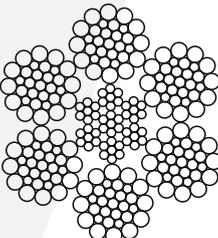
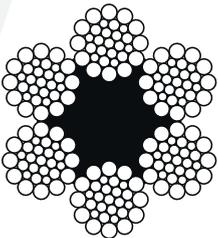
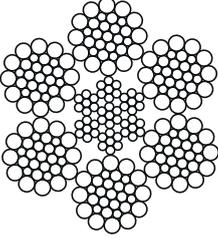
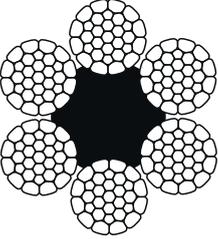
Схем. рисунок/ Заводская марка	Конструкция	Применение	Стр.
 STS 122.2K	K4 x 24 (FC-12-12)-5 FC EN 12385-4 K4 x 24S-5FC, ISO 2408	некрутящиеся канаты для кранов	53
 STS 122.2K	K4 x 30 (FC-15-15)-5 FC EN 12385-4 K4 x 24S-5FC, ISO 2408	некрутящиеся канаты для кранов	54
 STS 3055.1	6 x 7 (1-6)-FC EN 12385-4 6x7-FC, ISO 2408, DIN 3055 FE, ГОСТ 3069-80	канаты для подвесных дорог, кабель-кранов, судовые, тяговые	55
 STS 3055.3	6x7 (1-6)-WSC EN 12385-4 6x7-WSC, ISO 2408, DIN 3055 SE, ГОСТ 3066-80	канаты для автомобилей, вычислительной техники	57
 STS 3060.1	6x19 (1-6/12)-FC EN 12385-4 6x19M-FC, ISO 2408, DIN 3060 FE, ГОСТ 3070-88	стропы, буксирные и лесосплавные крепления	59

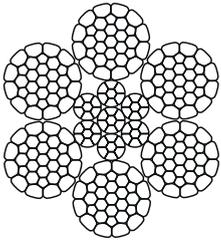
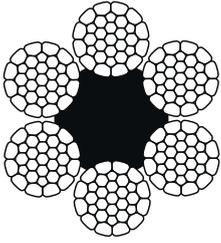
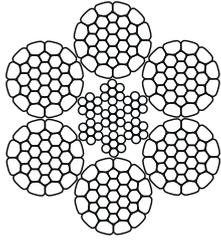
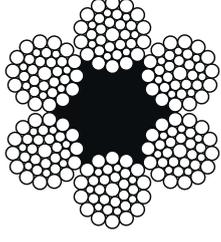
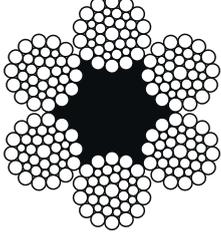
Схем. рисунок/ Заводская марка	Конструкция	Применение	Стр.
 <p>STS 3060.2</p>	<p>6x19 (1-6/12)-IWRC EN 12385-4 6x19M- IWRC, ISO 2408, DIN 3060 SES</p>	<p>стропы, буксирные и лесосплавные крепления</p>	<p>62</p>
 <p>STS 3060.3</p>	<p>6x19 (1-6/12)-WSC EN 12385-4 6x19M-WSC, ISO 2408, DIN 3060 SEL, ГОСТ 3067-88</p>	<p>стропы, буксирные и лесосплавные крепления</p>	<p>64</p>
 <p>STS 3066.1</p>	<p>6x37 (1-6/12/18)-FC EN 12385-4 6x37M-FC, ISO 2408, DIN 3066 FE, ГОСТ 3071-88</p>	<p>стропы, канаты для остановки перемещения груза</p>	<p>66</p>
 <p>STS 3066.2</p>	<p>6x37 (1-6/12/18)-IWRC EN 12385-4 6x37M- IWRC, ISO 2408, DIN 3066 SES, ГОСТ 3068-88</p>	<p>стропы, канаты для остановки перемещения груза</p>	<p>68</p>
 <p>STS 3066.3</p>	<p>6x37 (1-6/12/18)-WSC EN 12385-4 6x37M-WSC, ISO 2408, DIN 3066 SEL</p>	<p>стропы, канаты для остановки перемещения груза</p>	<p>70</p>

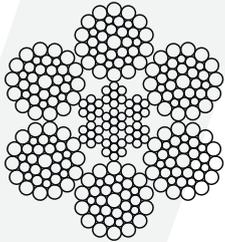
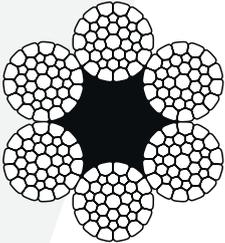
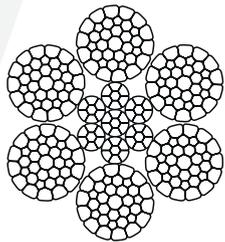
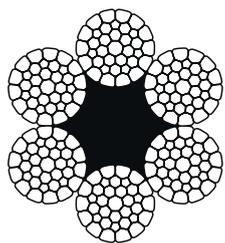
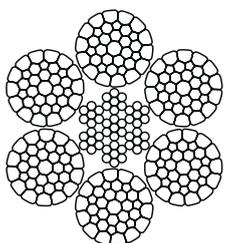
Схем. рисунок/ Заводская марка	Конструкция	Применение	Стр.
 <p>STS 3079</p>	<p>6x37 (1-6/15-15)-FC EN 12385-4 6x37NS-FC, ISO 2408, ГОСТ 3079-80</p>	<p>стропы, канаты для остановки перемещения груза</p>	<p>72</p>
 <p>STS 3068.1</p>	<p>6x24 (FC-9-15)-7FC EN 12385-4 6x24M-7FC, ISO 2408, DIN 3068 FE</p>	<p>канаты грузоподъемные универсальные</p>	<p>73</p>
 <p>STS 3057.1</p>	<p>6x25 (1-6-6F-12)-FC EN 12385-4 6x25F-FC, ISO 2408, DIN 3057 FE, ГОСТ 7665-80</p>	<p>канаты для подъемно-транспорт- ных машин, крановые канаты</p>	<p>74</p>
 <p>STS 3057.2</p>	<p>6x25 (1-6-6F-12)-IWRC EN 12385-4 6x25F-IWRC, ISO 2408, DIN 3057 SE, ГОСТ 7667-80</p>	<p>канаты для подъемно-транспорт- ных машин, крановые канаты</p>	<p>76</p>
 <p>STS 3058.1</p>	<p>6x19 (1-9-9)-FC EN 12385-4 6x19S-FC, ISO 2408, DIN 3058 FE, ГОСТ 3077-80</p>	<p>канаты для подъемно-транспорт- ных машин, лифтовые, тяговые канаты для подвесных дорог, канаты для буровых установок по добыче нефти и газа</p>	<p>78</p>

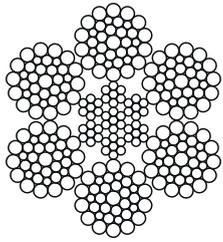
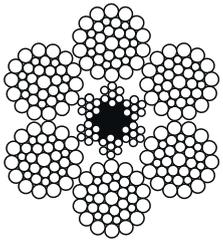
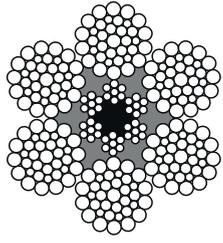
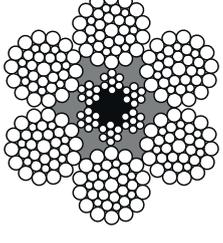
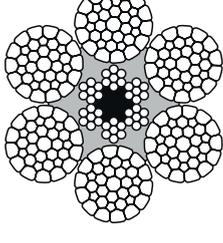
Схем. рисунок/ Заводская марка	Конструкция	Применение	Стр.
 <p>STS 3058.2</p>	<p>6x19 (1-9-9)-IWRC EN 12385-4 6x19S-IWRC, ISO 2408, DIN 3058 SE, ГОСТ 3081-80</p>	<p>канаты для подъемно-транспортных машин, лифтовые, тяговые канаты для подвесных дорог, канаты для буровых установок по добыче нефти и газа</p>	<p>80</p>
 <p>STS 033</p>	<p>6xK19 (1-9-9)-FC EN 12385-6 6xK19S-FC</p>	<p>канаты для шахтного наклонного подъема</p>	<p>82</p>
 <p>STS 3058.1 K</p>	<p>6xK19 (1-9-9)-FC EN 12385-4 6xK19S-FC</p>	<p>канаты для шахтного наклонного подъема, канаты для подъемно-транспортных машин, канаты для буровых установок по добыче нефти и газа</p>	<p>83</p>
 <p>STS 3058.2 K</p>	<p>6xK19 (1-9-9)-IWRC EN 12385-4 6xK19S-IWRC</p>	<p>Канаты для буровых установок по добыче нефти и газа, канаты для подъемно-транспортных машин</p>	<p>84</p>
 <p>STS 3059.1</p>	<p>6x19 (1-6-6+6)-FC EN 12385-4 6x19W-FC , ISO 2408, DIN 3059 FE , ГОСТ 2688-80</p>	<p>канаты для подъемно-транспортных машин</p>	<p>85</p>

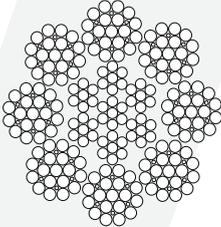
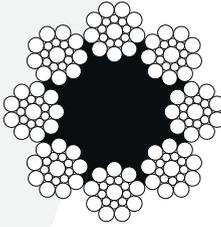
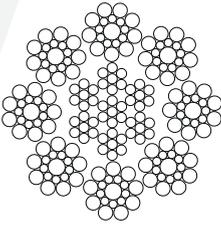
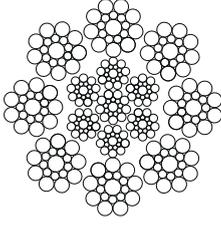
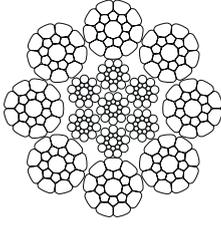
Схем. рисунок/ Заводская марка	Конструкция	Применение	Стр.
 <p>STS 3059.2</p>	<p>6x19 (1-6-6+ 6)-IWRC</p> <p>EN 12385-4 6x19W-IWRC, ISO 2408, DIN 3059 SE, ГОСТ 14954-80</p>	канаты для подъемно-транспортных машин	88
 <p>STS 102.1</p>	<p>6x26 (1-5-5+5-10)-FC</p> <p>EN 12385-4 6x26WS-FC</p>	канаты для буровых установок по добыче нефти и газа, канаты для подъемно-транспортных машин	90
 <p>STS 102.2</p>	<p>6x26 (1-5-5+5-10)-IWRC</p> <p>EN 12385-4 6x26WS-IWRC</p>	канаты для буровых установок по добыче нефти и газа, канаты для подъемно-транспортных машин	91
 <p>STS 102.1 K</p>	<p>6xK26 (1-5-5+5-10)-FC</p> <p>EN 12385-4 6xK26WS-FC</p>	канаты для буровых установок по добыче нефти и газа, канаты для подъемно-транспортных машин	92
 <p>STS 102.2 K</p>	<p>6xK26 (1-5-5+5-10)-IWRC</p> <p>EN 12385-4 6xK26WS-IWRC</p>	канаты для буровых установок по добыче нефти и газа, канаты для подъемно-транспортных машин	93

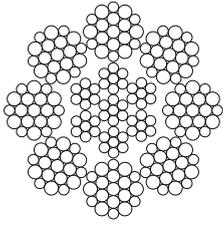
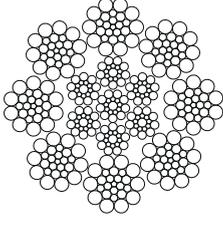
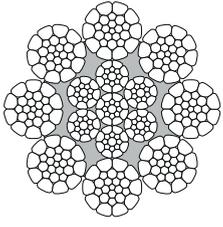
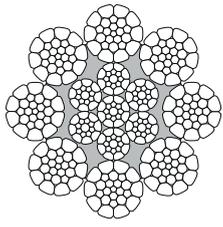
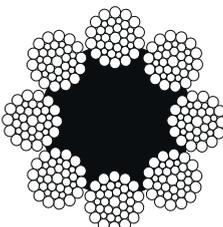
Схем. рисунок/ Заводская марка	Конструкция	Применение	Стр.
 <p>STS 16853.1</p>	<p>6x31 (1-6-6+6-12)-FC EN 12385-4 6x31WS-FC , ГОСТ 16853-88</p>	<p>Канаты для буровых установок по добыче нефти и газа</p>	<p>94</p>
 <p>STS 16853.2</p>	<p>6x31 (1-6-6+6-12)-IWRC EN 12385-4 6x31WS-IWRC</p>	<p>Канаты для буровых установок по добыче нефти и газа</p>	<p>95</p>
 <p>STS 117.1</p>	<p>6x31 (1-6-6+6-12)-FC EN 12385-4 6x31WS-FC , ГОСТ 16853-88</p>	<p>Канаты для буровых установок по добыче нефти и газа, канаты для подъемно-транспортных машин</p>	<p>96</p>
 <p>STS 117. 2</p>	<p>6x31 (1-6-6+6-12)-IWRC EN 12385-4 6x31WS-IWRC</p>	<p>Канаты для буровых установок по добыче нефти и газа, канаты для подъемно-транспортных машин</p>	<p>98</p>
 <p>STS 091.1</p>	<p>6xK31 (1-6-6 + 6-12)-FC EN 12385-4 6xK31WS-FC , ТУ У 25.9-26209430-091:2016</p>	<p>Канаты для буровых установок по добыче нефти и газа, канаты для подъемно-транспортных машин</p>	<p>100</p>

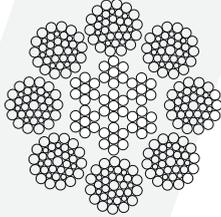
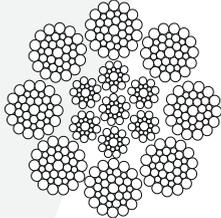
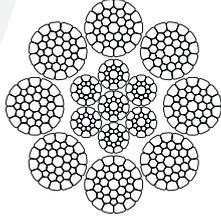
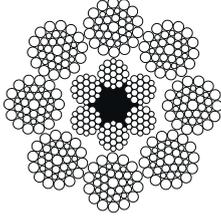
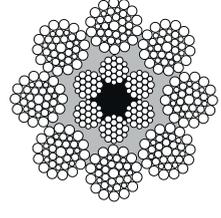
Схем. рисунок/ Заводская марка	Конструкция	Применение	Стр.
 <p>STS 091.2</p>	<p>6xK31 (1-6-6+6-12)-IWRC(K) EN 12385-4 6xK31WS-IWRC(K), ТУ У 25.9-26209430-091:2016</p>	<p>канаты для буровых установок по добыче нефти и газа, канаты для подъемно-транспортных машин</p>	<p>101</p>
 <p>STS 117.1 K</p>	<p>6xK31 (1-6-6 + 6-12)-FC EN 12385-4 6xK31WS-FC</p>	<p>канаты для буровых установок по добыче нефти и газа, канаты для подъемно-транспортных машин</p>	<p>102</p>
 <p>STS 117.2 K</p>	<p>6xK31 (1-6-6+6-12)-IWRC EN 12385-4 6xK31WS-IWRC</p>	<p>канаты для буровых установок по добыче нефти и газа, канаты для подъемно-транспортных машин</p>	<p>103</p>
 <p>STS 3064.1</p>	<p>6x36 (1-7-7+7-14)-FC EN 12385-4 6x36WS-FC, ISO 2408, DIN 3064 FE, ГОСТ 7668-80</p>	<p>канаты для подъемно-транспортных машин, шахтные канаты для подъемных установок</p>	<p>104</p>
 <p>STS 3064.1.6</p>	<p>6x36 (1-7-7+7-14)-FC EN 12385-6 6x36WS-FC</p>	<p>шахтные канаты для подъемных установок</p>	<p>107</p>

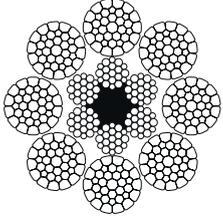
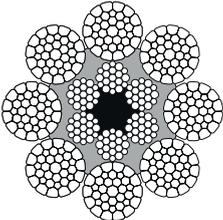
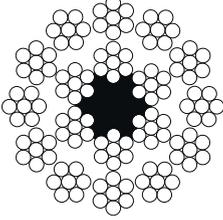
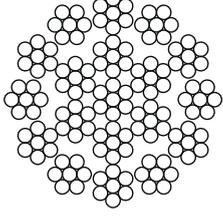
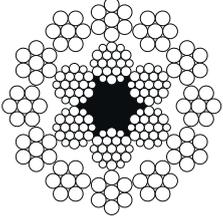
Схем. рисунок/ Заводская марка	Конструкция	Применение	Стр.
 <p>STS 3064.2</p>	<p>6x36 (1-7-7+7-14)-IWRC</p> <p>EN 12385-4 6x36WS-IWRC, ISO 2408, DIN 3064, ГОСТ 7669-80</p>	<p>канаты экскаваторные, для растяжек</p>	<p>109</p>
 <p>STS 089.1</p>	<p>6xK36 (1-7-7+7-14)-FC</p> <p>EN 12385-4 6xK36WS-FC</p>	<p>канаты для оснащения экскаваторов</p>	<p>111</p>
 <p>STS 089.2</p>	<p>6xK36 (1-7-7+7-14)-IWRC(K)</p> <p>EN 12385-4 6xK36WS-IWRC (K)</p>	<p>канаты для оснащения экскаваторов</p>	<p>112</p>
 <p>STS 3064.1 K</p>	<p>6xK36 (1-7-7+7-14)-FC</p> <p>EN 12385-4 6xK36WS-FC</p>	<p>канаты для оснащения различ- ных грузоподъемных машин, в том числе экскаваторов</p>	<p>113</p>
 <p>STS 3064.2 K</p>	<p>6xK36 (1-7-7+7-14)-IWRC</p> <p>EN 12385-4 6xK36WS-IWRC</p>	<p>канаты для оснащения различ- ных грузоподъемных машин, в том числе экскаваторов</p>	<p>114</p>

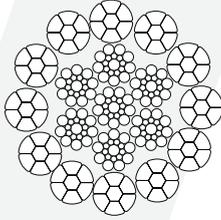
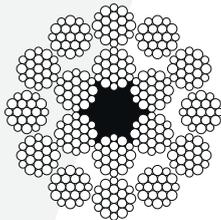
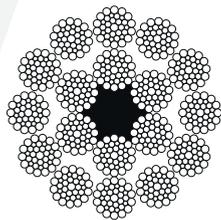
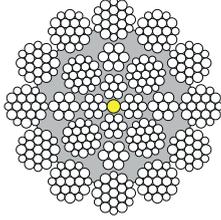
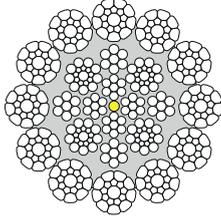
Схем. рисунок/ Заводская марка	Конструкция	Применение	Стр.
 <p>STS 011</p>	<p>6x36 (1-7-7+7-14)-IWRC</p> <p>EN 12385-6 6x36WS-IWRC, ТУ У 28.7-26209430-011:2006</p>	шахтные подъемные канаты для вертикальных стволов	115
 <p>STS 043</p>	<p>6x36 (1-7-7 + 7-14) -IWRC</p> <p>EN 12385-6 6x36WS-IWRC ТУ У 28.7-26209430-043:2006</p>	шахтные подъемные канаты для вертикальных стволов	116
 <p>STS 049</p>	<p>6x36 (1-7-7+7-14)-EPIWRC «Metaplast»</p> <p>EN 12385-6 6x36WS- EPIWRC, ТУ У 28.7-26209430-049:2012</p>	канаты для эксплуатации на многоканатных и одноканатных подъемных установках со шкивами трения и подъемных установках с машинами барабанного типа вертикальных шахтных стволов и др.	117
 <p>STS 096 MP 6</p>	<p>6x36 (1-7-7+7-14)-EPIWRC «Metaplast 6»</p> <p>EN 12385-6 6x36WS -EPIWRC, ТУ У 25.9-26209430-096:2016</p>	канаты стальные подъемные адаптированные с улучшенными техническими параметрами для шахтных подъемных установок со шкивами трения и барабанного типа угольных и железорудных шахт глубиной более 1000 м, и др.	118
 <p>STS 096 MP 6 K</p>	<p>6xK36 (1-7-7+7-14)-EPIWRC «Metaplast 6K»</p> <p>EN 12385-6 6x36WS-EPIWRC, ТУ У 25.9-26209430-096:2016</p>	канаты стальные подъемные адаптированные с улучшенными техническими параметрами для шахтных подъемных установок со шкивами трения и барабанного типа угольных и железорудных шахт глубиной более 1000 м, и др.	119

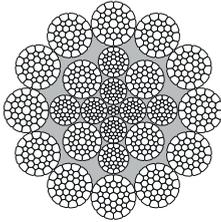
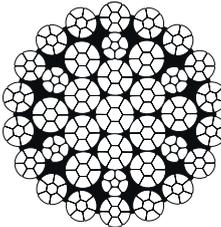
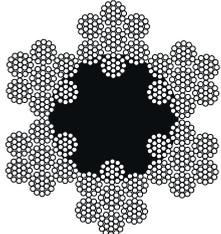
Схем. рисунок/ Заводская марка	Конструкция	Применение	Стр.
 <p>STS 3061.2</p>	<p>8x25 (1-6-6F-12)-IWRC EN 12385-4 8x25F-IWRC, ISO 2408, DIN 3061 SE</p>	<p>канаты для подъемно-транспортных машин</p>	<p>120</p>
 <p>STS 3062.1</p>	<p>8x19 (1-9-9)-FC EN 12385-5 8x19S-FC, ISO 2408, DIN 3062 FE</p>	<p>канаты для лифтов и подъемно-транспортных</p>	<p>121</p>
 <p>STS 3062.2</p>	<p>8x19 (1-9-9)-IWRC EN 12385-5 8x19S-IWRC, ISO 2408, DIN 3062 SE</p>	<p>канаты для лифтов и подъемно-транспортных</p>	<p>122</p>
 <p>STS 3062.2 S</p>	<p>8x19 (1-9-9)-IWRC (7x19S) EN 12385- 4 8x19S-IWRC, ISO 2408</p>	<p>канаты для подъемно-транспортных машин</p>	<p>123</p>
 <p>STS 3062.2 K</p>	<p>8xK19 (1-9-9)-IWRC (7x19S) EN 12385- 4 8xK19S-IWRC, ISO 2408</p>	<p>канаты для подъемно-транспортных машин</p>	<p>124</p>

Схем. рисунок/ Заводская марка	Конструкция	Применение	Стр.
 <p>STS 3063.2</p>	<p>8x19 (1-6-6+6)-IWRC EN 12385-4 8x19W-IWRC, ISO 2408, DIN 3063 SE</p>	канаты для подъемо-транспортных машин	125
 <p>STS 101.2</p>	<p>8x26 (1-5-5+5-10)-IWRC EN 12385-4 8x26WS-IWRC, ISO 2408</p>	канаты для подъемо-транспортных машин	127
 <p>STS 101</p>	<p>8xK26 (1-5-5+5-10)-EPIWRC EN 12385-4 8xK26WS-EPIWRC, ISO 2408</p>	канаты для подъемо-транспортных машин	128
 <p>STS 101.6</p>	<p>8xK26 (1-5-5+5-10)-EPIWRC EN 12385-4 8xK26WS-EPIWRC, ISO 2408</p>	канаты для подъемо-транспортных машин	129
 <p>STS 3067.1</p>	<p>8x36 (1-7-7+7-14)-FC EN 12385-4 8x36WS-FC, ISO 2408, DIN 3067 FE</p>	канаты для подъемо-транспортных машин	130

Схем. рисунок/ Заводская марка	Конструкция	Применение	Стр.
 <p>STS 3067.2</p>	<p>8x36 (1-7-7+7-14)-IWRC EN 12385-4 8x36WS-IWRC, ISO 2408, DIN 3067 SE</p>	<p>канаты для подъёмно-транспортных машин</p>	<p>131</p>
 <p>STS 3067.2 S</p>	<p>8x36 (1-7-7+7-14)-IWRC(7x19S) EN 12385-4 8x36WS-IWRC(7x19S), ISO 2408, DIN 3067 SE</p>	<p>канаты для подъёмно-транспортных машин</p>	<p>132</p>
 <p>STS 092.1</p>	<p>8xK36 (1-7-7+7-14)-IWRC(K) EN 12385-4 8xK36WS-IWRC (K)</p>	<p>канаты для оснащения различных грузоподъёмных машин, в том числе экскаваторов</p>	<p>133</p>
 <p>STS 010</p>	<p>8x36 (1-7-7+7-14)-IWRC EN 12385-6 8x36WS-IWRC , ТУ У 28.7-37169384-010: 2011</p>	<p>шахтные подъемные канаты для вертикальных стволов, тяговые и подъемные экскаваторные канаты</p>	<p>134</p>
 <p>STS 010 MP8</p>	<p>8x36WS-EPIWRC EN 12385-6 8x36WS-EPIWRC, ТУ У 28.7-37169384-010: 2011</p>	<p>шахтные подъемные канаты для вертикальных стволов, тяговые и подъемные экскаваторные канаты</p>	<p>134</p>

Схем. рисунок/ Заводская марка	Конструкция	Применение	Стр.
 <p>STS 010 8K</p>	<p>8xK36(1-7-7+7-14)-IWRC EN 12385-6 8xK36WS-IWRC, ТУ У 28.7-37169384-010:2011</p>	шахтные подъемные канаты для вертикальных стволов, тяговые и подъемные экскаваторные канаты	135
 <p>STS 010 MP8K</p>	<p>8xK36(1-7-7+7-14)-EPIWRC EN 12385-6 8xK36WS-EPIWRC, ТУ У 28.7-37169384-010:2011</p>	шахтные подъемные канаты для вертикальных стволов, тяговые и подъемные экскаваторные канаты	135
 <p>STS 3069.1</p>	<p>18x7(1-6)-FC EN 12385-4 18x7-FC, ISO 2408, DIN 3069 FE, ГОСТ 7681-80</p>	канаты грузоподъемные универсальные	136
 <p>STS 3069.3</p>	<p>18x7-WSC EN 12385-4 18x7-WSC, ISO 2408, DIN 3069 SE</p>	канаты грузоподъемные универсальные	138
 <p>STS 16828</p>	<p>12x7(1-6)-IWRC EN 12385-4 12x7-IWRC, ISO 2408, ГОСТ 16828</p>	канаты грузоподъемные универсальные	139

Схем. рисунок/ Заводская марка	Конструкция	Применение	Стр.
 <p>STS 105</p>	<p>12xK7(1-6)-IWRC EN 12385-4 12xK7-IWRC, ISO 2408</p>	<p>канаты для подъемно-транспортных машин, альтернатива шахтным закрытым канатам</p>	<p>140</p>
 <p>STS 3088</p>	<p>18x19(1-6-6+6)-FC EN 12385-4 18x19W-FC, ISO 2408, ГОСТ 3088</p>	<p>канаты грузоподъемные универсальные</p>	<p>141</p>
 <p>STS 16827</p>	<p>12x36(1-7-7+7-14)-IWRC EN 12385-4 12x36WS-IWRC, ISO 2408, ГОСТ 16827</p>	<p>канаты грузоподъемные универсальные</p>	<p>142</p>
 <p>STS 121</p>	<p>12x19(1-6-6+6)-EPIWRC EN 12385-6 12x19W-EPIWRC, ISO 2408</p>	<p>шахтные подъемные канаты для вертикальных стволов, уравновешивающие шахтные канаты</p>	<p>143</p>
 <p>STS 121.1</p>	<p>12xK19(1-9-9)-EPIWRC EN 12385-6 12xK19S-EPIWRC, ISO 2408</p>	<p>шахтные подъемные канаты для вертикальных стволов, уравновешивающие шахтные канаты</p>	<p>144</p>

Схем. рисунок/ Заводская марка	Конструкция	Применение	Стр.
 <p data-bbox="201 637 315 659">STS 121.2K</p>	<p data-bbox="409 474 821 569">12xK36(1-7-7+14)-EPIWRC(K) EN 12385-6 12xK36WS-EPIWRC(K), ISO 2408</p>	<p data-bbox="837 469 1188 551">шахтные подъемные канаты для вертикальных стволов, уравни- вешивающие шахтные канаты</p>	<p data-bbox="1312 485 1393 528">145</p>
 <p data-bbox="217 961 298 984">STS 100</p>	<p data-bbox="409 773 786 891">16xK7-EPIWRC(K) EN 12385-4,6 16xK7-EPIWRC(K) ISO 2408</p>	<p data-bbox="837 786 1143 841">некрутящиеся канаты для кранов, шахтные канаты</p>	<p data-bbox="1312 807 1393 850">146</p>
 <p data-bbox="212 1285 305 1308">STS 3089</p>	<p data-bbox="409 1097 756 1215">6x7x19(1-6-6+6)-FC EN 12385-4 6x7x19W-FC, ISO 2408, ГОСТ 3089</p>	<p data-bbox="837 1111 1101 1165">канаты грузоподъемные универсальные</p>	<p data-bbox="1312 1131 1393 1174">147</p>

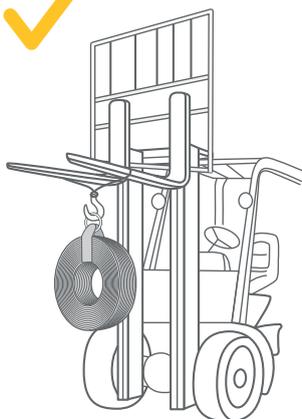
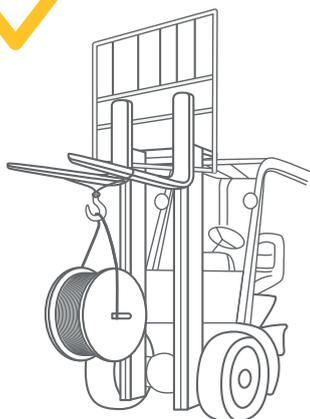
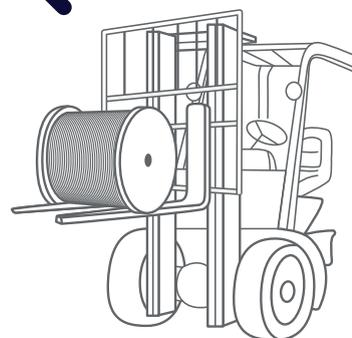
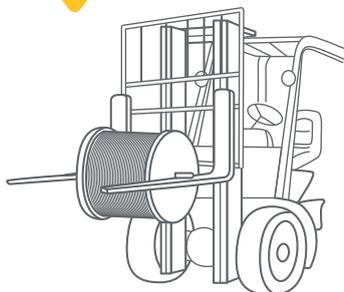
Рекомендации по транспортировке, хранению, навеске и эксплуатации стальных канатов

Транспортировка

1. Канаты транспортируют транспортом всех видов в крытых и открытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида. Размещение и крепление грузов при железнодорожных перевозках осуществляется в соответствии с Правилами погрузки и крепления грузов, действующими в установленном порядке.

2. Канаты поставляются на катушках или в бухтах в зависимости от диаметра, длины каната и от условий заказчика.

3. При доставке каната на место хранения или навески барабан должен быть снят с транспортного средства грузоподъемными механизмами таким образом, чтобы не допускать повреждения каната и барабана. Запрещается сбрасывание барабана с канатом с транспортного средства или снятие способами, приводящими к его порче или нарушению слоя консервационной смазки. В процессе этих работ сам канат не должен входить в контакт ни с какой частью грузоподъемного механизма, такой как крюк крана или вилка автопогрузчика. Предпочтительней использовать текстильные стропы.



Приемка каната

1. Сразу после поставки, канат должен быть обследован на предмет состояния каната и соответствия сертификату качества и требованиям заказа. Маркировка каната должна быть проверена, чтобы убедиться, что она является четкой и соответствует сертификату качества. Если обнаружено повреждение каната или его упаковки, то это должно быть зарегистрировано в транспортной накладной.

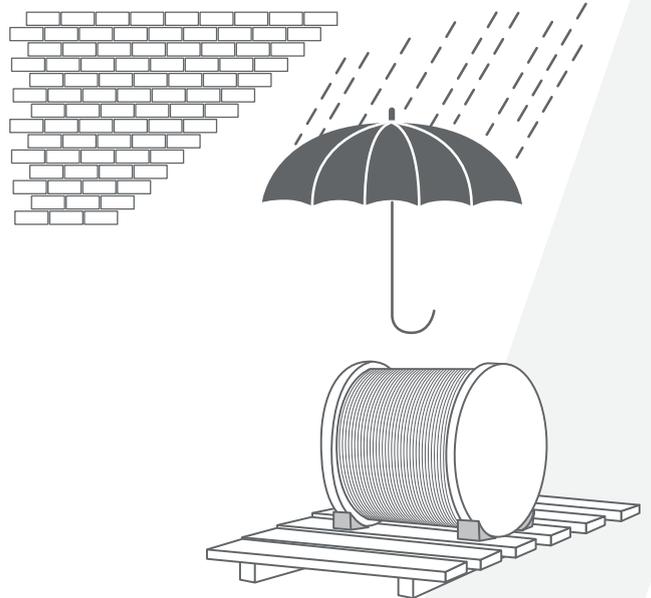
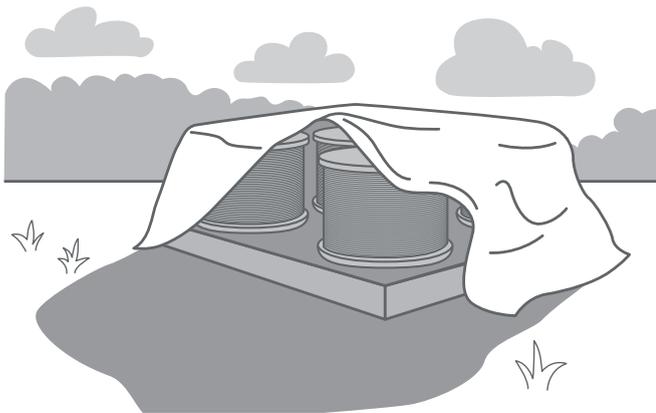
2. Сертификат соответствия изготовителя каната должен храниться в надежном месте, например, с руководством по эксплуатации крана для идентификации каната при проведении периодических комплексных обследований каната. Без сертификата соответствия владелец не имеет права использовать канат в целях подъема.

Хранение каната

1. Поступившие на хранение канаты подлежат немедленному осмотру и смазке канатной смазкой оголенных при транспортировании и погрузочно-разгрузочных работах участков каната. При этом смазка должна быть совместима с типом смазки, наносимой во время изготовления канатов.

2. При разгрузке и складировании не допускать нарушения целостности барабана (заводской катушки) его упаковки, смазки и механических повреждений стального каната.

3. Хранение канатов должно осуществляться в чистых, сухих и проветриваемых помещениях (где колебания температуры и влажности воздуха несущественно отличаются от колебаний на открытом воздухе в макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом в атмосфере любых типов), в условиях, исключающих воздействие атмосферных осадков, а также химических испарений, пара, солевого раствора и любых других коррозионно-активных веществ. Несоблюдение этого условия может привести к загрязнению каната инородными веществами, способствующими образованию коррозии еще до его ввода в эксплуатацию.



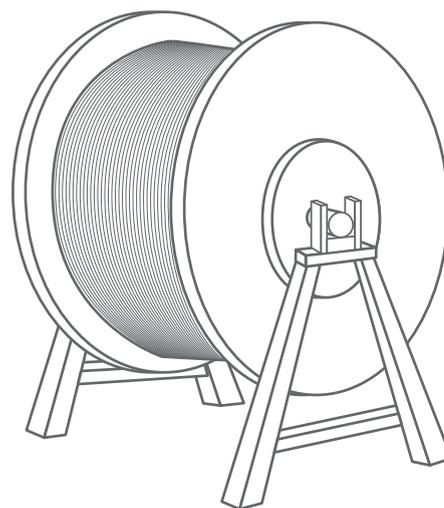
4. Убедитесь в том, что стальной канат хранится вдали от источников тепла, которые могут привести к утонению слоя смазки и ее стеканию с каната.

5. При хранении у потребителя каната, намотанного на барабан, ось барабана должна быть параллельна полу, на котором барабан установлен.

Барабан должен быть расположен таким образом, чтобы пространство под ним проветривалось. Нельзя укладывать барабаны непосредственно на землю. Они должны быть установлены на специальные настилы, подкладки-брусья или стойки. Предпочтительно, чтобы барабан опирался на А-образную раму или опору, установленную на полу, которая способна безопасно поддерживать общую массу каната и барабана.

6. Если канат поставляется на транспортном барабане, то в течение длительных периодов хранения, особенно при теплой окружающей среде, барабан должен периодически проворачиваться, чтобы предотвратить перетекание смазки в канате. Также необходимо периодически (не реже чем раз в 6 месяцев) осматривать его по наружному слою и смазывать совместимой с производственной канатной смазкой.

7. При выводе каната из эксплуатации для хранения и дальнейшего использования, необходимо поместить его на катушку после тщательной очистки и смазывания. Хранению бывшего в употреблении каната необходимо уделить такое же внимание, как и хранению нового каната.



8. Убедитесь, что условия хранения и защиты канатов полностью исключают возможность их повреждения в момент размещения на склад, при хранении или изъятия со склада. Пренебрежение указанными рекомендациями может привести к потере прочности каната и снижению его наработки или, даже, полной непригодности его для эксплуатации.

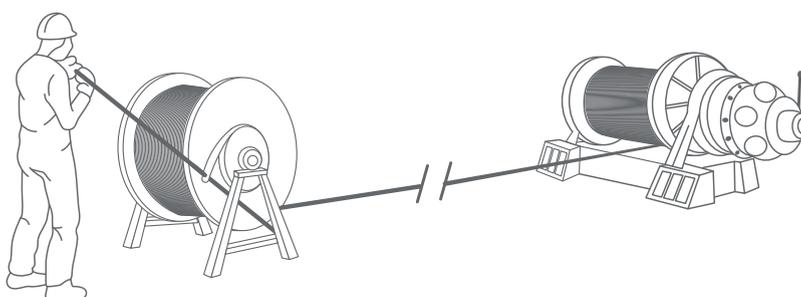
Размотка каната

1. Для разматывания каната, поступившего в бухте, необходимо поставить ее на пол вертикально, после чего, удерживая свободный конец каната, необходимо катить ее по прямой, не допуская загрязнения каната пылью, песком, влагой или другим вредным материалом.

2. Недопустимо разматывать канат с неподвижно уложенной плашмя бухты, так как это приведет к перекручиванию каната и образованию петель на нем.

3. Бухту можно разместить на поворотном столе, что позволит размотать канат, потянув за его наружный конец.

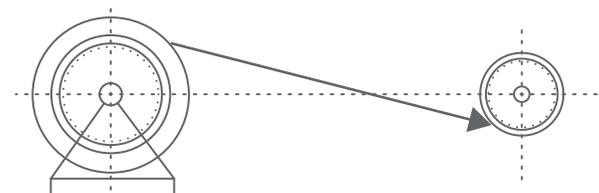
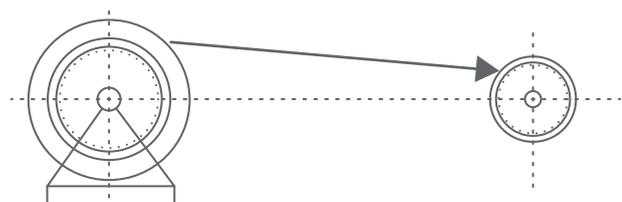
4. Для размотки канатов, поступающих на транспортном барабане должны применяться специальные размоточные приспособления, обеспечивающие горизонтальное расположение оси барабана и оснащенные тормозным устройством для создания натяжения каната во избежание образования петель и заломов. Размотка каната без применения тормозного устройства, а также создание натяжения путем торможения самого каната, запрещается.



5. Установка транспортного барабана в размоточное устройство производится с помощью вала, обладающего достаточной прочностью, который пропускается через осевое отверстие барабана.

6. Транспортный барабан должен быть расположен таким образом, чтобы угол девиации во время навивки был сведен к минимуму ($1,5^\circ$ max). Расстояние между барабанами (или барабаном и направляющим шкивом) должно составлять не менее 300 диаметров каната. Диаметр шейки транспортного барабана должен быть не менее 15 номинальных диаметров каната. Несоблюдение этого условия может привести к повреждению каната уже при его перемотке.

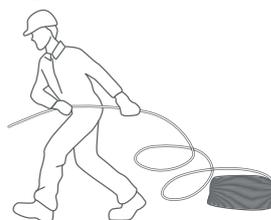
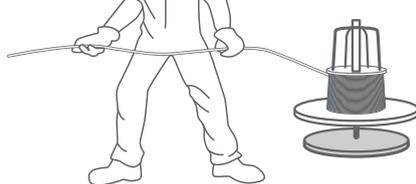
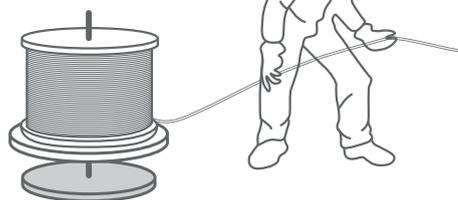
7. При перемотке не допускается знакопеременный перегиб каната. Смотывание с деревянного барабана и наматывание на барабан лебедки (барабан механизма перепуска) необходимо производить снизу - вниз. Допускается в отдельных случаях перемотка сверху - вверх.



8. Освобождение от крепления наружного конца каната на транспортном барабане или на бухте должно осуществляться с особой осторожностью, во избежание травмирования.

9. Категорически запрещена размотка каната с барабана путем сбрасывания витков с их последующей укладкой кольцами в бухту.

10. Запрещено растягивать канат по земле перед навеской с целью промера длины или другой целью. Измерение длины должно осуществляться только на перемоточных приспособлениях, оснащенных выверенными счетчиками длины.



Резка каната

1. При резке каната (на мерные отрезки для испытаний в КИС или при перепанцировке и т.п.) на него с обеих сторон от места разреза должны быть наложены бандажи (перевязки) из мягкой проволоки. Количество и ширина бандажей в зависимости от диаметра каната должны соответствовать величинам, указанным в таблице. Расстояние между бандажами должно быть не менее шага свивки.

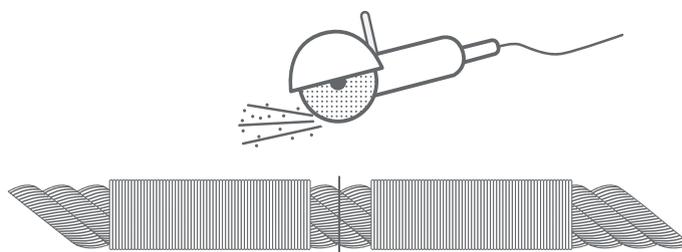
Параметры бандажей (перевязок)

Диаметр каната, мм	Количество перевязок не менее		Ширина перевязки, мм не менее
	крестовой свивки	односторонней свивки	
До 14.5	1*	1*	10
15.0-24.5	3	3	25
25.0-30.5	3	4	40
31.0-44.5	3	4	50
45.0-50.5	3	4	75
Более 51.0 **	3	4	100

* или конец каната должен быть заварен.

** торцы канатов с металлическим сердечником диаметром более 57,0 мм должны быть заварены.

2. При резке спиральных несущих канатов, подъемных канатов закрытого типа, а также многослойных прядевых канатов на каждом конце каната необходимо устанавливать по два повернутых относительно друг друга на 90° четырехболтовых зажима с расстоянием между ними, равным 2 - 4 диаметрам каната. Взамен двух четырехболтовых зажимов можно устанавливать восемь двухболтовых зажимов вплотную друг к другу при ширине каждого зажима, равной диаметру каната. Перед снятием зажимов торцы каната следует надежно заварить.



3. Запрещается производить резку канатов с помощью электросварки.

4. Отсутствие надлежащих перевязок на канате при резке может привести к деформации каната.

Навеска каната

1. После транспортировки каната на рабочую площадку, он должен быть проверен на предмет отсутствия повреждений.

2. Прежде, чем установить новый канат, необходимо проверить состояние и параметры элементов машины, оборудования или установки, взаимодействующих с канатом, например, барабанов, шкивов, направляющих роликов и т.д. на предмет того, что они находятся в рекомендуемых пределах.

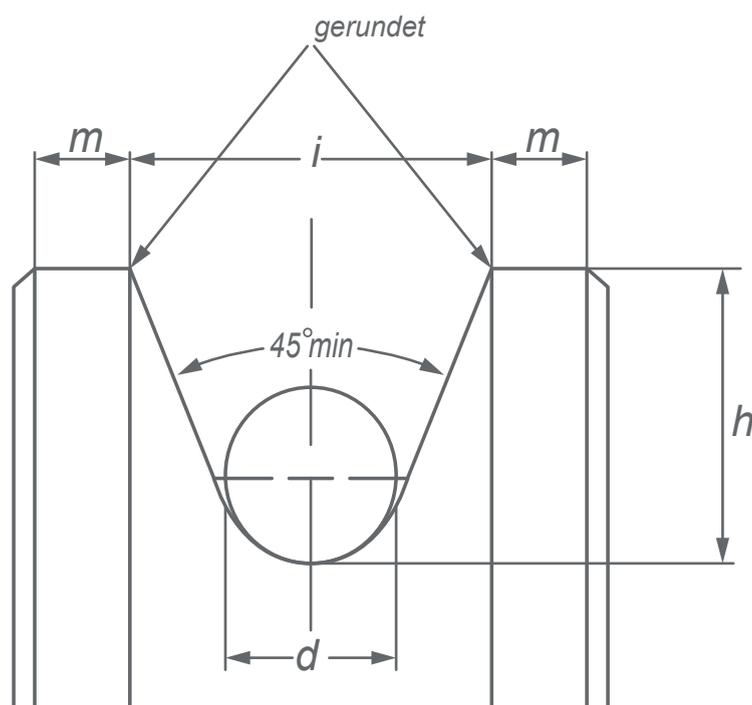
3. Особое внимание обратить на параметры и состояние ручьев блоков системы и ручьев барабанов соответствующей лебедки. Диаметр ручья должен быть на 7,5% больше номинального диаметра каната. Его контроль осуществляется с помощью специальных контрольных калибров.

4. Запрещается использовать канаты при наличии износа, нарушения гладкости поверхности или несоответствия параметров канавок шкивов, блоков и барабанов.

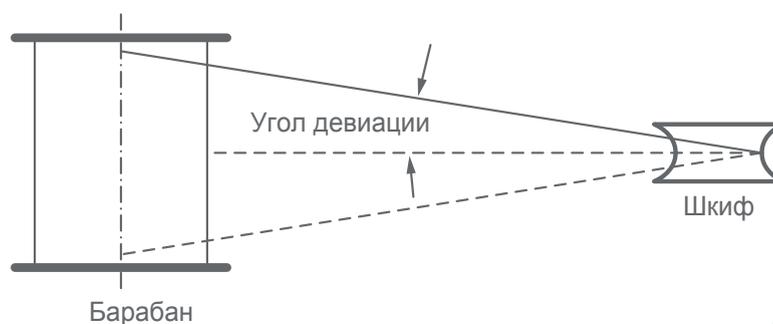
5. Слишком узкие ручки блоков будут защемлять и деформировать канат, нарушая его структурную целостность, что может привести к преждевременному выходу каната из строя. Слишком большие ручки блоков создадут недостаточную опору, что приведет к увеличению контактных давлений и преждевременному разрушению проволок каната.

6. Шаг нарезки канавок на барабане лебедки должен соответствовать $1.15dk$ - для канатов диаметром до 10 мм, $1.12dk$ - для канатов диаметром до 20 мм и $1.11dk$ - для канатов диаметром более 20 мм (dk - диаметр каната). Ни в коем случае фактический диаметр каната не должен быть больше чем шаг нарезки канавок на барабане оборудования.

7. Угол раскрытия между сторонами канавки должен находиться в диапазоне от 45° до 60° . Допускается угол раскрытия от 30° до 45° только при углах девиации менее 1° .



8. Углы девиации при навивке каната на барабан должны находиться в пределах от $0,5^\circ$ до $2,5^\circ$. Следует ограничить угол девиации до $2,5^\circ$ для барабанов с нарезкой и до $1,5^\circ$ для гладких барабанов. При использовании некрутящихся, малокрутящихся канатов и параллельно свитых канатов (т.е. канатов, в которых пряди и сердечник свиваются в канат за одну операцию) угол девиации должен быть ограничен до $1,5^\circ$.



9. Все шкивы должны быть отрегулированы. Опора шкива должна поддерживать его ровное положение. Ходовой шкив должен находиться на одной линии с центром подъемного барабана. Для обеспечения вращающего усилия и плавного вращения все шкивы должны быть должным образом смазаны.

10. Диаметр и количество шкивов в системе влияют на наработку каната. Срок эксплуатации канатов, работающих на шкивах и лебедках, во многом зависит от правильно подобранных размеров каната и правильного отношения диаметра барабана лебёдки к диаметру каната $Dб/дк$. Стандарты для различных условий эксплуатации канатов обычно указывают минимально допустимые значения $Dб/дк$.

Рекомендации по выбору диаметра барабанов лебедки и блоков для стальных канатов общего применения разных конструкций ($Dб/дк$)

Конструкция по EN 12385 и полная конструкция		Аналог по ГОСТ	Тип каната	Рекомендуемое	Минимальное допустимое
6x19W-FC	6x19(1-6-6+6)-FC	2688-80	W	32	27
6x19S-FC	6x19(1-9-9)-FC	3077-80	S	36	31
6x25F-FC	6x25(1-6-6F-12)-FC	7665-80	F	41	26
6x31WS-FC	6x31(1-6-6+6-12)-FC	16853-88	WS	40	23
6x36WS-FC	6x36(1-7-7+7-14)-FC	7668-80	WS	28	22
6x37NS-FC	6x37(1-6/15-15)-FC	3079-80	NS	27	22
6x7-FC	6x7(1-6)-FC	3069-80	M	70	40
6x7-WSC	6x7(1-6)-1x7(1-6)	3066-80	M	75	44
6x19W-IWRC	6x19(1-6-6+6)-7x7(1-6)	14954-80	W	34	29
6x25F-IWRC	6x25(1-6-6F-12)-7x7(1-6)	7667-80	F	42	28
6x31WS-IWRC	6x31(1-6-6+6-12)-7x7(1-6)	16853-88	WS	41	25
6x36WS-IWRC	6x36(1-7-7+7-14)-7x7(1-6)	7669-80	WS	35	23
6x19M-IWRC	6x19(1-9-9)-7x7(1-6)	3081-80	M	42	37
6x37M-FC	6x37(1-6/12/18)-FC	3071-88	M	34	29
6x19M- WSC	6x19(1-6/12)-1x19(1-6/12)	3067-88	M	21	18
6x37M- WSC	6x37(1-6/12/18)-1x37(1-6/12/18)	3068-88	M	40	34

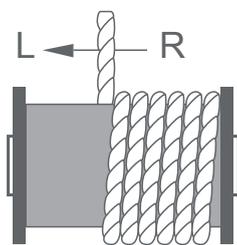
11. Для закрытой добычи коэффициенты $Dб/дк$ совершенно иные нежели для других областей применения и регламентируются соответствующими стандартами.

12. Такой фактор, как скорость, может потребовать увеличения соотношения $Dб/дк$. Иногда принимается соотношение $Dб/дк$ ниже рекомендуемой величины, но в этом случае следует ожидать уменьшения срока службы каната.

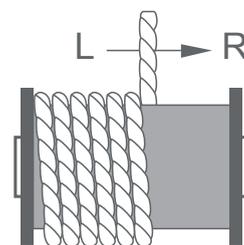
13. На лебедках с однослойной навивкой на барабан рекомендуется спиральная нарезка. При многослойной навивке рекомендуется отдать предпочтение барабанам с нарезкой Лебуса.

14. В зависимости от направления свивки каната и направления его намотки на барабан деформация кручения в канате может уменьшаться или увеличиваться. Необходимо подбирать канат таким образом, чтобы в процессе намотки канат дополнительно подкручивался. При этом условии плотность свивки и связанный с ней срок службы каната увеличивается. Направление свивки имеет особое значение для гладких барабанов. Выбор правильного направления свивки каната является абсолютно необходимым для надлежащего функционирования системы запасовки. Использование каната с левосторонней свивкой, когда должен быть использован канат с правосторонней свивкой (и наоборот), приведет к наращиванию крутящего момента, который, в свою очередь, приведет к проблеме намотки и структурным повреждениям каната. Направление намотки каната и направление вращения барабана лебёдки должно учитываться, если иное не указано в инструкции изготовителя оригинального оборудования.

Выбор места и направления навивки каната на барабан



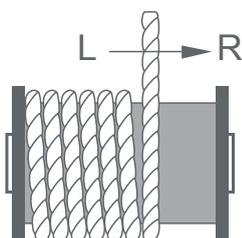
Начало навивки каната от правого борта барабана для каната правой свивки.



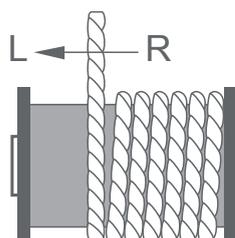
Начало навивки каната от левого борта барабана для каната левой свивки.

Канат правой свивки - навивка из-под низа барабана

Канат левой свивки - навивка из-под низа барабана



Начало навивки каната от левого борта барабана для каната правой свивки.



Начало навивки каната от правого борта барабана для каната левой свивки.



Канат правой свивки - навивка сверху барабана

Канат левой свивки - навивка сверху барабана

Указательный палец указывает на направление сматывания каната с барабана



Сжатые пальцы имитируют барабан

Большой палец указывает на место крепления каната к барабану

Правая или левая рука указывает на требуемое направление свивки каната



Канат навивается снизу



Канат навивается сверху

15. Канаты должны быть намотаны на барабан лебёдки равномерно. Первый ряд каната должен наматываться на барабан очень плотно, без нахлёста и пересечения последующих слоёв, чтобы канат не повреждался при работе.

16. По практическим соображениям, конструкции некоторых грузоподъемных механизмов могут оказаться не в состоянии удовлетворить все рекомендуемые требования, что приведет к уменьшению срока службы каната. В связи с чем необходимо чаще проводить обследование каната.

17. Навеска каната может производиться путем сматывания его на барабан подъемной машины непосредственно с заводской катушки или со специальных лебедок (лебедок с приводом и тормозом, служащих для выполнения основных работ по навеске каната), на которые предварительно перематывают канат с заводской катушки.

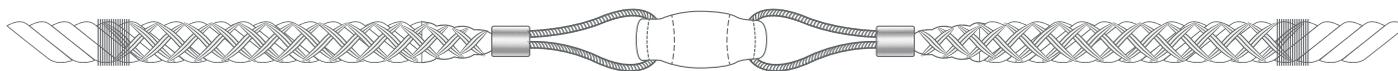
18. Вал барабанов с весом каната более пяти тонн желательно устанавливать с подшипниками качения, что значительно облегчит процесс перемотки.

19. Транспортный барабан с канатом необходимо разместить так далеко от барабана лебедки или направляющего ролика насколько это возможно с тем, чтобы свести к абсолютному минимуму любое влияние угла девиации, что позволит не допустить каких-либо нежелательных влияний из-за кручения каната.

20. При запасовке нового каната не допускается соединение старого и нового канатов, имеющих разное направление свивки. Соединение канатов, имеющих разное направление свивки приведет к кручению каната и к раскручиванию прядей при его нагружении.



21. Для установки нового каната с помощью старого каната рекомендуется использовать канатные захваты "проволочный чулок". Открытый конец "чулка" должен быть надежно прикреплен к канату с помощью банджа или альтернативно с помощью подходящего зажима.

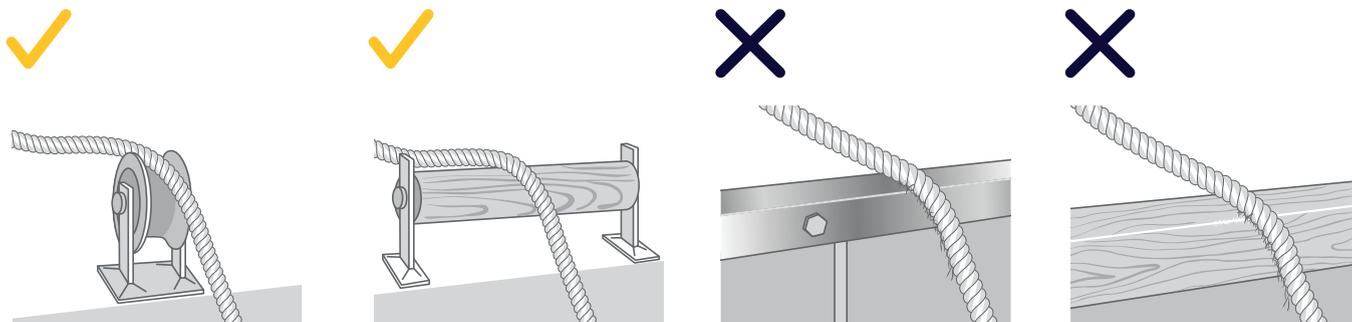


22. Допустимо соединять концы старого и нового каната с помощью куска каната из органических материалов достаточной прочности, чтобы не допустить кручения, передающегося от старого каната новому. Если используется проволочный канат, то это должен быть тип каната, сопротивляющегося кручению или у такого каната должен быть тот же самый тип и направление свивки, как и у нового каната. Если канат при заправке был закручен, то это может привести к его повреждению или вращению крюковой обоймы.

23. Исключительно точное соблюдение правил должно быть при работе с канатами на металлическом сердечнике. Также, особое внимание при навеске необходимо уделять канатам параллельной и односторонней свивки, так как они больше подвержены раскручиванию.

24. При запасовке каната вертлюг использоваться не должен.

25. Перед заправкой каната в систему убедитесь в том, что на его пути нет препятствий в виде конструкций или механизмов, которые могут повредить канат.



26. В процессе запасовки тщательно контролируйте натяжение каната.

27. Во время установки каната должны быть сохранены все его производственные параметры и характеристики, заданные изготовителем.

28. Прикрепление каната к барабану должно быть выполнено таким образом, чтобы при прохождении через отверстие в цилиндре барабана он не деформировался острыми краями отверстия. Крепление концов каната к барабану производится к специально предусмотренным на барабане устройствам, позволяющим закрепить канат не менее чем в трех точках.

29. При опускании свободного конца каната в ствол шахты для соединения с подъемным сосудом или противовесом необходимо использовать направляющую рамку для предотвращения раскручивания каната от собственного веса. При навеске каната обеспечить фиксацию ходового конца каната от вращения вокруг своей оси.

Эксплуатация

1. Правильная намотка, установка и обращение со стальным канатом значительно продлевает срок его службы. Обслуживание, замена, резка, навеска каната должна проходить под надзором компетентного сотрудника предприятия, согласно предписанным мерам безопасности труда, инструкциям производителя оборудования и надзорных органов.

2. Канаты двойной свивки с органическими сердечниками или с органическими сердцевинами могут использоваться до максимального значения в 100°C. Канаты двойной свивки с металлическими сердечниками и канаты одинарной свивки могут использоваться до 200°C, при этом необходимо некоторое уменьшение предельно допустимой нагрузки, величина которой зависит от времени воздействия высокой температуры и от диаметра проволок. При рабочей температуре между 100°C и 200°C потеря в прочности составляет около 10%. При температурах между 200°C и 300°C — 25%, между 300°C и 400°C — 35%. Поэтому при необходимости следует провести консультации с изготовителем каната.

3. Эксплуатация канатов в условиях низких температур (менее -40°C) не окажет негативного влияния на прочность стальных проволочных канатов, и в снижении предельно допустимой нагрузки нет необходимости. Однако, в зависимости от эффективности канатной смазки, при низких температурах прочностные характеристики каната могут быть снижены. При эксплуатации в температурных условиях ниже -40°C и выше 80°C должны применяться специальные канатные смазки.

4. Так как в начальный период эксплуатации происходит конструктивное удлинение каната и перераспределение напряжений в канате, то после навески нового каната необходимо произвести его обкатку и обтяжку. Обкатка и обтяжка каната должна производиться с постепенным увеличением нагрузки и скорости. Это обеспечит постепенную стабилизацию внутренних напряжений в канате и позволит ему приспособиться к рабочим условиям.

5. Рекомендуется следующий режим обкатки каната: как минимум 5 циклов (цикл включает в себя намотку каната на барабан лебедки и последующее его сматывание) без нагрузки, 5 циклов при нагрузке 10% от максимального усилия при эксплуатации, 5 циклов при нагрузке 20-30%, 5 циклов при нагрузке 50%, затем 5 циклов при максимальной нагрузке, и в заключение, намотать канат на барабан с усилием около 10%. Повторение циклов с каждой нагрузкой производится с постепенным повышением скорости от минимальной до номинальной.

6. Запрещается производить обкатку и обтяжку канатов с предельной нагрузкой или тем более с перегрузкой.

7. После навески, обкатки и обтяжки канатов нужно произвести осмотр канатов, мест крепления и только при отсутствии отклонений допускается проводить их эксплуатацию в обычном режиме.

8. В процессе эксплуатации канатов необходимо следить за состоянием шкивов, блоков, барабанов. Для нормального вращения они должны быть исправны и смазаны. Не допускать трения каната об элементы конструкции, грунт и т.д. Во избежание повреждения каната, где это необходимо, требуется установка поддерживающих или отклоняющих роликов.

9. При многослойной навивке на барабан рекомендуется применять канаты с металлическими сердечниками и канаты из пластически обжатых прядей, которые более устойчивы к раздавливанию и деформации.

10. Чтобы уменьшить износ каната на локальных участках и, следовательно, продлить срок эксплуатации каната, мы рекомендуем укоротить канат после отработки определённого периода, отрезав кусок с конца, прикреплённого к барабану лебёдки. Таким образом, наиболее изношенные участки каната сдвигаются, уступая место неповрежденным участкам каната. Операция подрезки канатов, предназначенных для тяжёлых условий эксплуатации, должна проводиться с определённой периодичностью, не дожидаясь полного истирания каната.

11. При многослойной навивке грузового каната на барабан рекомендуется его использование на всю длину (исключая витки трения). Если предполагается длительное время использовать лишь часть грузового каната, то следует заменить его на более короткий.

12. Во время эксплуатации необходимо исключить ослабление и напуск каната.

13. Избегать действий вызывающих поперечные колебания каната при эксплуатации.

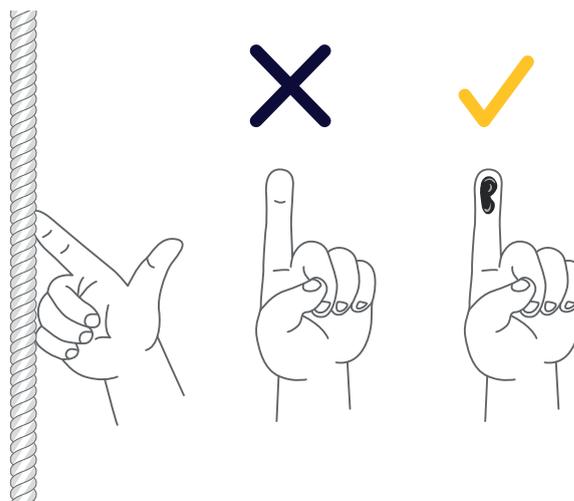
Смазка каната

1. Для защиты канатов от коррозии и абразивного износа в процессе эксплуатации необходимо регулярно производить смазку их поверхности канатными эксплуатационными смазками, допущенными к применению в установленном порядке, предварительно очистив их от старой смазки и грязи. При этом запрещено применять растворители и другие чистящие средства. длину (исключая витки трения). Если предполагается длительное время использовать лишь часть грузового каната, то следует заменить его на более короткий.

2. Эксплуатационная канатная смазка должна быть совместимой с первоначальной заводской смазкой. Не допускается использовать неочищенные или бывшие в употреблении смазки. Тип и способ нанесения смазки должны обеспечивать равномерное покрытие всех проволок каната тонким слоем.

3. Периодичность нанесения смазки должна выбираться исходя из конкретных условий эксплуатации и поддержания целостности смазочного слоя на поверхности каната (а для шахтных канатов - не реже одного раза в месяц).

4. При осмотрах канатов под коушем, зажимами и т.д. эти места канатов также должны смазываться.



5. При эксплуатации «сухих» канатов интервалы между осмотрами должны быть сокращены. Производительность «сухого» каната, подверженного усталости при изгибе (но без воздействия коррозии), часто достигает только 30% от производительности смазанного каната.

Осмотр каната и его подготовка

1. Состояние каната и подъемного оборудования проверяется перед началом каждой рабочей смены. Особенно тщательно проверка выполняется после внештатных ситуаций, которые могли привести к повреждению каната или оборудования.

2. Канат должен проверяться по всей длине, при этом особое внимание нужно уделять тем участкам, которые являются основными потенциальными зонами разрушения. Чрезмерный износ, оборванные проволоки, деформация и коррозия – обычные признаки разрушения.

3. В случае, если канаты работают на барабанах или шкивах, особому осмотру подвергаются участки входа или схода с желобов при максимальных нагрузках и участки, которые в течение длительного времени остаются под воздействием окружающей среды, например, в зоне копровых шкивов.

4. Интервалы проведения контроля и комплексного обследования, а также критерии отбраковки должны быть в соответствии с требованиями следующих норм (если не применяется какой-либо другой стандарт или руководящий документ):

- Канаты стальные проволочные для кранов - ISO 4309;
- Канаты стальные проволочные для закрытой добычи - ISO 4309 или BS 6570;
- Канаты стальные проволочные для лифтов - ISO/FDIS 4344;
- Канаты стальные проволочные для подвесных канатных дорог - prEN 12927-7;
- Канаты стальные проволочные для нефтегазовой отрасли - API RP54, API RP 9B.

5. Подробную информацию об обслуживании, контроле, отбраковке стальных канатов можно найти в перечисленных действующих европейских стандартах, а также в стандартах, установленных регулирующими и надзорными органами других стран, в которых канаты применяются.

6. Для оценки безопасности дальнейшей эксплуатации канатов используют следующие критерии:
- а) характер и число обрывов проволок, в том числе наличие обрывов проволок у концевых заделок, наличие мест сосредоточения обрывов проволок, интенсивность возрастания числа обрывов проволок;
 - б) разрыв пряди;
 - в) поверхностный и внутренний износ;
 - г) поверхностная и внутренняя коррозия;
 - д) местное уменьшение диаметра каната, включая разрыв сердечника;
 - е) уменьшение площади поперечного сечения проволок каната;
 - ж) деформация в виде волнистости, корзинообразности, выдавливания проволок и прядей, раздавливания прядей, заломов, перегибов и т.п.;
 - з) повреждения в результате температурного воздействия или электрического дугового разряда.

7. При наружном осмотре стальной канат не должен иметь видимых дефектов. Особое внимание при осмотре обращается на то, чтобы на канатах не было узлов и петель, выпучивания прядей или перекручивания, порванных прядей и отдельных проволок, признаков поверхностного износа.

8. Наличие зазора между прядями в канатах с металлическим сердечником, выступающий между прядями ворс от органического сердечника в канатах с органическим сердечником, а также наличие в канатах без покрытия одной или нескольких оцинкованных проволок не являются основанием для браковки каната. Канаты с органическим сердечником могут иметь зазоры между прядями, при этом диаметр каната не должен превышать предельных отклонений.

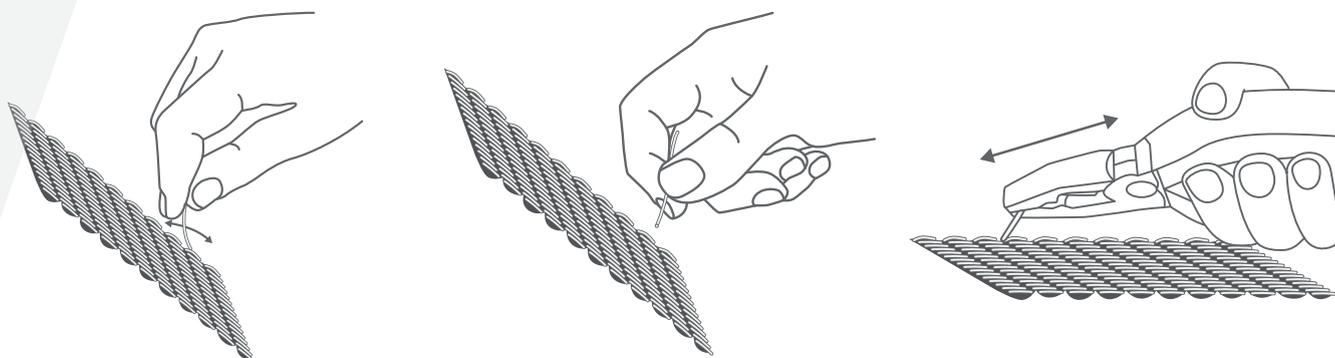
9. Браковка находящихся в работе стальных канатов, производится по количеству оборванных проволок на определенной длине.

10. Порывы проволок - это нормальное явление в эксплуатации каната, особенно часто встречающееся в конце его срока службы как результат износа и усталости при изгибе. Локальный порыв проволок может указывать на механическую неисправность оборудования.

11. Перед осмотром канат очищают от старой смазки, грязи и продуктов износа. При осмотре устанавливают участки каната, имеющие наибольшее число оборванных проволок. Как правило, это участки каната, претерпевающие наибольшее число перегибов на блоках и навиваемые на барабан лебедки. Именно на этих участках каната необходимо определить абсолютное число оборванных проволок.

12. Число оборванных проволок определяют визуально или при помощи дефектоскопии. Для удобства визуального подсчета числа оборванных проволок канат следует немного изогнуть. При этом не следует путать число обрывов проволок с количеством концов оборванных проволок, которых всегда вдвое больше.

13. Концы оборванных в процессе эксплуатации наружных проволок необходимо обязательно удалять из каната, путем знакопеременного их изгиба плоскогубцами до тех пор, пока проволоки не сломаются глубоко в зазоре между двумя наружными прядями. Недопустимо оставлять оборванные проволоки, так как они в процессе многократного прохождения нагруженного каната через блоки будут подвергать разрушению соседние проволоки.



14. Количество и место расположение удаленных концов оборванных проволок следует записывать в журнал для последующего учета их при отбраковке каната по критерию оборванных проволок.

15. Стальные канаты, на которых число обрывов проволок на указанной длине не достигло нормы браковки или имеющие допустимый поверхностный износ проволок, могут быть допущены к дальнейшей эксплуатации при условии тщательного наблюдения за их состоянием, сокращения периодичности проведения осмотров и оформления соответствующих записей в крановом журнале. При достижении норм браковки указанные канаты подлежат выбраковке и замене.

Остальные требования

1. Остальные требования по эксплуатации стальных канатов, наличие которых является обязательным условием, устанавливаются эксплуатирующей организацией в зависимости от типа грузоподъемного механизма, условий эксплуатации и требований действующих европейских стандартов, а также стандартов, установленных регулирующими и надзорными органами, внутриведомственных инструкций, не противоречащих требованиям данных правил, утвержденных в установленном порядке эксплуатирующей организацией.

2. Все гарантии качества, эксплуатационных характеристик или пригодности стального каната к использованию, как явно выраженные, так и подразумеваемые, всегда исходят из того, что указанные величины прочности относятся только к новому, неиспользованному канату, что данный канат используется на исправном оборудовании соответствующей конструкции, что хранение, обращение, применение, обслуживание канатов производятся согласно установленным требованиям, с проведением регулярных проверок в период их эксплуатации.

3. Продавец ни при каких обстоятельствах не несет ответственности за косвенный или случайный ущерб, или за последующие претензии, в том числе, помимо прочего, связанные с травмами, трудозатратами или потерями прибыли, возникающими из-за применения указанных изделий, или включения данных изделий в качестве компонента в состав каких-либо других изделий.

4. Благодаря тесному сотрудничеству с нашими потребителями и многолетнему производственному опыту завода СТАЛЬКАНАТ, у нас сложилось понимание особенностей эксплуатации канатов на разном грузоподъемном оборудовании в ряде областей применения. Опираясь на сотрудничество с потребителем, мы нередко совместно делаем технические модификации, которые приносят значительные улучшения в использовании канатов. Специалисты завода СТАЛЬКАНАТ готовы вести диалог с каждым потребителем и решать их сложные задачи. Мы будем рады помочь Вам в поиске оптимальной канатной конструкции с учетом специфики и особенностей оборудования, а также условий эксплуатации. Осуществим подбор более качественного и недорогого аналога. Мы сделаем все, чтобы Наше сотрудничество стало Вашим преимуществом.

КАНАТНЫЕ СТРОПЫ

При выполнении погрузочно-разгрузочных операций большинство грузов (стальной прокат, лесоматериалы, строительные изделия и конструкции, оборудование, тара и пр.) перемещают при помощи кранов. Для обеспечения надежного захвата груза, для его стабильной ориентации в пространстве и для равномерного распределения динамических нагрузок между его элементами, используются съемные грузозахватные приспособления (СГП). Простейшими СГП являются грузовые стропы общего назначения.

Перед началом эксплуатации необходимо определить предельные рабочие нагрузки, которым будут подвергаться стропы, а также учесть режим использования и характер поднимаемого груза. Размер, форма, вес и предполагаемый метод подъема груза, а также рабочая среда и характер груза влияют на принятие правильного решения при подборе требуемого стропа. Строп, прежде всего, должен иметь длину, достаточно точно выверенную для данного способа подъема. Если для подъема груза используются два стропа и более, то все они должны обладать одинаковыми характеристиками. Следует обращать внимание на типы грузоподъемных устройств, которые планируется использовать в комплекте со стропом, они должны соответствовать его типу и параметрам.

Стропы из стальных канатов используются для фиксирования грузов к крюкам грузоподъемных машин и перемещения тяжелых, крупногабаритных грузов. Для строповки предназначенного к подъему груза должны применяться стропы, соответствующие массе и характеру поднимаемого груза, с учетом числа ветвей и угла их наклона.

Грузовые канатные стропы изготавливаются по ДСТУ Б В.2.8-10-98, РД5.2066, ТУ У 28.7-22959884-012, ТУ У 29.2-22959884-002, ТУ У 29.2-22959884-005 и в соответствии с требованиями ГОСТ 25573-82.

Стальные канатные стропы имеют следующие преимущества:

- высокую несущую способность и гибкость;
- менее трудоемки в изготовлении, чем другие типы стропов;
- достаточно надежны и устойчивы к резким динамическим нагрузкам, поскольку сглаживают их;
- разрушение каната происходит не внезапно, а постепенно, что позволяет отслеживать его состояние и своевременно выбраковывать.

На производственном участке ЧАО "ПО "Стальканат-Силур" изготавливаются все типы канатных стропов, оттяжек, вантов, и других канатосодержащих элементов машин, сооружений, судового такелажа. Заделка концов стальных канатов выполняется как опрессовкой алюминиевой втулкой, так и ручной заплёткой (сплениванием). Кроме того, специалисты завода всегда готовы к решению и нестандартных, индивидуальных задач задач по грузоподъёму.

Основные типы канатных стропов:

1. **Строп канатный петлевой — СКП ("чалка").** Двухпетельный универсальный строп, представляет собой отрезок каната, заплетенный с обоих концов в петли. При зацепке груза он легко проходит в отверстия деталей, петли, рамы, кольца, проушины и т.п., образуя несколько ветвей, что увеличивает его грузоподъемность. Используются два способа заделки концов канатных стропов - это ручная заплётка и опрессовка в алюминиевую втулку.

2. **Строп канатный кольцевой — СКК.** Кольцевой универсальный строп представляет собой замкнутый кольцевой отрезок каната. Данный строп, как и двухпетельный, используется при строповке самых разнообразных грузов. Обвязку груза кольцевым стропом выполняют, как правило, мертвой петлей, что гарантирует прочность и надежность строповки. Согласно ДСТУ Б В.2.8-10-98 при производстве для заделки концов канатных стропов используется ручная заплётка.

3. **Строп канатный одноветвевой — 1СК.** Одноветвевой строп состоит из канатной ветви с петлёй на одном конце, а на другом конце крепятся крюки чалочные (ГОСТ 25573), карабин, струбцина, или другой концевой захват. Такой строп применяется при перемещении грузов, имеющих монтажные петли, рамы, крюки или другие приспособления.

4. **Строп канатный многоветвевой — 2СК - 4СК.** Данный тип стропов состоит из нескольких ветвей, объединенных между собой общим стальным звеном. Он предназначен для зацепления грузов за две, три или четыре точки. Широкое применение эти стропы получили при строповке тяжеловесных грузов, коробов и т.п., снабженных петлями, проушинами, скобами и т.п. В зависимости от поднимаемых грузов стропы оборудуют специализированными захватами.

Грузоподъемность стропов 2СК и 3СК определена для равномерного натяжения каждой из веток стропа и угла наклона их к вертикали 45° . Для стропов 4СК1 и 4СК2 во время расчета грузоподъемности принято, что расчетная нагрузка воспринимается тремя равномерно натянутыми ветками стропа, а угол наклона к вертикали равен 45° согласно требований НПАОП 0.00-1.01. Максимальная грузоподъемность стропов, концы каната которых заправлены методом опрессовки алюминиевой втулкой – 20 т (СКП-20,0). Допускается изготовление стропов с разной длиной веток стропа (согласно заказа (чертежа) потребителя).

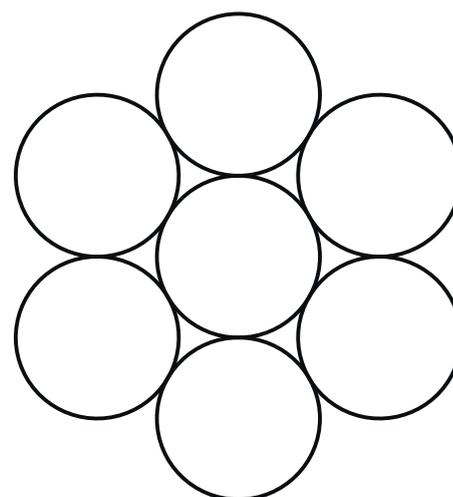
СТАЛЬНЫЕ КАНАТЫ

Ассортимент



1x7(1-6)

EN 12385-4 1x7, ISO 2408,
DIN 3052, ГОСТ 3062-80



STS 3052

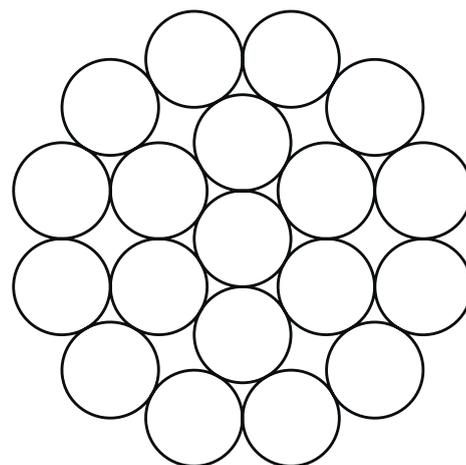
Применение: канаты бензельные, растяжки, ванты, направляющие для воздушных линий

Диаметр каната, мм	Ориентировочная масса смазанного каната, кг/м	Маркировочная группа, Н/мм ²					
		1570	1770	1960	1570	1770	1960
		Разрывное усилие, кН, не менее					
			суммарное всех проволок в канате			каната в целом	
0,90	0,0041	0,769	0,867	0,960	0,692	0,780	0,864
1,00	0,0050	0,950	1,07	1,19	0,855	0,963	1,07
1,10	0,0061	1,15	1,30	1,43	1,03	1,17	1,29
1,20	0,0072	1,37	1,54	1,71	1,23	1,39	1,54
1,40	0,0098	1,86	2,10	2,32	1,67	1,89	2,09
1,50	0,0113	2,14	2,41	2,67	1,92	2,17	2,40
1,60	0,0128	2,43	2,74	3,03	2,19	2,47	2,73
1,80	0,0163	3,08	3,47	3,84	2,77	3,12	3,46
2,00	0,0201	3,80	4,28	4,74	3,42	3,85	4,27
2,20	0,0243	4,60	5,18	5,74	4,14	4,66	5,16
2,40	0,0289	5,47	6,17	6,83	4,92	5,55	6,14
2,50	0,0314	5,93	6,69	7,41	5,34	6,02	6,67
2,80	0,0393	7,44	8,39	9,29	6,70	7,55	8,36
3,00	0,0452	8,55	9,63	10,7	7,69	8,67	9,60
3,10	0,0482	9,13	10,3	11,4	8,21	9,26	10,3
3,40	0,0580	11,0	12,4	13,7	9,88	11,1	12,3
3,50	0,0615	11,6	13,1	14,5	10,5	11,8	13,1
3,70	0,0687	13,0	14,7	16,2	11,7	13,2	14,6
4,00	0,0803	15,2	17,1	19,0	13,7	15,4	17,1
4,30	0,0928	17,6	19,8	21,9	15,8	17,8	19,7
4,50	0,102	19,2	21,7	24,0	17,3	19,5	21,6

Диаметр каната, мм	Ориентировочная масса смазанного каната, кг/м	Маркировочная группа, Н/мм ²					
		1570	1770	1960	1570	1770	1960
		Разрывное усилие, кН, не менее					
		суммарное всех проволок в канате			каната в целом		
4,90	0,121	22,8	25,7	28,5	20,5	23,1	25,6
5,00	0,125	23,7	26,8	29,6	21,4	24,1	26,7
5,20	0,136	25,7	28,9	32,1	23,1	26,1	28,8
5,50	0,152	28,7	32,4	35,9	25,9	29,1	32,3
6,00	0,181	34,2	38,5	42,7	30,8	34,7	38,4
6,20	0,193	36,5	41,1	45,6	32,8	37,0	41,0
6,80	0,232	43,9	49,5	54,8	39,5	44,5	49,3
7,00	0,246	46,5	52,5	58,1	41,9	47,2	52,3
7,40	0,275	52,0	58,6	64,9	46,8	52,8	58,4
8,00	0,321	60,8	68,5	-	54,7	61,7	-
8,60	0,371	70,2	79,2	-	63,2	71,3	-
9,00	0,407	76,9	86,7	-	69,2	78,0	-
9,80	0,482	91,2	103	-	82,1	92,5	-
10,00	0,502	95,0	107	-	85,5	96,3	-

1x19(1-6/12)

EN 12385-4 1x19M, ISO 2408,
DIN 3053, ГОСТ 3063-80



STS 3053

Применение:

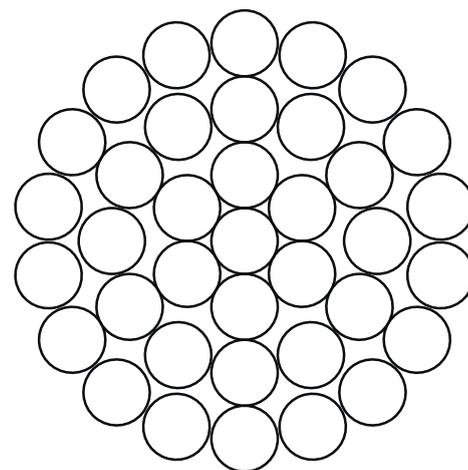
канаты для кранов, автомобилестроения, грозозащиты

Диаметр каната, мм	Ориентировочная масса смазанного каната, кг/м	Маркировочная группа, Н/мм ²					
		1570	1770	1960	1570	1770	1960
		Разрывное усилие, кН, не менее					
			суммарное всех проволок в канате			каната в целом	
1,5	0,0111	2,11	2,38	2,63	1,86	2,09	2,32
1,6	0,0127	2,40	2,70	3,00	2,11	2,38	2,64
1,7	0,0143	2,71	3,05	3,38	2,38	2,69	2,98
1,8	0,0161	3,04	3,42	3,79	2,67	3,01	3,34
2,0	0,0198	3,75	4,23	4,68	3,30	3,72	4,12
2,5	0,0310	5,86	6,60	7,31	5,15	5,81	6,43
2,8	0,0388	7,35	8,28	9,17	6,47	7,29	8,07
3,0	0,0446	8,43	9,51	10,5	7,42	8,37	9,27
3,3	0,0539	10,2	11,5	12,7	9,0	10,1	11,2
3,5	0,0607	11,5	12,9	14,3	10,1	11,4	12,6
4,0	0,0793	15,0	16,9	18,7	13,2	14,9	16,5
4,5	0,100	19,0	21,4	23,7	16,7	18,8	20,8
5,0	0,124	23,4	26,4	29,2	20,6	23,2	25,7
5,5	0,150	28,3	32,0	35,4	24,9	28,1	31,1
6,0	0,178	33,7	38,0	42,1	29,7	33,5	37,1
6,5	0,209	39,6	44,6	49,4	34,8	39,3	43,5
7,0	0,243	45,9	51,8	57,3	40,4	45,6	50,4
7,5	0,279	52,7	59,4	65,8	46,4	52,3	57,9
8,0	0,317	60,0	67,6	74,9	52,8	59,5	65,9
8,5	0,358	67,7	76,3	84,5	59,6	67,2	74,4
9,0	0,401	75,9	85,6	94,8	66,8	75,3	83,4

Диаметр каната, мм	Ориентировочная масса смазанного каната, кг/м	Маркировочная группа, Н/мм ²					
		1570	1770	1960	1570	1770	1960
		Разрывное усилие, кН, не менее					
		суммарное всех проволок в канате			каната в целом		
10,0	0,495	93,7	106	117	82,5	93,0	103
10,5	0,546	103	116	129	90,9	103	114
11,0	0,599	113	128	142	99,8	112	125
12,0	0,713	135	152	168	119	134	148
13,0	0,837	158	179	198	139	157	174
14,0	0,971	184	207	-	162	182	-
15,0	1,11	211	238	-	186	209	-
16,0	1,27	240	270	-	211	238	-

1x37(1-6/12/18)

EN 12385-4 1x37M, ISO 2408,
DIN 3054, ГОСТ 3064-80



STS 3054

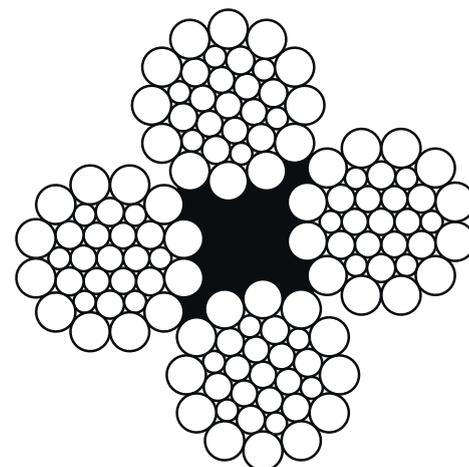
Применение: канаты для растяжек опор,
линий электропередач

Диаметр каната, мм	Ориентировочная масса смазанного каната, кг/м	Маркировочная группа, Н/мм ²					
		1570	1770	1960	1570	1770	1960
		Разрывное усилие, кН, не менее					
		суммарное всех проволок в канате			каната в целом		
2,1	0,0216	4,08	4,60	5,09	3,55	4,00	4,43
2,4	0,0282	5,33	6,00	6,65	4,63	5,23	5,79
2,5	0,0306	5,78	6,52	7,22	5,03	5,67	6,28
2,7	0,0356	6,74	7,60	8,42	5,87	6,61	7,32
2,8	0,0383	7,25	8,17	9,05	6,31	7,11	7,88
3,0	0,0440	8,32	9,38	10,4	7,24	8,16	9,04
3,5	0,0599	11,3	12,8	14,1	9,86	11,1	12,3
4,0	0,0782	14,8	16,7	18,5	12,9	14,5	16,1
4,2	0,0862	16,3	18,4	20,4	14,2	16,0	17,7
4,5	0,0990	18,7	21,1	23,4	16,3	18,4	20,3
5,0	0,122	23,1	26,1	28,9	20,1	22,7	25,1
5,5	0,148	28,0	31,5	34,9	24,3	27,4	30,4
6,0	0,176	33,3	37,5	41,6	29,0	32,7	36,2
7,0	0,240	45,3	51,1	56,6	39,4	44,4	49,2
8,0	0,313	59,2	66,7	73,9	51,5	58,1	64,3
8,5	0,353	66,8	75,3	83,4	58,1	65,5	72,6
9,0	0,396	74,9	84,4	93,5	65,2	73,5	81,4
10,0	0,489	92,5	104	115	80,5	90,7	100
10,5	0,539	102	115	127	88,7	100	111
11,5	0,647	122	138	153	106	120	133
12,0	0,704	133	150	166	116	131	145

Диаметр каната, мм	Ориентировочная масса смазанного каната, кг/м	Маркировочная группа, Н/мм ²					
		1570	1770	1960	1570	1770	1960
		Разрывное усилие, кН, не менее					
		суммарное всех проволок в канате			каната в целом		
12,5	0,764	144	163	180	126	142	157
14,0	0,958	181	204	226	158	178	197
15,5	1,17	222	250	277	193	218	241
16,0	1,25	237	267	296	206	232	257
17,0	1,41	267	301	-	233	262	-
18,0	1,58	300	338	-	261	294	-
18,5	1,67	316	357	-	275	310	-
20,0	1,96	370	417	-	322	363	-
21,0	2,16	408	460	-	355	400	-
22,0	2,37	448	505	-	389	439	-
22,5	2,48	468	528	-	407	459	-

4x31(1-6-6+6-12)-FC

EN 12385-4 4x31WS-FC,
ISO 2408



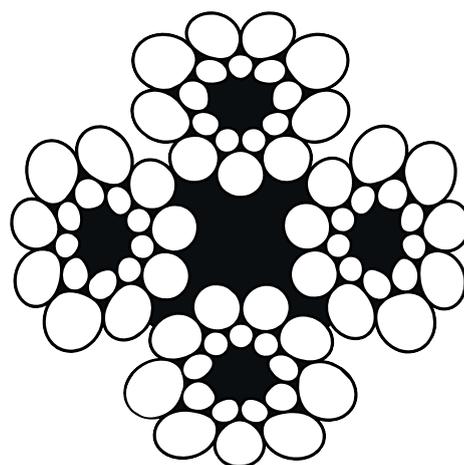
STS 104.1

Применение: для подъемных строительных тележек

Диаметр каната, мм	Ориентировочная масса смазанного каната, кг/м	Маркировочная группа, Н/мм ²							
		1570	1770	1960	2160	1570	1770	1960	2160
		Разрывное усилие, кН, не менее							
		суммарное всех проволок в канате				каната в целом			
8,3	0,25	47,1	53,1	58,8	64,8	39,1	44,1	48,8	53,8

K4x18(FC-9-9)-5FC

EN 12385-4 K4x18S-5FC,
ISO 2408



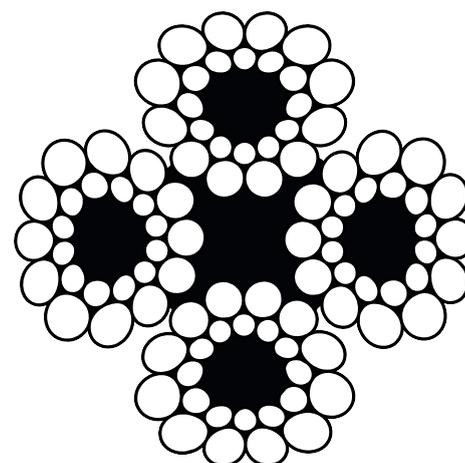
STS 122.1

Применение: некрутящиеся канаты для кранов

Диаметр каната, мм	Ориентировочная масса смазанного каната, кг/м	Маркировочная группа, Н/мм ²					
		1570	1770	1960	1570	1770	1960
		Разрывное усилие, кН, не менее					
		суммарное всех проволок в канат			каната в целом		
14,0	0,767	136	153	170	109	122	136

K4x24(FC-12-12)-5FC

**EN 12385-4 K4x24S-5FC,
ISO 2408**



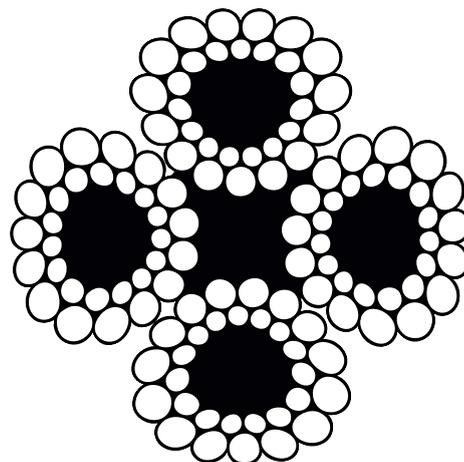
STS 122.2K

Применение: некрутящиеся канаты для кранов

Диаметр каната, мм	Ориентировочная масса смазанного каната, кг/м	Маркировочная группа, Н/мм ²					
		1570	1770	1960	1570	1770	1960
		Разрывное усилие, кН, не менее					
		суммарное всех проволок в канат			каната в целом		
14,0	0,750	123	139	154	98,5	111	123

K4x30(FC-15-15)-5FC

EN 12385-4 K4x30S-5FC,
ISO 2408



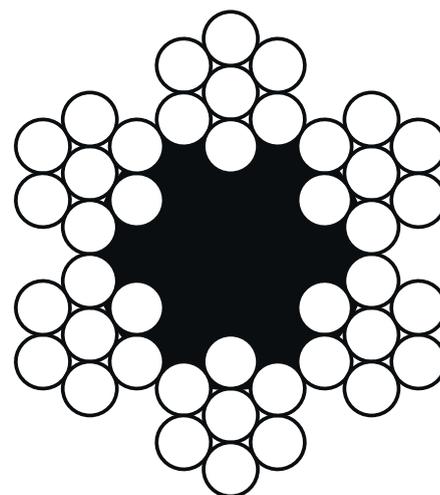
STS 122.2K

Применение: некрутящиеся канаты для кранов

Диаметр каната, мм	Ориентировочная масса смазанного каната, кг/м	Маркировочная группа, Н/мм ²					
		1570	1770	1960	1570	1770	1960
		Разрывное усилие, кН, не менее					
		суммарное всех проволок в канат			каната в целом		
14,0	0,690	116	130	144	92,5	104	115

6x7(1-6)-FC

**EN 12385-4 6x7-FC, ISO 2408,
DIN 3055 FE, ГОСТ 3069-80**



STS 3055.1

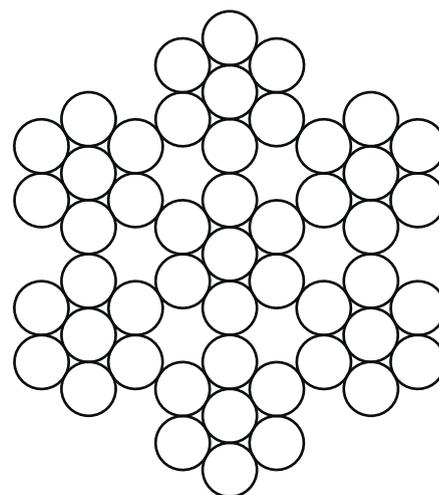
Применение: канаты для подвесных дорог,
кабель-кранов, судовые, тяговые

Диаметр каната, мм	Ориентировочная масса смазанного каната, кг/м	Маркировочная группа, Н/мм ²					
		1570	1770	1960	1570	1770	1960
		Разрывное усилие, кН, не менее					
		суммарное всех проволок в канате			каната в целом		
2,9	0,0290	4,87	5,49	6,08	4,39	4,95	5,48
3,0	0,0311	5,22	5,88	6,51	4,69	5,29	5,86
3,2	0,0353	5,93	6,69	7,41	5,34	6,02	6,67
3,3	0,0376	6,31	7,11	7,88	5,68	6,40	7,09
3,5	0,0423	7,10	8,00	8,86	6,39	7,20	7,98
3,7	0,0472	7,93	8,94	9,90	7,14	8,05	8,91
4,0	0,0552	9,27	10,5	11,6	8,35	9,41	10,4
4,5	0,0699	11,7	13,2	14,6	10,6	11,9	13,2
4,8	0,0795	13,4	15,1	16,7	12,0	13,5	15,0
4,9	0,0828	13,9	15,7	17,4	12,5	14,1	15,6
5,0	0,0863	14,5	16,3	18,1	13,0	14,7	16,3
5,2	0,0933	15,7	17,7	19,6	14,1	15,9	17,6
5,9	0,120	20,2	22,7	25,2	18,2	20,5	22,7
6,0	0,124	20,9	23,5	26,0	18,8	21,2	23,4
6,5	0,146	24,5	27,6	30,6	22,0	24,8	27,5
6,8	0,160	26,8	30,2	33,5	24,1	27,2	30,1
7,0	0,169	28,4	32,0	35,4	25,6	28,8	31,9
7,8	0,210	35,3	39,7	44,0	31,7	35,8	39,6
8,0	0,221	37,1	41,8	46,3	33,4	37,6	41,7
8,7	0,26	43,9	49,4	54,8	39,5	44,5	49,3
9,0	0,28	46,9	52,9	58,6	42,2	47,6	52,7

Диаметр каната, мм	Ориентировочная масса смазанного каната, кг/м	Маркировочная группа, Н/мм ²					
		1570	1770	1960	1570	1770	1960
		Разрывное усилие, кН, не менее					
суммарное всех проволок в канате			каната в целом				
9,7	0,32	54,5	61,5	68,1	49,1	55,3	61,3
10,0	0,35	57,9	65,3	72,3	52,2	58,8	65,1
10,5	0,38	63,9	72,0	79,8	57,5	64,8	71,8
11,0	0,42	70,1	79,1	87,5	63,1	71,2	78,8
11,5	0,46	76,6	86,4	95,7	69,0	77,8	86,1
12,0	0,50	83,4	94,1	104	75,1	84,7	93,8
12,5	0,54	90,5	102	113	81,5	91,9	102
13,0	0,58	97,9	110	122	88,1	99,4	110
13,5	0,63	106	119	132	95,1	107	119
14,0	0,68	114	128	142	102	115	128
14,5	0,73	122	137	152	110	124	137
15,5	0,83	139	157	174	125	141	156
16,0	0,88	148	167	185	134	151	167
16,5	0,94	158	178	197	142	160	177
17,5	1,06	177	200	222	160	180	199
18,0	1,12	188	212	234	169	191	211
19,0	1,25	209	236	261	188	212	235
19,5	1,31	220	248	275	198	224	248
20,0	1,38	232	261	289	209	235	260
21,0	1,52	256	288	319	230	259	287
22,0	1,67	280	316	350	252	285	315
23,0	1,83	307	346	383	276	311	344
24,0	1,99	334	376	417	300	339	375
25,0	2,16	362	408	-	326	368	-
25,5	2,24	377	425	-	339	382	-
26,0	2,33	392	442	-	353	398	-
27,0	2,52	422	476	-	380	429	-
28,0	2,70	454	512	-	409	461	-
29,0	2,90	487	549	-	439	495	-

6x7(1-6)-WSC

EN 12385-4 6x7-WSC, ISO 2408,
DIN 3055 SE, ГОСТ 3066-80



STS 3055.3

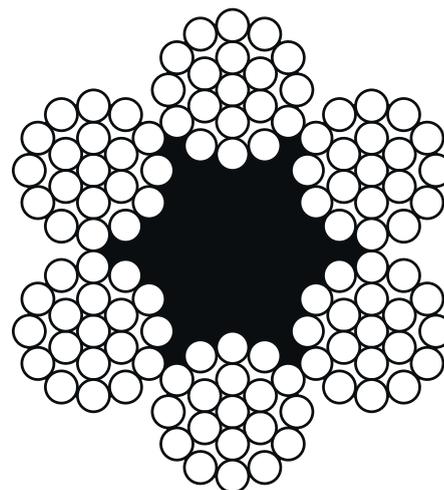
Применение: канаты для автомобилей,
вычислительной техники

Диаметр каната, мм	Ориентировочная масса смазанного каната, кг/м	Маркировочная группа, Н/мм ²					
		1570	1770	1960	1570	1770	1960
		Разрывное усилие, кН, не менее					
		суммарное всех проволок в канате			каната в целом		
2,8	0,0310	5,43	6,12	6,78	4,78	5,38	5,96
3,0	0,0356	6,23	7,03	7,78	5,48	6,18	6,84
3,1	0,0381	6,65	7,50	8,31	5,85	6,60	7,31
3,2	0,0406	7,09	7,99	8,85	6,24	7,03	7,79
3,5	0,0485	8,48	9,56	10,6	7,46	8,41	9,32
3,8	0,0572	10,0	11,3	12,5	8,80	9,92	11,0
4,0	0,0634	11,1	12,5	13,8	9,75	11,0	12,2
4,2	0,0699	12,2	13,8	15,2	10,7	12,1	13,4
4,5	0,0802	14,0	15,8	17,5	12,3	13,9	15,4
4,6	0,0838	14,7	16,5	18,3	12,9	14,5	16,1
4,8	0,0912	16,0	18,0	19,9	14,0	15,8	17,5
5,0	0,0990	17,3	19,5	21,6	15,2	17,2	19,0
5,2	0,107	18,7	21,1	23,4	16,5	18,6	20,6
5,6	0,124	21,7	24,5	27,1	19,1	21,5	23,8
6,0	0,143	24,9	28,1	31,1	21,9	24,7	27,4
6,4	0,162	28,4	32,0	35,4	25,0	28,1	31,1
6,5	0,167	29,3	33,0	36,5	25,7	29,0	32,1
7,0	0,194	33,9	38,2	42,4	29,8	33,7	37,3
7,4	0,217	37,9	42,7	47,3	33,4	37,6	41,6
8,0	0,253	44,3	50,0	55,3	39,0	44,0	48,7
8,2	0,266	46,6	52,5	58,1	41,0	46,2	51,1

Диаметр каната, мм	Ориентировочная масса смазанного каната, кг/м	Маркировочная группа, Н/мм ²					
		1570	1770	1960	1570	1770	1960
		Разрывное усилие, кН, не менее					
суммарное всех проволок в канате			каната в целом				
9,0	0,321	56,1	63,2	70,0	49,3	55,6	61,6
9,2	0,335	58,6	66,1	73,2	51,6	58,1	64,4
10,0	0,396	69,2	78,1	86,4	60,9	68,7	76,0
11,0	0,479	83,8	94,4	104,6	73,7	83,1	92,0
12,0	0,570	99,7	112	124	87,7	98,9	110
13,0	0,669	117	132	146	103	116	129
14,0	0,776	136	153	169	119	135	149
15,0	0,891	156	176	194	137	155	171
15,5	0,951	166	188	208	146	165	183
16,0	1,014	177	200	221	156	176	195
16,5	1,078	188	213	235	166	187	207
18,0	1,28	224	253	280	197	223	246
18,5	1,36	237	267	296	208	235	260
19,0	1,43	250	282	312	220	248	275
20,0	1,58	277	312	346	244	275	304
22,0	1,92	335	378	418	295	332	368
24,0	2,28	399	450	-	351	396	-
25,0	2,48	433	488	-	381	429	-
26,0	2,68	468	528	-	412	464	-
27,5	2,99	524	590	-	461	519	-

6x19(1-6/12)-FC

EN 12385-4 6x19M-FC, ISO 2408,
DIN 3060 FE, ГОСТ 3070-88



STS 3060.1

Применение: стропы, буксирные и лесосплавные крепления

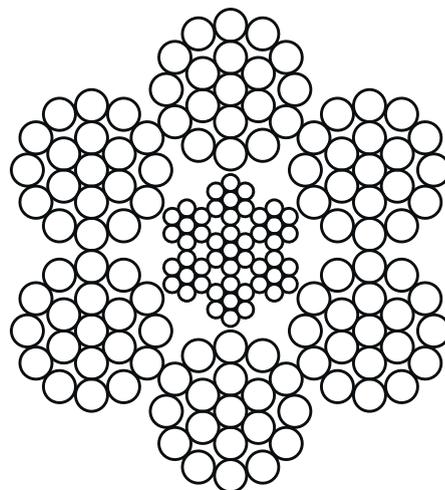
Диаметр каната, мм	Ориентировочная масса смазанного каната, кг/м	Маркировочная группа, Н/мм ²					
		1570	1770	1960	1570	1770	1960
		Разрывное усилие, кН, не менее					
		суммарное всех проволок в канате			каната в целом		
4,8	0,0797	12,9	14,6	16,1	11,1	12,5	13,9
5,0	0,0865	14,0	15,8	17,5	12,1	13,6	15,1
5,5	0,105	17,0	19,1	21,2	14,6	16,5	18,2
5,8	0,116	18,9	21,3	23,6	16,2	18,3	20,3
6,0	0,125	20,2	22,8	25,2	17,4	19,6	21,7
6,5	0,146	23,7	26,7	29,6	20,4	23,0	25,4
7,0	0,170	27,5	31,0	34,3	23,6	26,7	29,5
7,5	0,195	31,6	35,6	39,4	27,1	30,6	33,9
8,0	0,221	35,9	40,5	44,8	30,9	34,8	38,5
8,1	0,227	36,8	41,5	46,0	31,7	35,7	39,5
8,5	0,250	40,5	45,7	50,6	34,9	39,3	43,5
9,0	0,280	45,5	51,2	56,7	39,1	44,1	48,8
9,5	0,312	50,6	57,1	63,2	43,5	49,1	54,4
9,7	0,326	52,8	59,5	65,9	45,4	51,2	56,7
10,0	0,346	56,1	63,3	70,1	48,2	54,4	60,2
10,5	0,381	61,9	69,7	77,2	53,2	60,0	66,4
11,0	0,419	67,9	76,5	84,8	58,4	65,8	72,9
11,5	0,458	74,2	83,7	92,6	63,8	71,9	79,7
12,0	0,498	80,8	91,1	101	69,5	78,3	86,7
12,5	0,541	87,7	98,8	109	75,4	85,0	94,1
13,0	0,585	94,8	107	118	81,5	91,9	102

Диаметр каната, мм	Ориентировочная масса смазанного каната, кг/м	Маркировочная группа, Н/мм ²					
		1570	1770	1960	1570	1770	1960
		Разрывное усилие, кН, не менее					
суммарное всех проволок в канате			каната в целом				
13,5	0,631	102	115	128	87,9	99,1	110
14,0	0,678	110	124	137	94,6	107	118
14,5	0,727	118	133	147	101	114	127
15,0	0,779	126	142	158	109	122	136
15,5	0,831	135	152	168	116	131	145
16,0	0,886	144	162	179	124	139	154
16,5	0,942	153	172	191	131	148	164
17,0	1,000	162	183	202	139	157	174
17,5	1,06	172	194	215	148	167	184
18,0	1,12	182	205	227	156	176	195
18,5	1,18	192	217	240	165	186	206
19,0	1,25	203	228	253	174	196	217
19,5	1,32	213	241	266	183	207	229
20,0	1,38	224	253	280	193	218	241
20,5	1,45	236	266	294	203	229	253
21,0	1,53	247	279	309	213	240	266
21,5	1,60	259	292	324	223	251	278
22,0	1,67	272	306	339	234	263	292
22,5	1,75	284	320	355	244	275	305
23,0	1,83	297	335	371	255	288	319
23,5	1,91	310	349	387	266	300	333
24,0	1,99	323	364	403	278	313	347
24,5	2,08	337	380	420	290	326	362
25,0	2,16	351	395	438	302	340	376
25,5	2,25	365	411	456	314	354	392
26,0	2,34	379	428	474	326	368	407
26,5	2,43	394	444	492	339	382	423
27,0	2,52	409	461	511	352	397	439
27,5	2,62	424	478	530	365	411	455
28,0	2,71	440	496	549	378	426	472
28,5	2,81	456	514	569	392	442	489
29,0	2,91	472	532	589	406	457	507
29,5	3,01	488	551	610	420	473	524
30,0	3,11	505	569	630	434	490	542
30,5	3,22	522	588	652	449	506	560
31,0	3,33	539	608	673	464	523	579
31,5	3,43	557	628	695	479	540	598
32,0	3,54	575	648	717	494	557	617
34,0	4,00	649	731	810	558	629	696
36,0	4,48	727	820	908	625	705	781
38,0	5,00	810	913	1012	697	785	870

Диаметр каната, мм	Ориентировочная масса смазанного каната, кг/м	Маркировочная группа, Н/мм ²					
		1570	1770	1960	1570	1770	1960
		Разрывное усилие, кН, не менее					
			суммарное всех проволок в канате			каната в целом	
40,0	5,54	898	1012	-	772	870	-
42,0	6,10	990	1116	-	851	959	-
44,0	6,70	1086	1225	-	934	1053	-
46,0	7,32	1187	1339	-	1021	1151	-
48,0	7,97	1293	1458	-	1112	1253	-
50,0	8,65	1403	1581	-	1206	1360	-
52,0	9,36	1517	1711	-	1305	1471	-

6x19(1-6/12)-IWRC

EN 12385-4 6x19M-IWRC,
ISO 2408, DIN 3060 SES



STS 3060.2

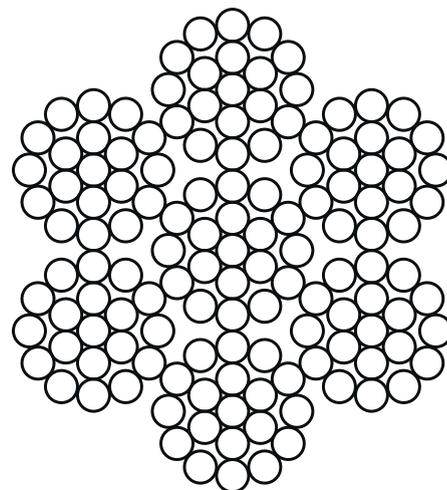
Применение: : стропы, буксирные и лесосплавные крепления

Диаметр каната, мм	Ориентировочная масса смазанного каната, кг/м	Маркировочная группа, Н/мм ²					
		1570		1770		1960	
		Разрывное усилие, кН, не менее					
			суммарное всех проволок в канате			каната в целом	
8,0	0,238	42,0	47,4	52,4	35,0	39,5	43,7
8,5	0,269	47,4	53,5	59,2	39,6	44,6	49,4
9,0	0,301	53,2	59,9	66,4	44,3	50,0	55,4
9,5	0,336	59,2	66,8	73,9	49,4	55,7	61,7
10,0	0,372	65,6	74,0	81,9	54,7	61,7	68,3
10,5	0,410	72,4	81,6	90,3	60,4	68,0	75,3
11,0	0,450	79,4	89,5	99,1	66,2	74,7	82,7
11,5	0,492	86,8	97,8	108,3	72,4	81,6	90,4
12,0	0,536	94,5	107	118	78,8	88,9	98,4
12,5	0,581	103	116	128	85,5	96,4	106,8
13,0	0,629	111	125	138	92,5	104,3	116
13,5	0,678	120	135	149	99,8	112	125
14,0	0,729	129	145	161	107	121	134
14,5	0,782	138	156	172	115	130	144
15,0	0,837	148	166	184	123	139	154
15,5	0,894	158	178	197	132	148	164
16,0	0,952	168	189	210	140	158	175
16,5	1,01	179	201	223	149	168	186
17,0	1,08	190	214	237	158	178	198
17,5	1,14	201	227	251	168	189	209
18,0	1,21	213	240	265	177	200	221
18,5	1,27	225	253	280	187	211	234
19,0	1,34	237	267	296	198	223	247

Диаметр каната, мм	Ориентировочная масса смазанного каната, кг/м	Маркировочная группа, Н/мм ²					
		1570	1770	1960	1570	1770	1960
		Разрывное усилие, кН, не менее					
		суммарное всех проволок в канате			каната в целом		
19,5	1,41	250	281	312	208	235	260
20,0	1,49	263	296	328	219	247	273
20,5	1,56	276	311	344	230	259	287
21,0	1,64	289	326	361	241	272	301
21,5	1,72	303	342	379	253	285	316
22,0	1,80	318	358	397	265	299	331
22,5	1,88	332	375	415	277	312	346
23,0	1,97	347	391	433	290	326	362
23,5	2,05	362	409	452	302	341	377
24,0	2,14	378	426	472	315	356	394
24,5	2,23	394	444	492	329	370	410
25,0	2,33	410	462	512	342	386	427
25,5	2,42	427	481	533	356	401	444
26,0	2,51	444	500	554	370	417	462
26,5	2,61	461	520	575	384	433	480
27,0	2,71	478	539	597	399	450	498
27,5	2,81	496	560	620	414	467	517
28,0	2,92	515	580	642	429	484	536
28,5	3,02	533	601	665	445	501	555
29,0	3,13	552	622	689	460	519	575
29,5	3,24	571	644	713	476	537	595
30,0	3,35	591	666	737	493	555	615
30,5	3,46	610	688	762	509	574	636
31,0	3,57	631	711	787	526	593	657
31,5	3,69	651	734	813	543	612	678
32,0	3,81	672	758	839	561	632	700
34,0	4,30	759	855	947	633	713	790
36,0	4,82	851	959	-	709	800	-
38,0	5,37	948	1068	-	791	891	-
40,0	5,95	1050	1184	-	876	988	-
42,0	6,56	1158	1305	-	966	1089	-
44,0	7,20	1271	1432	-	1060	1195	-
46,0	7,87	1389	1566	-	1158	1306	-
48,0	8,57	1512	1705	-	1261	1422	-
50,0	9,30	1641	1850	-	1369	1543	-
52,0	10,1	1775	2001	-	1480	1669	-

6x19(1-6/12)-WSC

EN 12385-4 6x19M-WSC, ISO 2408,
DIN 3060 SEL, ГОСТ 3067-88



STS 3060.3

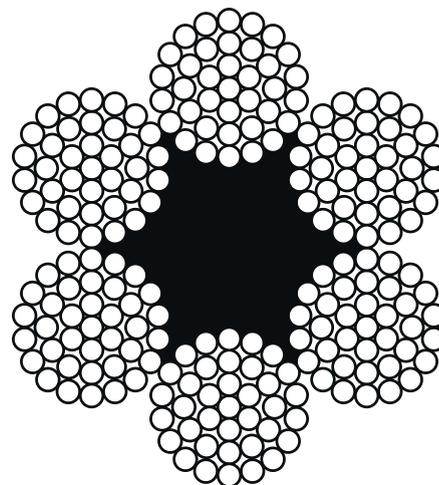
Применение: стропы, буксирные и
лесосплавные крепления

Диаметр каната, мм	Ориентировочная масса смазанного каната, кг/м	Маркировочная группа, Н/мм ²					
		1570	1770	1960	1570	1770	1960
		Разрывное усилие, кН, не менее					
		суммарное всех проволок в канате			каната в целом		
4,6	0,0806	14,6	16,4	18,2	12,6	14,2	15,8
5,0	0,0953	17,2	19,4	21,5	14,9	16,8	18,6
5,2	0,103	18,6	21,0	23,3	16,1	18,2	20,1
5,5	0,115	20,8	23,5	26,0	18,1	20,4	22,5
5,8	0,128	23,2	26,1	28,9	20,1	22,6	25,1
6,0	0,137	24,8	28,0	31,0	21,5	24,2	26,8
6,2	0,146	26,5	29,9	33,1	22,9	25,9	28,6
6,5	0,161	29,1	32,8	36,4	25,2	28,4	31,5
7,0	0,187	33,8	38,1	42,2	29,2	33,0	36,5
7,5	0,214	38,8	43,7	48,4	33,6	37,9	41,9
7,6	0,220	39,8	44,9	49,7	34,5	38,9	43,0
8,0	0,244	44,1	49,7	55,1	38,2	43,1	47,7
8,4	0,269	48,6	54,8	60,7	42,1	47,5	52,6
8,5	0,275	49,8	56,1	62,2	43,1	48,6	53,8
9,0	0,309	55,8	62,9	69,7	48,30	54,5	60,4
9,2	0,322	58,3	65,8	72,8	50,5	57,0	63,1
9,5	0,344	62,2	70,1	77,7	53,9	60,7	67,2
9,9	0,373	67,6	76,2	84,3	58,5	66,80	73,0
10,0	0,381	68,9	77,7	86,0	59,7	67,3	74,5
10,5	0,420	76,0	85,7	94,9	65,8	74,2	82,2
11,0	0,461	83,4	94,0	104,1	72,2	81,4	90,2
12,0	0,549	99,2	112	124	85,9	96,9	107,3
13,0	0,644	116	131	145	101	1014	126
13,5	0,694	126	142	157	109	123	136

Диаметр каната, мм	Ориентировочная масса смазанного каната, кг/м	Маркировочная группа, Н/мм ²							
		1570	1770	1960	1570	1770	1960		
		Разрывное усилие, кН, не менее							
суммарное всех проволок в канате			каната в целом						
14,0	0,747	135	152	169	117	132	146		
15,0	0,857	155	175	194	134	151	168		
16,0	0,975	176	199	220	153	172	191		
16,5	1,04	188	212	234	162	183	203		
17,0	1,10	199	225	249	172	194	215		
18,0	1,23	223	252	279	193	218	241		
18,5	1,30	236	266	294	204	230	255		
20,0	1,52	276	311	344	239	269	298		
21,0	1,68	304	343	379	263	297	329		
22,0	1,84	334	376	416	289	326	361		
23,0	2,02	365	411	455	316	356	394		
24,0	2,19	397	448	496	344	388	429		
25,0	2,38	431	486	538	373	421	466		
26,0	2,58	466	525	582	403	455	504		
27,0	2,78	502	566	627	435	491	543		
28,0	2,99	540	609	675	468	528	584		
29,0	3,20	580	653	724	502	566	627		
30,0	3,43	620	699	774	537	606	671		
31,0	3,66	662	747	827	574	647	716		
32,0	3,90	706	796	881	611	689	763		
34,0	4,40	797	898	995	690	778	861		
36,0	4,94	893	1007	1115	774	872	966		
38,0	5,50	995	1122	1242	862	972	1076		
40,0	6,10	1103	1243	-	955	1077	-		
42,0	6,72	1216	1371	-	1053	1187	-		
44,0	7,38	1334	1504	-	1156	1303	-		

6x37(1-6/12/18)-FC

EN 12385-4 6x37M-FC, ISO 2408,
DIN 3066 FE, ГОСТ 3071-88



STS 3066.1

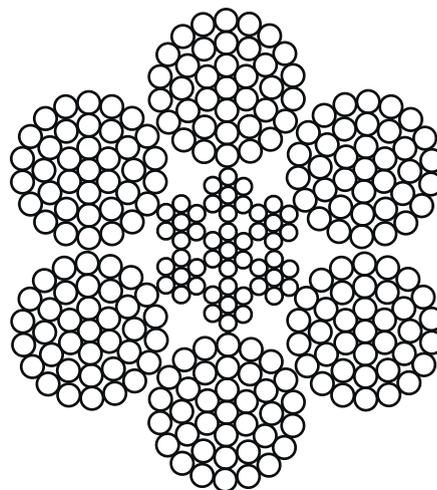
Применение: стропы, канаты для остановки
перемещения груза

Диаметр каната, мм	Ориентировочная масса смазанного каната, кг/м	Маркировочная группа, Н/мм ²					
		1570	1770	1960	1570	1770	1960
		Разрывное усилие, кН, не менее					
		суммарное всех проволок в канате			каната в целом		
6,7	0,155	25,2	28,4	31,4	20,8	23,4	25,9
7,0	0,170	27,5	31,0	34,3	22,7	25,6	28,3
7,6	0,200	32,4	36,5	40,5	26,7	30,1	33,4
8,0	0,221	35,9	40,5	44,8	29,6	33,4	37,0
8,5	0,250	40,5	45,7	50,6	33,4	37,7	41,7
9,0	0,280	45,5	51,2	56,7	37,5	42,3	46,8
10,0	0,346	56,1	63,3	70,1	46,3	52,2	57,8
11,0	0,419	67,9	76,5	84,8	56,0	63,1	69,9
11,5	0,458	74,2	83,7	92,6	61,2	69,0	76,4
12,0	0,498	80,8	91,1	101	66,6	75,1	83,2
13,0	0,585	94,8	107	118	78,2	88,2	97,6
13,5	0,631	102	115	128	84,4	95,1	105
14,0	0,678	110	124	137	90,7	102	113
15,5	0,831	135	152	168	111	125	139
16,0	0,886	144	162	179	118	134	148
18,0	1,12	182	205	227	150	169	187
20,0	1,38	224	253	280	185	209	231
22,0	1,67	272	306	339	224	253	280
24,0	1,99	323	364	403	267	301	333
25,0	2,16	351	395	438	289	326	361
26,0	2,34	379	428	474	313	353	391
28,0	2,71	440	496	549	363	409	453
30,0	3,11	505	569	630	417	470	520

Диаметр каната, мм	Ориентировочная масса смазанного каната, кг/м	Маркировочная группа, Н/мм ²						
		1570	1770	1960	1570	1770	1960	
		Разрывное усилие, кН, не менее						
			суммарное всех проволок в канате			каната в целом		
32,0	3,54	575	648	717	474	534	592	
34,0	4,00	649	731	810	535	603	668	
36,0	4,48	727	820	908	600	676	749	
40,0	5,54	898	1012	1121	741	835	924	
44,0	6,70	1086	1225	1356	896	1010	1119	
48,0	7,97	1293	1458	-	1066	1202	-	
50,0	8,65	1403	1581	-	1157	1304	-	
52,0	9,36	1517	1711	-	1252	1411	-	
56,0	10,85	1760	1984	-	1451	1636	-	
60,0	12,46	2020	2277	-	1666	1878	-	
64,0	14,17	2298	2591	-	1896	2137	-	

6x37(1-6/12/18)-IWRC

EN 12385-4 6x37M-IWRC, ISO 2408,
DIN 3066 SES, ГОСТ 3068-88



STS 3066.2

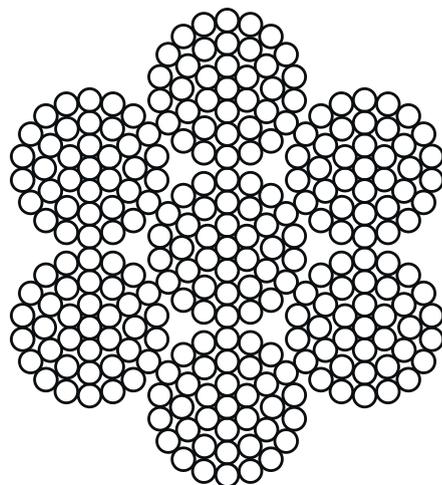
Применение: стропы, канаты для остановки
перемещения груза

Диаметр каната, мм	Ориентировочная масса смазанного каната, кг/м	Маркировочная группа, Н/мм ²					
		1570	1770	1960	1570	1770	1960
		Разрывное усилие, кН, не менее					
		суммарное всех проволок в канате			каната в целом		
8,0	0,244	42,0	47,4	52,4	32,1	36,1	40,0
9,0	0,309	53,2	59,9	66,4	40,6	45,7	50,6
10,0	0,381	65,6	74,0	81,9	50,1	56,5	62,5
11,0	0,461	79,4	89,5	99,1	60,6	68,3	75,7
12,0	0,549	94,5	107	118	72,1	81,3	90,0
13,0	0,644	111	125	138	84,6	95,4	106
14,0	0,747	129	145	161	98,2	111	123
16,0	0,975	168	189	210	128	145	160
18,0	1,23	213	240	265	162	183	203
20,0	1,52	263	296	328	200	226	250
22,0	1,84	318	358	397	242	273	303
24,0	2,19	378	426	472	288	325	360
25,0	2,38	410	462	512	313	353	391
26,0	2,58	444	500	554	339	382	423
28,0	2,99	515	580	642	393	443	490
30,0	3,43	591	666	737	451	508	563
32,0	3,90	672	758	839	513	578	640
36,0	4,94	851	959	1062	649	732	810
40,0	6,10	1050	1184	1311	801	903	1000
44,0	7,38	1271	1432	1586	970	1093	1210
48,0	8,78	1512	1705	-	1154	1301	-
50,0	9,53	1641	1850	-	1252	1412	-
52,0	10,30	1775	2001	-	1354	1527	-

Диаметр каната, мм	Ориентировочная масса смазанного каната, кг/м	Маркировочная группа, Н/мм ²					
		1570	1770	1960	1570	1770	1960
		Разрывное усилие, кН, не менее					
суммарное всех проволок в канате			каната в целом				
56,0	11,95	2058	2320	-	1571	1771	-
60,0	13,72	2363	2663	-	1803	2033	-
64,0	15,61	2688	3030	-	2051	2313	-

6x37(1-6/12/18)-WSC

EN 12385-4 6x37M-WSC,
ISO 2408, DIN 3066 SEL



STS 3066.3

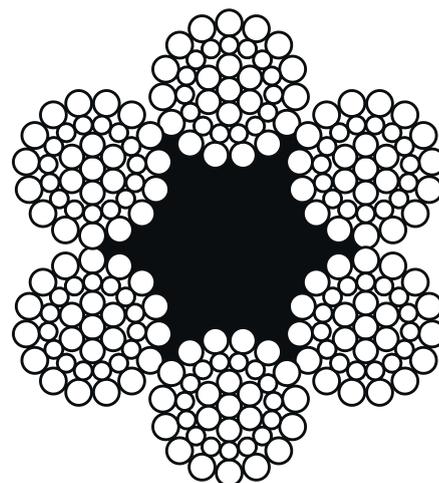
Применение: стропы, канаты для остановки
перемещения груза

Диаметр каната, мм	Ориентировочная масса смазанного каната, кг/м	Маркировочная группа, Н/мм ²					
		1570	1770	1960	1570	1770	1960
		Разрывное усилие, кН, не менее					
		суммарное всех проволок в канате			каната в целом		
7,0	0,187	32,2	36,3	40,1	26,6	30,0	33,2
8,0	0,244	42,0	47,4	52,4	34,8	39,2	43,4
9,0	0,309	53,2	59,9	66,4	44,0	49,6	54,9
10,0	0,381	65,6	74,0	81,9	54,3	61,2	67,8
11,0	0,461	79,4	89,5	99,1	65,7	74,1	82,1
12,0	0,549	94,5	107	118	78,2	88,2	97,7
13,0	0,644	111	125	138	91,8	103	115
14,0	0,747	129	145	161	106	120	133
16,0	0,975	168	189	210	139	157	174
18,0	1,23	213	240	265	176	198	220
20,0	1,52	263	296	328	217	245	271
22,0	1,84	318	358	397	263	296	328
24,0	2,19	378	426	472	313	353	391
25,0	2,38	410	462	512	340	383	424
26,0	2,58	444	500	554	367	414	458
28,0	2,99	515	580	642	426	480	532
30,0	3,43	591	666	737	489	551	610
32,0	3,90	672	758	839	556	627	694
36,0	4,94	851	959	1062	704	794	879
40,0	6,10	1050	1184	1311	869	980	1085
44,0	7,38	1271	1432	1586	1052	1186	1313
48,0	8,78	1512	1705	-	1252	1411	-
50,0	9,53	1641	1850	-	1358	1531	-

Диаметр каната, мм	Ориентировочная масса смазанного каната, кг/м	Маркировочная группа, Н/мм ²					
		1570	1770	1960	1570	1770	1960
		Разрывное усилие, кН, не менее					
			суммарное всех проволок в канате			каната в целом	
52,0	10,30	1775	2001	-	1469	1656	-
56,0	11,95	2058	2320	-	1704	1921	-
60,0	13,72	2363	2663	-	1956	2205	-

6x37(1-6/15-15)-FC

EN 12385-4 6x37NS-FC,
ISO 2408, ГОСТ 3079-80



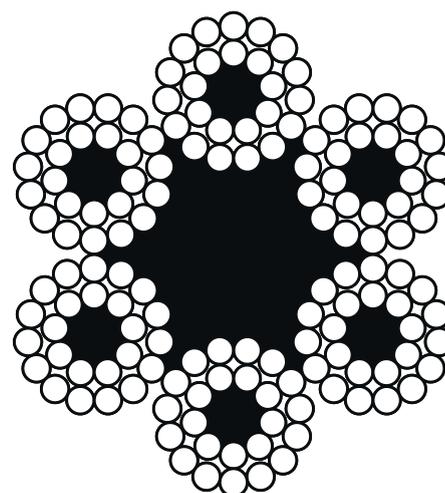
STS 3079

Применение: стропы, канаты для остановки
перемещения груза

Диаметр каната, мм	Ориентировочная масса смазанного каната, кг/м	Маркировочная группа, Н/мм ²					
		1570	1770	1960	1570	1770	1960
		Разрывное усилие, кН, не менее					
		суммарное всех проволок в канате			каната в целом		
11,5	0,47	78,3	88,2	97,7	65,8	74,2	82,2
13,5	0,64	108	122	135	90,7	102	113
15,5	0,85	142	160	178	120	135	149
17,0	1,02	171	193	214	144	162	180
19,5	1,34	225	254	281	189	213	236
21,5	1,63	274	308	342	230	259	287
23,0	1,86	313	353	391	263	297	329
25,0	2,20	370	417	462	311	351	388
27,0	2,57	431	486	539	363	409	453
29,0	2,96	498	561	621	419	472	523
30,5	3,27	551	621	687	463	522	578
33,0	3,83	645	727	805	542	611	677
35,0	4,31	725	817	905	610	687	761
39,0	5,35	900	1015	1124	757	853	945
43,0	6,51	1094	1234	1366	920	1037	1149
47,0	7,78	1307	1474	1632	1099	1239	1372
50,0	8,80	1480	1668	-	1244	1403	-
52,0	9,52	1600	1804	-	1346	1517	-

6x24(FC-9-15)-7FC

EN 12385-4 6x24M-7FC,
ISO 2408, DIN 3068 FE



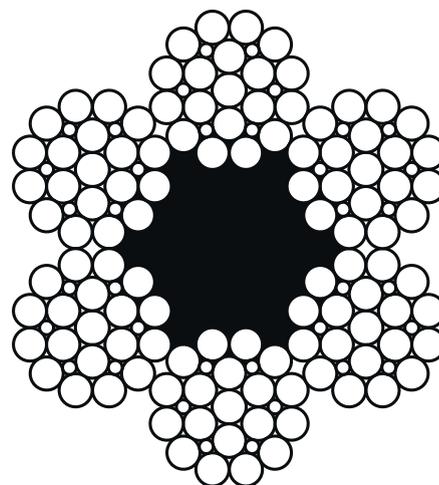
STS 3068.1

Применение: канаты грузоподъемные
универсальные

Диаметр каната, мм	Ориентировочная масса смазанного каната, кг/м	Маркировочная группа, Н/мм ²					
		1570	1770	1960	1570	1770	1960
		Разрывное усилие, кН, не менее					
		суммарное всех проволок в канате			каната в целом		
6,0	0,115	18,2	20,5	22,7	15,8	17,9	19,8
7,0	0,156	24,8	27,9	30,9	21,6	24,3	26,9
8,0	0,204	32,4	36,5	40,4	28,2	31,7	35,1
9,0	0,258	40,9	46,2	51,1	35,6	40,2	44,5
10,0	0,318	50,6	57,0	63,1	44,0	49,6	54,9
11,0	0,385	61,2	69,0	76,4	53,2	60,0	66,5
12,0	0,458	72,8	82,1	90,9	63,3	71,4	79,1
13,0	0,538	85,4	96,3	107	74,3	83,8	92,8
14,0	0,624	99,1	112	124	86,2	97,2	108
16,0	0,815	129	146	162	113	127	141
18,0	1,03	164	185	204	143	161	178
20,0	1,27	202	228	252	176	198	220

6x25(1-6-6F-12)-FC

EN 12385-4 6x25F-FC, ISO 2408,
DIN 3057 FE, ГОСТ 7665-80



STS 3057.1

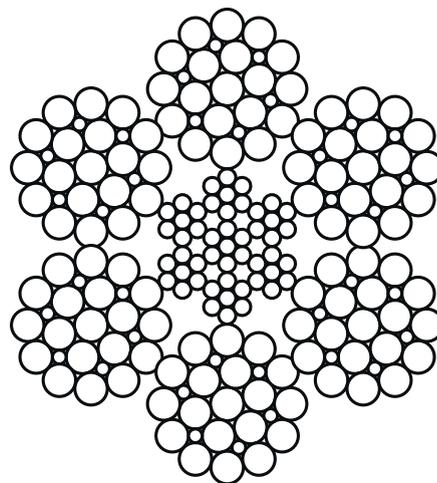
Применение: канаты для подъемно-транспортных машин, крановые канаты

Диаметр каната, мм	Ориентировочная масса смазанного каната, кг/м	Маркировочная группа, Н/мм ²					
		1570	1770	1960	1570	1770	1960
		Разрывное усилие, кН, не менее					
		суммарное всех проволок в канате			каната в целом		
11,0	0,434	74,6	84,1	93,1	64,2	72,3	80,1
11,5	0,475	81,5	91,9	102	70,1	79,0	87,5
12,0	0,517	88,8	100	111	76,3	86,1	95,3
13,0	0,607	104	117	130	89,6	101	112
14,0	0,704	121	136	151	104	117	130
14,5	0,755	130	146	162	111	126	139
15,0	0,808	139	156	173	119	134	149
16,0	0,919	158	178	197	136	153	169
17,0	1,04	178	201	222	153	173	191
17,5	1,10	189	213	236	162	183	203
18,0	1,16	200	225	249	172	194	214
19,0	1,30	223	251	278	191	216	239
19,5	1,37	234	264	293	202	227	252
20,0	1,44	247	278	308	212	239	265
21,0	1,58	272	307	339	234	264	292
22,0	1,74	298	336	373	257	289	320
22,5	1,82	312	352	390	268	303	335
24,0	2,07	355	400	443	305	344	381
25,5	2,33	401	452	500	345	389	430
26,0	2,43	417	470	520	358	404	447
27,5	2,71	466	526	582	401	452	501
28,0	2,81	483	545	603	416	469	519
29,0	3,02	519	585	647	446	503	557

Диаметр каната, мм	Ориентировочная масса смазанного каната, кг/м	Маркировочная группа, Н/мм ²					
		1570	1770	1960	1570	1770	1960
		Разрывное усилие, кН, не менее					
			суммарное всех проволок в канате			каната в целом	
30,0	3,23	555	626	693	477	538	596
32,0	3,68	631	712	788	543	612	678
35,5	4,52	777	876	970	668	753	834
36,0	4,65	799	901	998	687	775	858
38,5	5,32	914	1030	-	786	886	-
40,0	5,74	986	1112	-	848	956	-
42,0	6,33	1088	1226	-	935	1054	-
44,0	6,95	1194	1346	-	1026	1157	-
45,0	7,27	1248	1408	-	1074	1210	-
48,5	8,44	1450	1635	-	1247	1406	-

6x25(1-6-6F-12)-IWRC

EN 12385-4 6x25F-IWRC, ISO 2408,
DIN 3057 SE, ГОСТ 7667-80



STS 3057.2

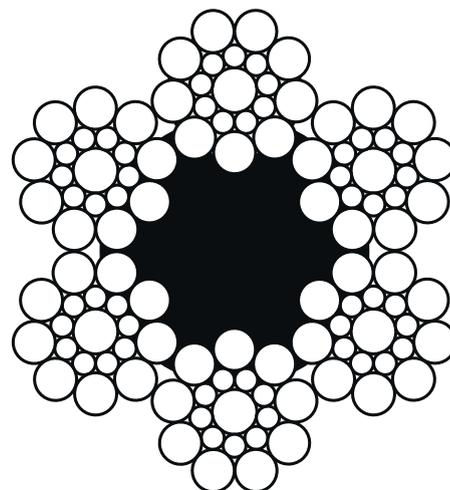
Применение: канаты для подъемно-транспортных машин, крановые канаты

Диаметр каната, мм	Ориентировочная масса смазанного каната, кг/м	Маркировочная группа, Н/мм ²					
		1570	1770	1960	1570	1770	1960
		Разрывное усилие, кН, не менее					
		суммарное всех проволок в канате			каната в целом		
11,0	0,484	86,5	97,6	108	69,3	78,1	86,5
11,5	0,529	94,6	107	118	75,7	85,4	94,5
12,0	0,576	103	116	129	82,5	93,0	103
12,5	0,625	112	126	139	89,5	101	112
13,0	0,676	121	136	151	96,8	109	121
14,0	0,784	140	158	175	112	127	140
15,0	0,900	161	181	201	129	145	161
15,5	0,961	172	194	214	138	155	172
16,0	1,02	183	206	229	147	165	183
17,0	1,16	207	233	258	165	187	207
18,0	1,30	232	261	289	186	209	232
19,0	1,44	258	291	322	207	233	258
20,0	1,60	286	322	357	229	258	286
20,5	1,68	301	339	375	241	271	300
22,0	1,94	346	390	432	277	312	346
23,5	2,21	395	445	493	316	356	395
24,0	2,30	412	464	514	330	372	412
25,0	2,50	447	504	558	358	403	447
26,0	2,70	483	545	604	387	436	483
27,0	2,92	521	588	651	417	471	521
28,0	3,14	561	632	700	449	506	560
30,0	3,60	644	726	804	515	581	643
31,0	3,84	687	775	858	550	620	687

Диаметр каната, мм	Ориентировочная масса смазанного каната, кг/м	Маркировочная группа, Н/мм ²					
		1570	1770	1960	1570	1770	1960
		Разрывное усилие, кН, не менее					
суммарное всех проволок в канате			каната в целом				
32,0	4,10	732	826	914	586	661	732
34,0	4,62	827	932	1032	662	746	826
36,0	5,18	927	1045	1157	742	837	926
37,0	5,48	979	1104	-	784	884	-
40,0	6,40	1144	1290	-	916	1033	-
41,0	6,72	1202	1355	-	963	1085	-
42,0	7,06	1261	1422	-	1010	1139	-
44,0	7,74	1385	1561	-	1109	1250	-
47,0	8,84	1580	1781	-	1265	1426	-

6x19(1-9-9)-FC

EN 12385-4 6x19S-FC, ISO 2408,
DIN 3058 FE, ГОСТ 3077-80



STS 3058.1

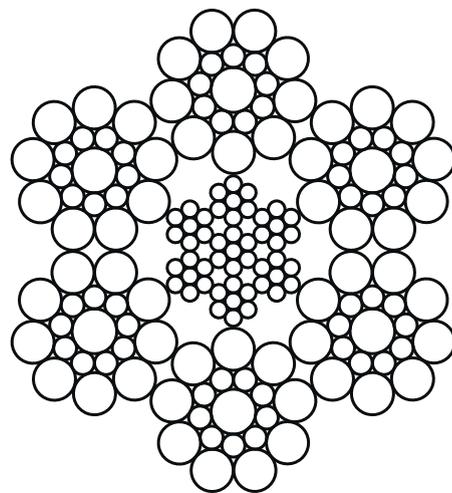
Применение: канаты для подъемно-транспортных машин, лифтовые, тяговые канаты для подвесных дорог, канаты для буровых установок по добыче нефти и газа

Диаметр каната, мм	Ориентировочная масса смазанного каната, кг/м	Маркировочная группа, Н/мм ²					
		1570			1770		
		Разрывное усилие, кН, не менее					
		суммарное всех проволок в канате			каната в целом		
6,4	0,147	24,7	27,9	30,9	21,3	24,0	26,6
6,5	0,152	25,5	28,8	31,9	22,0	24,8	27,4
7,5	0,202	34,0	38,3	42,4	29,2	33,0	36,5
7,8	0,218	36,8	41,4	45,9	31,6	35,6	39,5
8,0	0,230	38,7	43,6	48,3	33,3	37,5	41,5
8,5	0,259	43,6	49,2	54,5	37,5	42,3	46,9
8,8	0,278	46,8	52,7	58,4	40,2	45,4	50,2
9,0	0,291	48,9	55,2	61,1	42,1	47,5	52,5
9,5	0,324	54,5	61,5	68,1	46,9	52,9	58,6
10,0	0,359	60,4	68,1	75,4	52,0	58,6	64,9
10,5	0,396	66,6	75,1	83,2	57,3	64,6	71,5
11,0	0,434	73,1	82,4	91,3	62,9	70,9	78,5
11,5	0,475	79,9	90,1	99,7	68,7	77,5	85,8
12,0	0,517	87,0	98,1	109	74,8	84,4	93,4
12,5	0,561	94,4	106	118	81,2	91,5	101
13,0	0,607	102	115	127	87,8	99,0	110
13,5	0,654	110	124	137	94,7	107	118
14,0	0,704	118	133	148	102	115	127
14,5	0,755	127	143	159	109	123	136
15,0	0,808	136	153	170	117	132	146
15,5	0,862	145	164	181	125	141	156
16,0	0,919	155	174	193	133	150	166
16,5	0,977	164	185	205	141	160	177

Диаметр каната, мм	Ориентировочная масса смазанного каната, кг/м	Маркировочная группа, Н/мм ²					
		1570	1770	1960	1570	1770	1960
		Разрывное усилие, кН, не менее					
		суммарное всех проволок в канате			каната в целом		
17,0	1,04	175	197	218	150	169	187
17,5	1,10	185	209	231	159	179	199
18,0	1,16	196	221	244	168	190	210
18,5	1,23	207	233	258	178	201	222
19,0	1,30	218	246	272	188	211	234
19,5	1,37	230	259	287	198	223	247
20,0	1,44	242	272	302	208	234	260
20,5	1,51	254	286	317	218	246	273
21,0	1,58	266	300	333	229	258	286
21,5	1,66	279	315	349	240	271	300
22,0	1,74	292	330	365	252	284	314
22,5	1,82	306	345	382	263	297	328
23,0	1,90	320	360	399	275	310	343
23,5	1,98	334	376	417	287	324	358
24,0	2,07	348	392	434	299	337	374
24,5	2,15	363	409	453	312	352	389
25,0	2,24	378	426	471	325	366	405
25,5	2,33	393	443	490	338	381	422
26,0	2,43	408	460	510	351	396	439
26,5	2,52	424	478	530	365	411	456
27,0	2,62	440	497	550	379	427	473
27,5	2,71	457	515	-	393	443	-
28,0	2,81	474	534	-	407	459	-
28,5	2,92	491	553	-	422	476	-
29,0	3,02	508	573	-	437	493	-
29,5	3,12	526	593	-	452	510	-
30,0	3,23	544	613	-	468	527	-
30,5	3,34	562	634	-	483	545	-
31,0	3,45	581	655	-	499	563	-
31,5	3,56	599	676	-	516	581	-
32,0	3,68	619	697	-	532	600	-
32,5	3,79	638	719	-	549	619	-
33,0	3,91	658	742	-	566	638	-
33,5	4,03	678	764	-	583	657	-
34,0	4,15	698	787	-	601	677	-
34,5	4,27	719	811	-	619	697	-
35,0	4,40	740	834	-	637	718	-
36,0	4,65	783	883	-	673	759	-
37,0	4,91	827	932	-	711	802	-
38,0	5,18	872	984	-	750	846	-
39,0	5,46	919	1036	-	790	891	-
40,0	5,74	967	1090	-	831	937	-

6x19(1-9-9)-IWRC

EN 12385-4 6x19S-IWRC, ISO 2408,
DIN 3058 SE, ГОСТ 3081-80



STS 3058.2

Применение: канаты для подъемно-транспортных машин, лифтовые, тяговые канаты для подвесных дорог, канаты для буровых установок по добыче нефти и газа

Диаметр каната, мм	Ориентировочная масса смазанного каната, кг/м	Маркировочная группа, Н/мм ²					
		1570	1770	1960	1570	1770	1960
		Разрывное усилие, кН, не менее					
		суммарное всех проволок в канате			каната в целом		
7,5	0,225	39,7	44,7	49,5	31,6	35,6	39,4
7,7	0,237	41,8	47,1	52,2	33,3	37,5	41,5
8,0	0,256	45,1	50,9	56,3	35,9	40,5	44,8
8,5	0,289	50,9	57,4	63,6	40,5	45,7	50,6
8,6	0,296	52,1	58,8	65,1	41,5	46,8	51,8
9,0	0,324	57,1	64,4	71,3	45,5	51,2	56,7
9,5	0,361	63,6	71,7	79,4	50,6	57,1	63,2
10,0	0,400	70,5	79,5	88,0	56,1	63,3	70,1
10,5	0,441	77,7	87,6	97,0	61,9	69,8	77,2
11,0	0,484	85,3	96,2	106	67,9	76,6	84,8
11,5	0,529	93,2	105	116	74,2	83,7	92,7
12,0	0,576	102	114	127	80,8	91,1	101
12,5	0,625	110	124	138	87,7	98,9	109
13,0	0,676	119	134	149	94,8	107	118
13,5	0,729	128	145	160	102	115	128
14,0	0,784	138	156	172	110	124	137
14,5	0,841	148	167	185	118	133	147
15,0	0,900	159	179	198	126	142	158
15,5	0,961	169	191	211	135	152	168
16,0	1,02	180	203	225	144	162	179
16,5	1,09	192	216	240	153	172	191
17,0	1,16	204	230	254	162	183	202
17,5	1,23	216	243	270	172	194	215

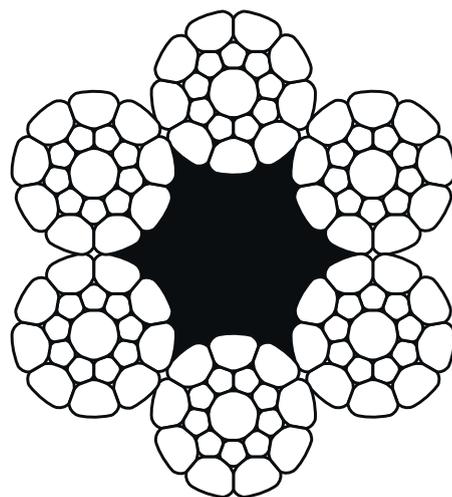
Диаметр каната, мм	Ориентировочная масса смазанного каната, кг/м	Маркировочная группа, Н/мм ²					
		1570	1770	1960	1570	1770	1960
		Разрывное усилие, кН, не менее					
		суммарное всех проволок в канате			каната в целом		
18,0	1,30	228	257	285	182	205	227
18,5	1,37	241	272	301	192	217	240
19,0	1,44	254	287	318	203	228	253
19,5	1,52	268	302	335	213	241	266
20,0	1,60	282	318	352	224	253	280
20,5	1,68	296	334	370	236	266	294
21,0	1,76	311	350	388	247	279	309
21,5	1,85	326	367	407	259	292	324
22,0	1,94	341	385	426	272	306	339
22,5	2,03	357	402	446	284	320	355
23,0	2,12	373	420	466	297	335	371
23,5	2,21	389	439	486	310	349	387
24,0	2,30	406	458	507	323	364	404
24,5	2,40	423	477	528	337	380	421
25,0	2,50	441	497	550	351	395	438
25,5	2,60	458	517	572	365	411	456
26,0	2,70	477	537	595	379	428	474
26,5	2,81	495	558	618	394	444	492
27,0	2,92	514	579	642	409	461	511
27,5	3,03	533	601	666	424	478	530
28,0	3,14	553	623	-	440	496	-
28,5	3,25	573	646	-	456	514	-
29,0	3,36	593	668	-	472	532	-
29,5	3,48	613	692	-	488	551	-
30,0	3,60	634	715	-	505	569	-
30,5	3,72	656	739	-	522	589	-
31,0	3,84	677	764	-	539	608	-
31,5	3,97	699	789	-	557	628	-
32,0	4,10	722	814	-	575	648	-
32,5	4,23	745	839	-	593	668	-
33,0	4,36	768	865	-	611	689	-
33,5	4,49	791	892	-	630	710	-
34,0	4,62	815	919	-	649	731	-
34,5	4,76	839	946	-	668	753	-
35,0	4,90	864	974	-	687	775	-
35,5	5,04	888	1002	-	707	797	-
36,0	5,18	914	1030	-	727	820	-
37,0	5,48	965	1088	-	768	866	-
38,0	5,78	1018	1148	-	810	914	-
39,0	6,08	1072	1209	-	854	962	-
40,0	6,40	1128	1272	-	898	1012	-

6xK19(1-9-9)-FC

EN 12385-6 6xK19S-FC

STS 033

Применение: канаты для шахтного
наклонного подъема



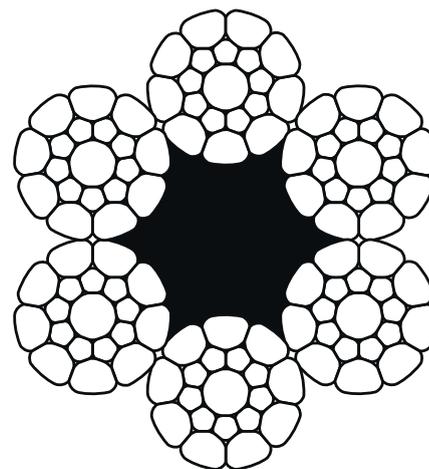
Диаметр каната, мм	Ориентировочная масса смазанного каната, кг/м	Маркировочная группа, Н/мм ²					
		1570	1670	1770	1570	1670	1770
		Разрывное усилие, кН, не менее					
		суммарное всех проволок в канате			каната в целом		
23,0	2,20	357	379	402	307	326	346
25,5	2,64	432	460	487	372	395	419
28,0	3,14	515	548	580	443	471	499
30,5	3,69	605	643	682	520	553	586
32,5	4,28	702	747	791	604	642	680
35,0	4,92	806	858	909	693	737	782
37,0	5,39	877	933	989	754	802	851

6xK19(1-9-9)-FC

EN 12385-4 6xK19S-FC

STS 3058.1K

Применение: канаты для шахтного наклонного подъема, канаты для подъемно-транспортных машин, канаты для буровых установок по добыче нефти и газа



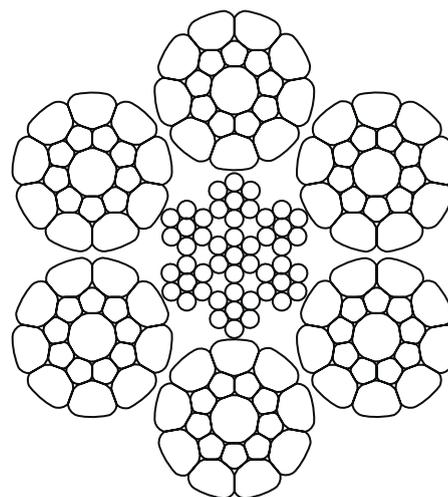
Диаметр каната, мм	Ориентировочная масса смазанного каната, кг/м	Маркировочная группа, Н/мм ²		
		1570	1770	1960
Разрывное усилие каната в целом, кН, не менее				
12,0	0,612	83,3	98,1	109
13,0	0,718	101	114	126
14,0	0,833	113	127	141
15,0	0,956	131	148	163
16,0	1,09	152	171	190
17,0	1,23	165	186	206
18,0	1,38	189	213	235
19,0	1,53	214	241	267
20,0	1,70	231	260	288
22,0	2,06	277	312	345
23,0	2,25	307	346	383
24,0	2,45	332	374	414
25,5	2,76	372	419	464
26,0	2,87	392	442	490
28,0	3,33	465	525	581
30,0	3,83	522	588	-
30,5	3,95	546	616	-
31,0	4,08	561	632	-
32,0	4,35	588	663	-
32,5	4,49	604	680	-
34,0	4,91	661	745	-
35,0	5,21	707	797	-
36,0	5,51	754	851	-
37,0	5,82	803	906	-

6xK19(1-9-9)-IWRC

EN 12385-4 6xK19S-IWRC

STS 3058.2K

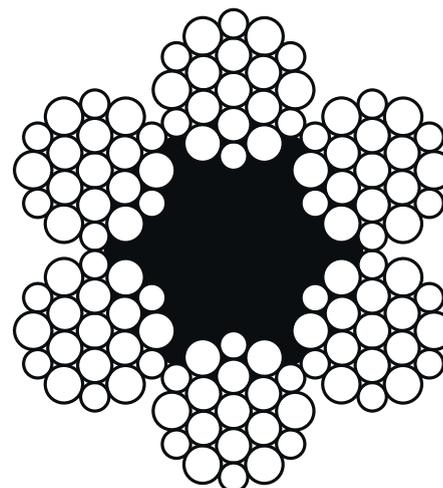
Применение: канаты для буровых установок по добыче нефти и газа, канаты для подъемно-транспортных машин



Диаметр каната, мм	Ориентировочная масса смазанного каната, кг/м	Маркировочная группа, Н/мм ²		
		1570	1770	1960
Разрывное усилие каната в целом, кН, не менее				
12,0	0,687	88,7	108	120
13,0	0,806	115	130	144
14,0	0,935	130	147	163
16,0	1,22	175	197	218
18,0	1,55	216	244	270
20,0	1,91	266	300	333
22,0	2,31	320	361	400
24,0	2,75	382	431	477
26,0	3,22	453	511	566
28,0	3,74	533	601	665
29,0	4,01	557	628	695
32,0	4,88	680	767	-
35,0	5,84	814	918	-
36,0	6,18	865	975	-

6x19(1-6-6+6)-FC

EN 12385-4 6x19W-FC, ISO 2408,
DIN 3059 FE, ГОСТ 2688-80



STS 3059.1

Применение: канаты для
подъемно-транспортных машин

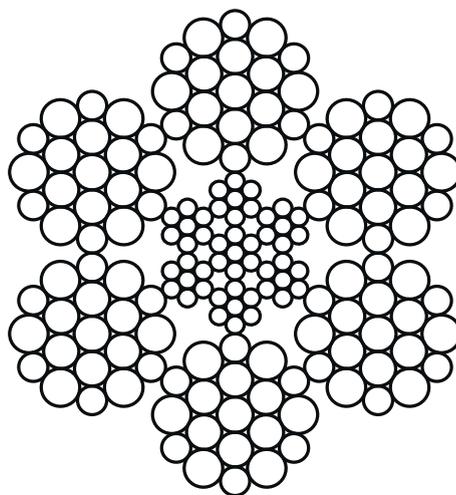
Диаметр каната, мм	Ориентировочная масса смазанного каната, кг/м	Маркировочная группа, Н/мм ²					
		1570	1770	1960	1570	1770	1960
		Разрывное усилие, кН, не менее					
			суммарное всех проволок в канате			каната в целом	
5,1	0,0934	15,7	17,7	19,6	13,5	15,2	16,9
5,5	0,109	18,3	20,6	22,8	15,7	17,7	19,6
5,6	0,113	18,9	21,4	23,7	16,3	18,4	20,3
6,0	0,129	21,7	24,5	27,2	18,7	21,1	23,4
6,2	0,138	23,2	26,2	29,0	20,0	22,5	24,9
6,5	0,152	25,5	28,8	31,9	22,0	24,8	27,4
6,9	0,171	28,8	32,4	35,9	24,7	27,9	30,9
7,0	0,176	29,6	33,4	37,0	25,5	28,7	31,8
7,5	0,202	34,0	38,3	42,4	29,2	33,0	36,5
7,6	0,207	34,9	39,3	43,6	30,0	33,8	37,5
8,0	0,230	38,7	43,6	48,3	33,3	37,5	41,5
8,1	0,236	39,6	44,7	49,5	34,1	38,4	42,6
8,3	0,247	41,6	46,9	52,0	35,8	40,4	44,7
8,5	0,259	43,6	49,2	54,5	37,5	42,3	46,9
9,0	0,291	48,9	55,2	61,1	42,1	47,5	52,5
9,1	0,297	50,0	56,4	62,5	43,0	48,5	53,7
9,5	0,324	54,5	61,5	68,1	46,9	52,9	58,6
9,6	0,331	55,7	62,8	69,5	47,9	54,0	59,8
10,0	0,359	60,4	68,1	75,4	52,0	58,6	64,9
10,5	0,396	66,6	75,1	83,2	57,3	64,6	71,5
11,0	0,434	73,1	82,4	91,3	62,9	70,9	78,5

Диаметр каната, мм	Ориентировочная масса смазанного каната, кг/м	Маркировочная группа, Н/мм ²					
		1570	1770	1960	1570	1770	1960
		Разрывное усилие, кН, не менее					
суммарное всех проволок в канате			каната в целом				
11,5	0,475	79,9	90,1	99,7	68,7	77,5	85,8
12,0	0,517	87,0	98,1	109	74,8	84,4	93,4
12,5	0,561	94,4	106	118	81,2	91,5	101
13,0	0,607	102	115	127	87,8	99,0	110
13,5	0,654	110	124	137	94,7	107	118
14,0	0,704	118	133	148	102	115	127
14,5	0,755	127	143	159	109	123	136
15,0	0,808	136	153	170	117	132	146
15,5	0,862	145	164	181	125	141	156
16,0	0,919	155	174	193	133	150	166
16,5	0,977	164	185	205	141	160	177
17,0	1,04	175	197	218	150	169	187
17,5	1,10	185	209	231	159	179	199
18,0	1,16	196	221	244	168	190	210
18,5	1,23	207	233	258	178	201	222
19,0	1,30	218	246	272	188	211	234
19,5	1,37	230	259	287	198	223	247
20,0	1,44	242	272	302	208	234	260
20,5	1,51	254	286	317	218	246	273
21,0	1,58	266	300	333	229	258	286
21,5	1,66	279	315	349	240	271	300
22,0	1,74	292	330	365	252	284	314
22,5	1,82	306	345	382	263	297	328
23,0	1,90	320	360	399	275	310	343
23,5	1,98	334	376	417	287	324	358
24,0	2,07	348	392	434	299	337	374
24,5	2,15	363	409	453	312	352	389
25,0	2,24	378	426	471	325	366	405
25,5	2,33	393	443	490	338	381	422
26,0	2,43	408	460	510	351	396	439
26,5	2,52	424	478	530	365	411	456
27,0	2,62	440	497	550	379	427	473
27,5	2,71	457	515	570	393	443	491
28,0	2,81	474	534	591	407	459	509
28,5	2,92	491	553	613	422	476	527
29,0	3,02	508	573	634	437	493	546
29,5	3,12	526	593	656	452	510	565
30,0	3,23	544	613	679	468	527	584
30,5	3,34	562	634	702	483	545	604
31,0	3,45	581	655	725	499	563	623
32,0	3,68	619	697	772	532	600	664

Диаметр каната, мм	Ориентировочная масса смазанного каната, кг/м	Маркировочная группа, Н/мм ²					
		1570	1770	1960	1570	1770	1960
		Разрывное усилие, кН, не менее					
		суммарное всех проволок в канате			каната в целом		
33,0	3,91	658	742	821	566	638	706
33,5	4,03	678	764	846	583	657	728
34,0	4,15	698	787	872	601	677	750
35,0	4,40	740	834	-	637	718	-
36,0	4,65	783	883	-	673	759	-
37,0	4,91	827	932	-	711	802	-
38,0	5,18	872	984	-	750	846	-
39,0	5,46	919	1036	-	790	891	-
39,5	5,60	943	1063	-	811	914	-
40,0	5,74	967	1090	-	831	937	-
41,0	6,03	1016	1145	-	874	985	-
42,0	6,33	1066	1201	-	917	1033	-

6x19(1-6-6+6)-IWRC

EN 12385-4 6x19W-IWRC, ISO 2408,
DIN 3059 SE, ГОСТ 14954-80



STS 3059.2

Применение: канаты для
подъемно-транспортных машин

Диаметр каната, мм	Ориентировочная масса смазанного каната, кг/м	Маркировочная группа, Н/мм ²					
		1570	1770	1960	1570	1770	1960
		Разрывное усилие, кН, не менее					
		суммарное всех проволок в канате			каната в целом		
7,5	0,225	39,7	44,7	49,5	31,4	35,4	39,2
8,0	0,256	45,1	50,9	56,3	35,8	40,3	44,7
8,5	0,289	50,9	57,4	63,6	40,4	45,5	50,4
8,8	0,310	54,6	61,5	68,2	43,3	48,8	54,0
9,0	0,324	57,1	64,4	71,3	45,3	51,0	56,5
9,5	0,361	63,6	71,7	79,4	50,4	56,9	63,0
9,7	0,376	66,3	74,8	82,8	52,6	59,3	65,7
10,0	0,400	70,5	79,5	88,0	55,9	63,0	69,8
10,5	0,441	77,7	87,6	97,0	61,6	69,5	76,9
11,0	0,484	85,3	96,2	106	67,6	76,2	84,4
11,5	0,529	93,2	105	116	73,9	83,3	92,3
12,0	0,576	102	114	127	80,5	90,7	100
12,5	0,625	110	124	138	87,3	98,5	109
13,0	0,676	119	134	149	94,5	106	118
13,5	0,729	128	145	160	102	115	127
14,0	0,784	138	156	172	110	124	137
14,5	0,841	148	167	185	118	132	147
15,0	0,900	159	179	198	126	142	157
15,5	0,961	169	191	211	134	151	168
16,0	1,02	180	203	225	143	161	179
16,5	1,09	192	216	240	152	172	190
17,0	1,16	204	230	254	162	182	202
17,5	1,23	216	243	270	171	193	214

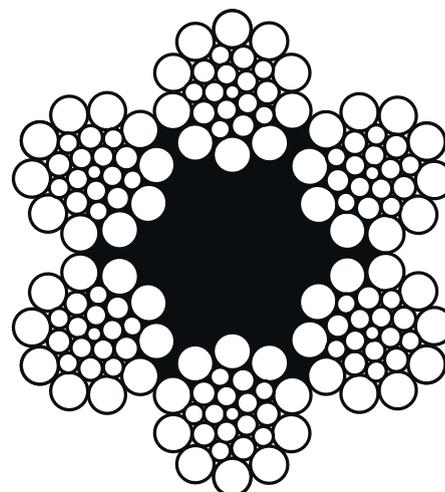
Диаметр каната, мм	Ориентировочная масса смазанного каната, кг/м	Маркировочная группа, Н/мм ²					
		1570	1770	1960	1570	1770	1960
		Разрывное усилие, кН, не менее					
суммарное всех проволок в канате			каната в целом				
18,0	1,30	228	257	285	181	204	226
18,5	1,37	241	272	301	191	216	239
19,0	1,44	254	287	318	202	227	252
19,5	1,52	268	302	335	213	240	265
20,0	1,60	282	318	352	224	252	279
20,5	1,68	296	334	370	235	265	293
21,0	1,76	311	350	388	246	278	308
21,5	1,85	326	367	407	258	291	323
22,0	1,94	341	385	426	271	305	338
22,5	2,03	357	402	446	283	319	353
23,0	2,12	373	420	466	296	333	369
23,5	2,21	389	439	486	309	348	385
24,0	2,30	406	458	507	322	363	402
24,5	2,40	423	477	528	335	378	419
25,0	2,50	441	497	550	349	394	436
25,5	2,60	458	517	572	363	410	454
26,0	2,70	477	537	595	378	426	472
26,5	2,81	495	558	618	393	443	490
27,0	2,92	514	579	642	407	459	509
27,5	3,03	533	601	666	423	477	528
28,0	3,14	553	623	690	438	494	547
28,5	3,25	573	646	715	454	512	567
29,0	3,36	593	668	740	470	530	587
29,5	3,48	613	692	766	486	548	607
30,0	3,60	634	715	792	503	567	628
31,0	3,84	677	764	846	537	606	671
32,0	4,10	722	814	901	572	645	715
33,0	4,36	768	865	958	609	686	760
34,0	4,62	815	919	-	646	728	-
35,0	4,90	864	974	-	685	772	-
36,0	5,18	914	1030	-	724	817	-
37,0	5,48	965	1088	-	765	863	-
38,0	5,78	1018	1148	-	807	910	-
38,5	5,93	1045	1178	-	828	934	-
39,0	6,08	1072	1209	-	850	958	-
40,0	6,40	1128	1272	-	894	1008	-
41,0	6,72	1185	1336	-	940	1059	-

6x26(1-5-5+5-10)-FC

EN 12385-4 6x26WS-FC

STS 102.1

Применение: канаты для буровых установок по добыче нефти и газа, канаты для подъемно-транспортных машин



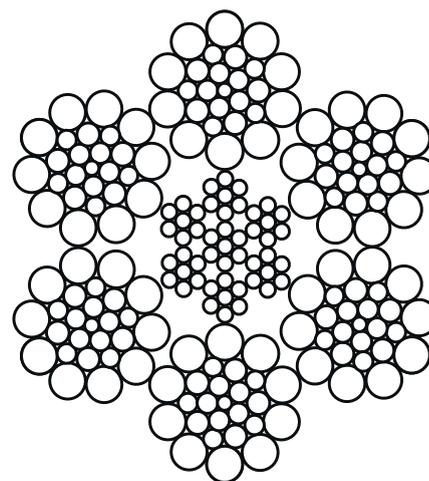
Диаметр каната, мм	Ориентировочная масса смазанного каната, кг/м	Маркировочная группа, Н/мм ²						
		1570	1770	1960	1570	1770	1960	
		Разрывное усилие, кН, не менее						
			суммарное всех проволок в канате			каната в целом		
14,0	0,704	118	133	148	102	114	127	
14,5	0,755	127	143	158	109	123	136	
15,0	0,808	136	153	169	117	131	146	
15,5	0,862	145	163	181	124	140	155	
16,0	0,919	154	174	193	133	150	166	
18,0	1,16	195	220	244	168	189	210	
20,0	1,44	241	272	301	207	234	259	
22,0	1,74	292	329	364	251	283	313	
24,0	2,07	347	391	434	298	336	373	
25,0	2,24	377	425	470	324	365	404	
26,0	2,43	408	459	509	350	395	437	
28,0	2,81	473	533	590	406	458	507	
29,0	3,02	507	572	633	436	491	544	
30,0	3,23	543	612	677	466	526	582	
32,0	3,68	617	696	771	531	598	662	
34,0	4,15	697	786	-	599	675	-	
35,0	4,40	739	833	-	635	716	-	
36,0	4,65	781	881	-	671	757	-	
38,0	5,18	871	981	-	748	843	-	
40,0	5,74	965	1087	-	829	935	-	
42,0	6,33	1063	1199	-	914	1030	-	
44,0	6,95	1167	1316	-	1003	1131	-	
45,0	7,27	1221	1376	-	1049	1183	-	

6x26(1-5-5+5-10)-IWRC

EN 12385-4 6x26WS-IWRC

STS 102.2

Применение: канаты для буровых установок по добыче нефти и газа, канаты для подъемно-транспортных машин



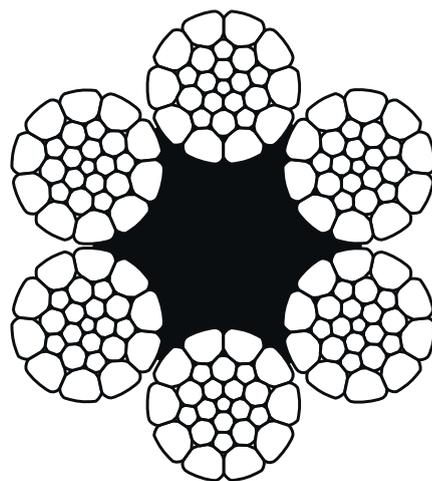
Диаметр каната, мм	Ориентировочная масса смазанного каната, кг/м	Маркировочная группа, Н/мм ²						
		1570	1770	1960	1570	1770	1960	
		Разрывное усилие, кН, не менее						
			суммарное всех проволок в канате			каната в целом		
14,0	0,784	138	156	172	110	124	137	
14,5	0,841	148	167	185	118	132	147	
15,0	0,900	159	179	198	126	142	157	
15,5	0,961	169	191	211	134	151	168	
16,0	1,02	180	203	225	143	161	179	
18,0	1,30	228	257	285	181	204	226	
20,0	1,60	282	318	352	224	252	279	
22,0	1,94	341	385	426	271	305	338	
24,0	2,30	406	458	507	322	363	402	
25,0	2,50	441	497	550	349	394	436	
26,0	2,70	477	537	595	378	426	472	
28,0	3,14	553	623	690	438	494	547	
29,0	3,36	593	668	740	470	530	587	
30,0	3,60	634	715	792	503	567	628	
32,0	4,10	722	814	901	572	645	715	
34,0	4,62	815	919	-	646	728	-	
35,0	4,90	864	974	-	685	772	-	
36,0	5,18	914	1030	-	724	817	-	
38,0	5,78	1018	1148	-	807	910	-	
40,0	6,40	1128	1272	-	894	1008	-	
42,0	7,06	1243	1402	-	986	1112	-	
44,0	7,74	1365	1539	-	1082	1220	-	
45,0	8,10	1427	1609	-	1132	1276	-	

6xK26(1-5-5+5-10)-FC

EN 12385-4 6xK26WS-FC

STS 102.1K

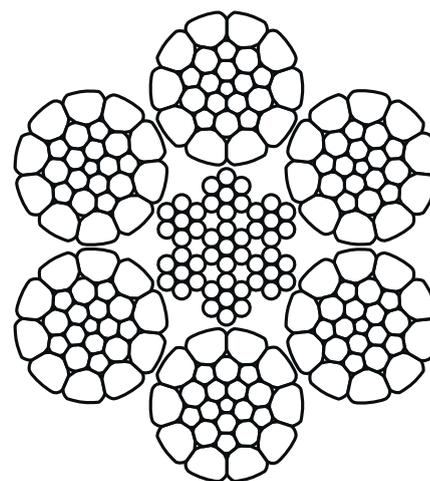
Применение: канаты для буровых установок по добыче нефти и газа, канаты для подъемно-транспортных машин



Диаметр каната, мм	Ориентировочная масса смазанного каната, кг/м	Маркировочная группа, Н/мм ²		
		1570	1770	1960
Разрывное усилие каната в целом, кН, не менее				
14,0	0,833	110	125	138
16,0	1,088	146	165	182
18,0	1,377	182	205	227
20,0	1,700	238	268	297
22,0	2,06	284	320	355
24,0	2,45	338	382	422
25,0	2,66	361	407	451
26,0	2,87	394	444	492
28,0	3,33	458	516	572
28,6	3,48	480	541	599
29,0	3,57	485	547	605
30,0	3,83	519	585	648
31,0	4,08	551	621	688
32,0	4,35	591	666	738
34,0	4,91	669	754	-
35,0	5,21	724	816	-
36,0	5,51	775	874	-
38,0	6,14	845	953	-
40,0	6,80	947	1067	-
44,0	8,23	1134	1279	-

6xK26(1-5-5+5-10)-IWRC

EN 12385-4 6xK26WS-IWRC



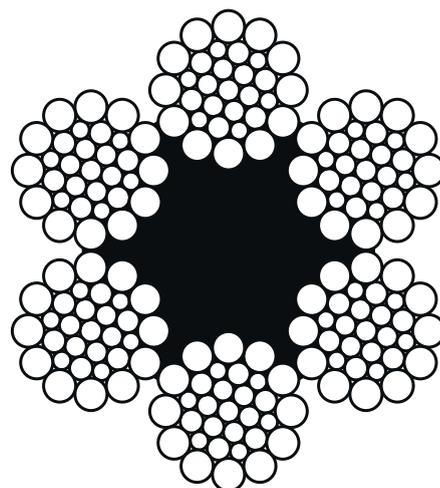
STS 102.2K

Применение: канаты для буровых установок по добыче нефти и газа, канаты для подъемно-транспортных машин

Диаметр каната, мм	Ориентировочная масса смазанного каната, кг/м	Маркировочная группа, Н/мм ²		
		1570	1770	1960
Разрывное усилие, кН, не менее				
14,0	0,93	118	133	148
16,0	1,22	156	176	195
18,0	1,55	194	219	242
20,0	1,91	252	284	315
22,0	2,31	303	341	378
24,0	2,75	359	405	448
25,0	2,98	385	434	480
26,0	3,22	420	474	525
28,0	3,74	484	546	605
28,6	3,90	511	576	638
29,0	4,01	515	581	643
30,0	4,29	552	623	-
32,0	4,88	631	712	-
34,0	5,51	711	802	-
35,0	5,84	769	867	-
36,0	6,18	819	923	-
38,0	6,89	896	1010	-
40,0	7,63	1005	1133	-
44,0	9,23	1209	1363	-

6x31(1-6-6+6-12)-FC

EN 12385-4 6x31WS-FC,
ГОСТ 16853-88



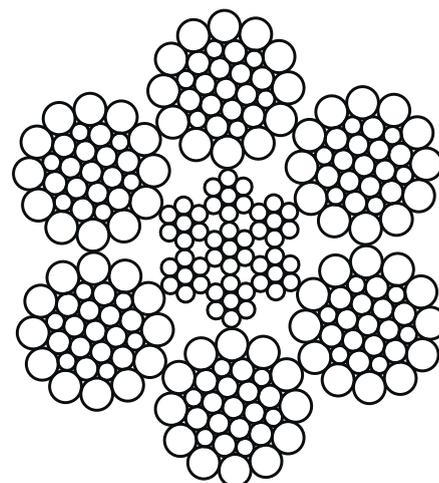
STS 16853.1

Применение: канаты для буровых установок
по добыче нефти и газа

Диаметр каната, мм	Ориентировочная масса смазанного каната, кг/м	Маркировочная группа, Н/мм ²					
		1570	1670	1770	1570	1670	1770
		Разрывное усилие, кН, не менее					
		суммарное всех проволок в канате			каната в целом		
25,0	2,45	411,0	437,0	462,5	349,0	371,0	393,0
28,0	3,00	517,5	550,0	582,0	439,5	467,5	494,5
32,0	3,80	643,0	683,0	723,5	546,5	580,5	615,0
35,0	4,64	775,0	823,5	872,0	658,5	700,0	741,0
38,0	5,45	919,0	976,5	1030	781,0	830,0	878,5

6x31(1-6-6+6-12)-IWRC

EN 12385-4 6x31WS-IWRC,
ГОСТ 16853-88



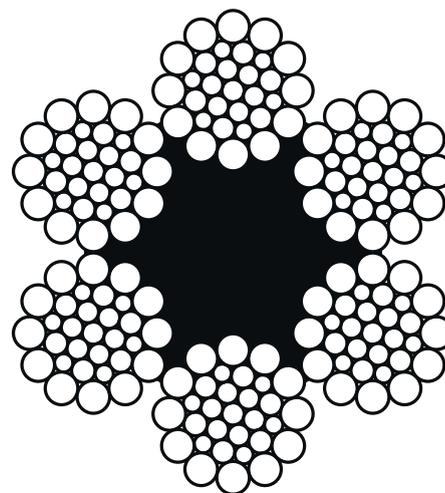
STS 16853.2

Применение: канаты для буровых установок
по добыче нефти и газа

Диаметр каната, мм	Ориентировочная масса смазанного каната, кг/м	Маркировочная группа, Н/мм ²					
		1570	1670	1770	1570	1670	1770
		Разрывное усилие, кН, не менее					
			суммарное всех проволок в канате			каната в целом	
25,0	2,66	471,5	501,0	530,5	400,5	426,0	451,0
28,0	3,38	590,5	627,5	664,5	502,0	533,0	564,5
32,0	4,20	746,0	792,5	839,0	634,5	673,5	713,0
35,0	5,05	885,0	940,5	995,5	752,0	799,0	846,0
38,0	5,98	1055	1121	1185	896,5	952,5	1009

6x31(1-6-6+6-12)-FC

EN 12385-4 6x31WS-FC



STS 117.1

Применение: канаты для буровых установок по добыче нефти и газа, канаты для подъемно-транспортных машин

Диаметр каната, мм	Ориентировочная масса смазанного каната, кг/м	Маркировочная группа, Н/мм ²					
		1570	1770	1960	1570	1770	1960
		Разрывное усилие, кН, не менее					
		суммарное всех проволок в канате			каната в целом		
8,0	0,235	39,5	44,5	49,3	33,2	37,4	41,4
10,0	0,367	61,7	69,6	77,0	51,8	58,4	64,7
11,0	0,444	74,7	84,2	93,2	62,7	70,7	78,3
12,0	0,528	88,8	100	111	74,6	84,1	93,1
13,0	0,620	104	118	130	87,6	98,7	109
14,0	0,719	121	136	151	102	114	127
15,0	0,826	139	157	173	117	131	146
16,0	0,940	158	178	197	133	150	166
18,0	1,19	200	225	250	168	189	210
20,0	1,47	247	278	308	207	234	259
22,0	1,78	299	337	373	251	283	313
24,0	2,11	355	401	444	298	336	373
25,0	2,29	386	435	481	324	365	404
25,5	2,39	401	452	501	337	380	421
26,0	2,48	417	470	521	350	395	437
28,0	2,88	484	545	604	406	458	507
28,6	3,00	505	569	630	424	478	529
29,0	3,09	519	585	648	436	491	544
30,0	3,30	555	626	693	466	526	582
32,0	3,76	632	712	789	531	598	662
34,0	4,24	713	804	890	599	675	748
35,0	4,50	756	852	944	635	716	792
36,0	4,76	800	902	998	671	757	838

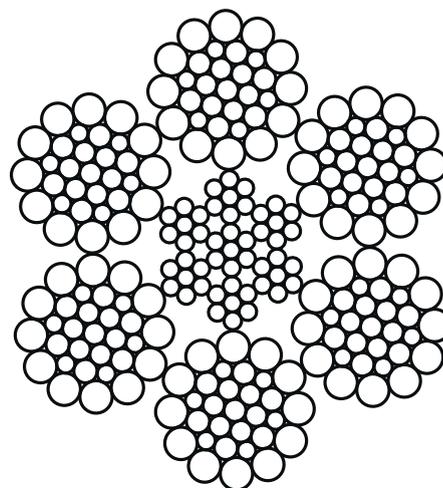
Диаметр каната, мм	Ориентировочная масса смазанного каната, кг/м	Маркировочная группа, Н/мм ²					
		1570	1770	1960	1570	1770	1960
		Разрывное усилие, кН, не менее					
			суммарное всех проволок в канате			каната в целом	
38,0	5,30	891	1004	1112	748	843	934
40,0	5,87	987	1113	-	829	935	-
42,0	6,47	1088	1227	-	914	1030	-
44,0	7,11	1195	1347	-	1003	1131	-
45,0	7,43	1249	1409	-	1049	1183	-
46,0	7,77	1306	1472	-	1096	1236	-
48,0	8,46	1422	1603	-	1194	1346	-
50,0	9,18	1543	1739	-	1295	1460	-
52,0	9,92	1668	1881	-	1401	1579	-
54,0	10,7	1799	2028	-	1511	1703	-
56,0	11,5	1935	2181	-	1625	1832	-

6x31(1-6-6+6-12)-IWRC

EN 12385-4 6x31WS-IWRC

STS 117.2

Применение: канаты для буровых установок по добыче нефти и газа, канаты для подъемно-транспортных машин



Диаметр каната, мм	Ориентировочная масса смазанного каната, кг/м	Маркировочная группа, Н/мм ²					
		1570	1770	1960	1570	1770	1960
		Разрывное усилие, кН, не менее					
		суммарное всех проволок в канате			каната в целом		
10,0	0,409	72,2	81,4	90,2	55,9	63,0	69,8
11,0	0,495	87,4	98,5	109	67,6	76,2	84,4
12,0	0,589	104	117	130	80,5	90,7	100
13,0	0,691	122	138	152	94,5	106	118
14,0	0,802	142	160	177	110	124	137
15,0	0,920	162	183	203	126	142	157
16,0	1,05	185	208	231	143	161	179
18,0	1,33	234	264	292	181	204	226
20,0	1,64	289	326	361	224	252	279
22,0	1,98	350	394	436	271	305	338
24,0	2,36	416	469	519	322	363	402
25,0	2,56	451	509	564	349	394	436
25,5	2,66	470	529	586	363	410	454
26,0	2,76	488	550	609	378	426	472
28,0	3,21	566	638	707	438	494	547
28,6	3,35	591	666	737	457	515	571
29,0	3,44	607	685	758	470	530	587
30,0	3,68	650	733	811	503	567	628
32,0	4,19	740	834	923	572	645	715
34,0	4,73	835	941	1042	646	728	807
35,0	5,01	885	997	1104	685	772	855
36,0	5,30	936	1055	1168	724	817	904
38,0	5,91	1043	1176	1302	807	910	1008

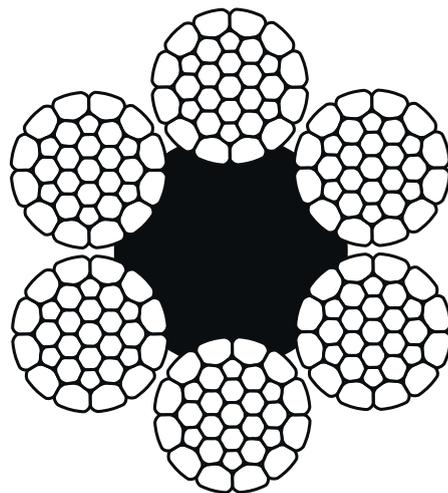
Диаметр каната, мм	Ориентировочная масса смазанного каната, кг/м	Маркировочная группа, Н/мм ²					
		1570	1770	1960	1570	1770	1960
		Разрывное усилие, кН, не менее					
суммарное всех проволок в канате			каната в целом				
40,0	6,54	1156	1303	-	894	1008	-
42,0	7,21	1274	1436	-	986	1112	-
44,0	7,92	1398	1576	-	1082	1220	-
45,0	8,28	1462	1649	-	1132	1276	-
46,0	8,65	1528	1723	-	1183	1333	-
48,0	9,42	1664	1876	-	1288	1452	-
50,0	10,2	1806	2036	-	1397	1575	-

6xK31(1-6-6+6-12)-FC

EN 12385-4 6xK31WS-FC

STS 091.1

Применение: канаты для буровых установок по добыче нефти и газа, канаты для подъемно-транспортных машин



Диаметр каната, мм	Ориентировочная масса смазанного каната, кг/м	Маркировочная группа, Н/мм ²					
		1570	1670	1770	1570	1670	1770
		Разрывное усилие, кН, не менее					
		суммарное всех проволок в канате			каната в целом		
25,0	2,335	427	454	482	363	386	410
28,0	2,865	524	558	591	446	474	503
32,0	3,790	694	738	783	590	628	665
35,0	4,575	838	892	945	713	758	803
38,0	5,230	958	1020	1080	815	866	918

100

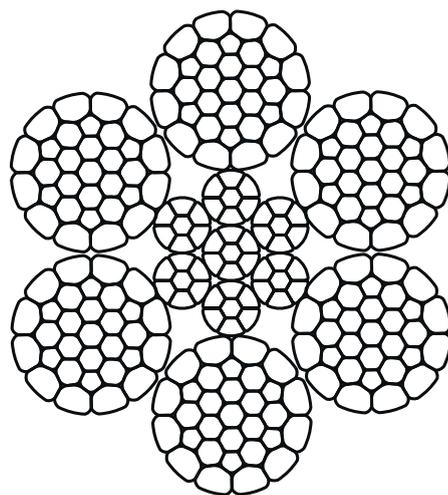
СТАЛЬКАНАТ

6xK31(1-6-6+6-12)-IWRC(K)

EN 12385-4 6xK31WS-IWRC(K)

STS 091.2

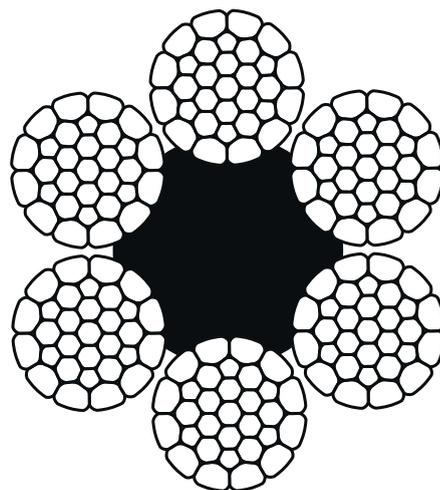
Применение: канаты для буровых установок по добыче нефти и газа, канаты для подъемно-транспортных машин



Диаметр каната, мм	Ориентировочная масса смазанного каната, кг/м	Маркировочная группа, Н/мм ²					
		1570	1670	1770	1570	1670	1770
		Разрывное усилие, кН, не менее					
		суммарное всех проволок в канате			каната в целом		
25,0	2,695	492	524	555	418	445	472
28,0	3,305	605	643	682	514	547	580
32,0	4,388	803	854	905	682	726	770
35,0	5,273	965	1027	1088	820	873	925
38,0	6,035	1105	1175	1246	939	1000	1059

6xK31(1-6-6+6-12)-FC

EN 12385-4 6xK31WS-FC



STS 117.1K

Применение: канаты для
подъемно-транспортных машин

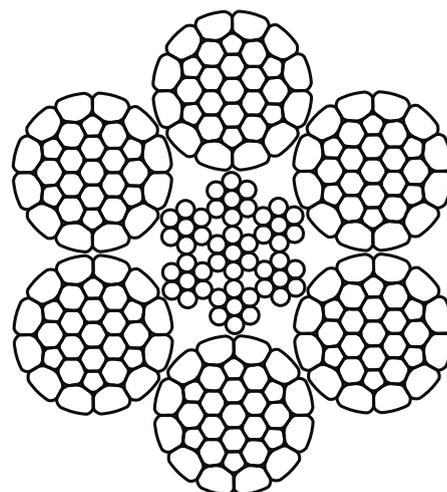
Диаметр каната, мм	Ориентировочная масса смазанного каната, кг/м	Маркировочная группа, Н/мм ²		
		1570	1770	1960
Разрывное усилие каната в целом, кН, не менее				
14,0	0,833	114	128	142
16,0	1,09	147	166	184
18,0	1,38	190	214	237
20,0	1,70	229	258	285
22,0	2,06	281	317	351
24,0	2,45	341	384	425
25,0	2,66	363	410	454
26,0	2,87	389	439	486
28,0	3,33	459	517	573
28,6	3,48	473	533	591
29,0	3,57	489	551	610
30,0	3,83	525	592	655
32,0	4,35	590	666	737
35,0	5,21	713	804	890
36,0	5,51	760	857	949
38,0	6,14	851	960	-
40,0	6,80	933	1052	-
44,0	8,23	1115	1257	-
45,0	8,61	1192	1344	-
48,0	9,79	1346	1518	-

6xK31(1-6-6+6-12)-IWRC

EN 12385-4 6xK31WS-IWRC

STS 117.2K

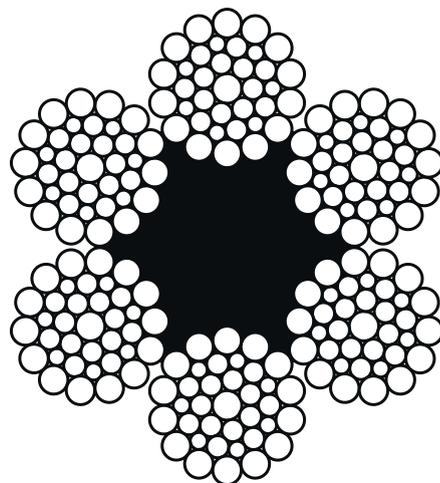
Применение: канаты для
подъемно-транспортных машин



Диаметр каната, мм	Ориентировочная масса смазанного каната, кг/м	Маркировочная группа, Н/мм ²		
		1570	1770	1960
Разрывное усилие каната в целом, кН, не менее				
14,0	0,833	122	137	152
16,0	1,09	159	179	198
18,0	1,38	203	229	254
20,0	1,70	247	278	308
22,0	2,06	303	341	378
24,0	2,45	365	411	455
25,0	2,66	391	441	488
26,0	2,87	420	473	524
28,0	3,33	491	554	613
28,6	3,48	509	574	636
29,0	3,57	524	591	654
30,0	3,83	563	635	703
32,0	4,35	637	718	795
35,0	5,21	766	864	956
36,0	5,51	813	917	1015
38,0	6,14	911	1027	-
40,0	6,80	1002	1130	-
44,0	8,23	1204	1357	-
45,0	8,61	1278	1441	-
48,0	9,79	1444	1627	-

6x36(1-7-7+7-14)-FC

EN 12385-4 6x36WS-FC, ISO 2408,
DIN 3064 FE, ГОСТ 7668-80



STS 3064.1

Применение: канаты для подъемно-транспортных машин, шахтные канаты для подъемных установок

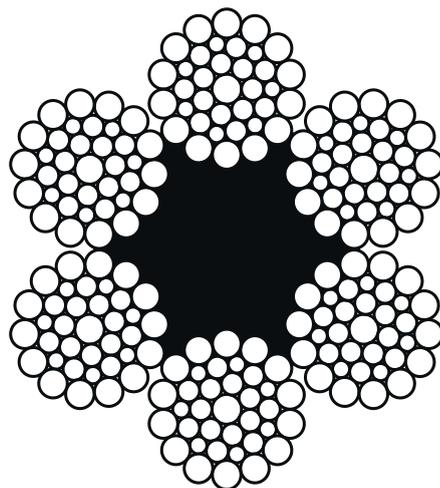
Диаметр каната, мм	Ориентировочная масса смазанного каната, кг/м	Маркировочная группа, Н/мм ²					
		1570	1770	1960	1570	1770	1960
		Разрывное усилие, кН, не менее					
		суммарное всех проволок в канате			каната в целом		
9,7	0,345	58,1	65,4	72,5	48,7	55,0	60,9
10,0	0,367	61,7	69,6	77,0	51,8	58,4	64,7
10,5	0,405	68,0	76,7	84,9	57,1	64,4	71,3
11,0	0,444	74,7	84,2	93,2	62,7	70,7	78,3
11,5	0,485	81,6	92,0	102	68,5	77,2	85,5
12,0	0,528	88,8	100	111	74,6	84,1	93,1
12,5	0,573	96,4	109	120	81,0	91,3	101
13,0	0,620	104	118	130	87,6	98,7	109
13,5	0,669	112	127	140	94,4	106	118
14,0	0,719	121	136	151	102	114	127
14,5	0,772	130	146	162	109	123	136
15,0	0,826	139	157	173	117	131	146
15,5	0,882	148	167	185	124	140	155
16,0	0,940	158	178	197	133	150	166
16,5	0,999	168	189	210	141	159	176
17,0	1,06	178	201	223	150	169	187
17,5	1,12	189	213	236	159	179	198
18,0	1,19	200	225	250	168	189	210
18,5	1,26	211	238	264	177	200	221
19,0	1,32	223	251	278	187	211	233
19,5	1,40	235	265	293	197	222	246
20,0	1,47	247	278	308	207	234	259
21,0	1,62	272	307	340	228	258	285

Диаметр каната, мм	Ориентировочная масса смазанного каната, кг/м	Маркировочная группа, Н/мм ²					
		1570	1770	1960	1570	1770	1960
		Разрывное усилие, кН, не менее					
суммарное всех проволок в канате			каната в целом				
22,0	1,78	299	337	373	251	283	313
23,0	1,94	326	368	407	274	309	342
23,5	2,03	341	384	425	286	323	357
24,0	2,11	355	401	444	298	336	373
25,0	2,29	386	435	481	324	365	404
25,5	2,39	401	452	501	337	380	421
26,0	2,48	417	470	521	350	395	437
26,5	2,58	433	488	541	364	410	454
27,0	2,68	450	507	562	378	426	472
28,0	2,88	484	545	604	406	458	507
29,0	3,09	519	585	648	436	491	544
30,0	3,30	555	626	693	466	526	582
31,0	3,53	593	668	740	498	561	622
32,0	3,76	632	712	789	531	598	662
33,0	4,00	672	758	839	564	636	704
33,5	4,12	692	781	864	581	656	726
34,0	4,24	713	804	890	599	675	748
34,5	4,37	734	828	917	617	695	770
35,0	4,50	756	852	944	635	716	792
36,0	4,76	800	902	998	671	757	838
36,5	4,89	822	927	1026	690	778	862
37,0	5,02	845	952	1055	709	800	885
38,0	5,30	891	1004	1112	748	843	934
39,0	5,58	938	1058	1172	788	888	984
39,5	5,73	963	1085	1202	808	911	1009
40,0	5,87	987	1113	1232	829	935	1035
41,0	6,17	1037	1169	1295	871	982	1087
42,0	6,47	1088	1227	1359	914	1030	1141
43,0	6,79	1141	1286	1424	958	1080	1196
44,0	7,11	1195	1347	1491	1003	1131	1252
44,5	7,27	1222	1377	-	1026	1157	-
45,0	7,43	1249	1409	-	1049	1183	-
46,0	7,77	1306	1472	-	1096	1236	-
46,5	7,94	1334	1504	-	1120	1263	-
47,0	8,11	1363	1537	-	1144	1290	-
48,0	8,46	1422	1603	-	1194	1346	-
48,5	8,63	1451	1636	-	1219	1374	-
49,0	8,81	1481	1670	-	1244	1402	-
50,0	9,18	1543	1739	-	1295	1460	-
50,5	9,36	1574	1774	-	1321	1490	-
51,0	9,55	1605	1809	-	1348	1519	-

Диаметр каната, мм	Ориентировочная масса смазанного каната, кг/м	Маркировочная группа, Н/мм ²					
		1570	1770	1960	1570	1770	1960
		Разрывное усилие, кН, не менее					
		суммарное всех проволок в канате			каната в целом		
52,0	9,92	1668	1881	-	1401	1579	-
53,0	10,3	1733	1954	-	1455	1641	-
53,5	10,5	1766	1991	-	1483	1672	-
54,0	10,7	1799	2028	-	1511	1703	-
56,0	11,5	1935	2181	-	1625	1832	-
57,0	11,9	2005	2260	-	1683	1898	-
58,0	12,3	2076	2340	-	1743	1965	-
58,5	12,6	2112	2381	-	1773	1999	-

6x36(1-7-7+7-14)-FC

EN 12385-6 6x36WS-FC



STS 3064.1.6

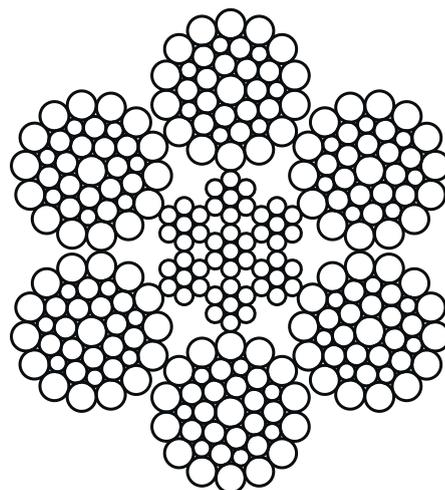
Применение: шахтные канаты для подъемных установок

Диаметр каната, мм	Ориентировочная масса смазанного каната, кг/м	Маркировочная группа, Н/мм ²					
		1570	1770	1960	1570	1770	1960
		Разрывное усилие, кН, не менее					
		суммарное всех проволок в канате			каната в целом		
24,0	2,13	366	413	457	311	351	388
25,5	2,41	413	466	516	351	396	438
26,0	2,50	430	485	537	365	412	456
27,0	2,70	464	523	579	394	444	492
28,0	2,90	499	562	622	423	477	529
30,0	3,33	572	645	714	486	548	607
31,0	3,56	611	689	763	519	585	648
32,0	3,79	651	734	813	553	623	690
33,0	4,03	692	781	864	588	663	734
34,0	4,28	735	829	918	624	704	779
36,0	4,80	824	929	1029	700	789	874
36,5	4,93	847	955	1058	720	811	898
38,0	5,34	918	1035	1146	780	879	974
39,5	5,77	992	1118	1239	843	950	1052
40,0	5,92	1017	1147	1270	864	974	1079
42,0	6,53	1122	1265	1400	953	1074	1189
44,0	7,16	1231	1388	-	1046	1179	-
46,0	7,83	1345	1517	-	1143	1288	-
46,5	8,00	1375	1550	-	1168	1317	-
48,0	8,52	1465	1652	-	1244	1403	-
50,0	9,25	1590	1792	-	1350	1522	-

Диаметр каната, мм	Ориентировочная масса смазанного каната, кг/м	Маркировочная группа, Н/мм ²					
		1570	1770	1960	1570	1770	1960
		Разрывное усилие, кН, не менее					
		суммарное всех проволок в канате			каната в целом		
50,5	9,44	1622	1828	-	1377	1553	-
52,0	10,0	1719	1938	-	1460	1646	-
53,5	10,6	1820	2052	-	1546	1743	-
54,0	10,8	1854	2090	-	1575	1775	-
56,0	11,6	1994	2248	-	1694	1909	-
58,0	12,4	2139	2411	-	1817	2048	-
58,5	12,7	2176	2453	-	1848	2084	-

6x36(1-7-7+7-14)-IWRC

EN 12385-4 6x36WS-IWRC, ISO 2408, DIN 3064, ГОСТ 7669-80



STS 3064.2

Применение: канаты экскаваторные, для растяжек

Диаметр каната, мм	Ориентировочная масса смазанного каната, кг/м	Маркировочная группа, Н/мм ²					
		1570	1770	1960	1570	1770	1960
		Разрывное усилие, кН, не менее					
		суммарное всех проволок в канате			каната в целом		
10,0	0,331	72,2	81,4	90,2	55,9	63,0	69,8
10,5	0,409	79,6	89,8	99,4	61,6	69,5	76,9
11,0	0,451	87,4	98,5	109	67,6	76,2	84,4
12,0	0,495	104	117	130	80,5	90,7	100
12,5	0,589	113	127	141	87,3	98,5	109
13,0	0,639	122	138	152	94,5	106	118
13,5	0,691	132	148	164	102	115	127
14,0	0,745	142	160	177	110	124	137
14,5	0,802	152	171	190	118	132	147
15,0	0,860	162	183	203	126	142	157
15,5	0,920	174	196	217	134	151	168
16,0	0,983	185	208	231	143	161	179
16,5	1,05	197	222	245	152	172	190
17,0	1,11	209	235	261	162	182	202
17,5	1,18	221	249	276	171	193	214
18,0	1,25	234	264	292	181	204	226
18,5	1,33	247	279	309	191	216	239
19,0	1,40	261	294	325	202	227	252
19,5	1,48	275	310	343	213	240	265
20,0	1,56	289	326	361	224	252	279
21,0	1,64	318	359	398	246	278	308

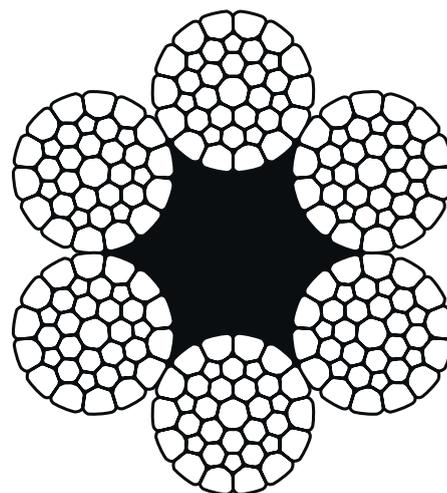
Диаметр каната, мм	Ориентировочная масса смазанного каната, кг/м	Маркировочная группа, Н/мм ²					
		1570	1770	1960	1570	1770	1960
		Разрывное усилие, кН, не менее					
		суммарное всех проволок в канате			каната в целом		
22,0	1,80	350	394	436	271	305	338
23,0	1,98	382	431	477	296	333	369
24,0	2,16	416	469	519	322	363	402
25,0	2,36	451	509	564	349	394	436
26,0	2,56	488	550	609	378	426	472
26,5	2,76	507	572	633	393	443	490
27,0	2,87	526	594	657	407	459	509
28,0	2,98	566	638	707	438	494	547
29,0	3,21	607	685	758	470	530	587
30,0	3,44	650	733	811	503	567	628
31,0	3,68	694	782	866	537	606	671
32,0	3,93	740	834	923	572	645	715
32,5	4,19	763	860	952	590	666	737
33,0	4,32	786	887	982	609	686	760
33,5	4,45	810	914	1012	627	707	783
34,0	4,59	835	941	1042	646	728	807
35,0	4,73	885	997	1104	685	772	855
35,5	5,01	910	1026	1136	704	794	879
36,0	5,15	936	1055	1168	724	817	904
36,5	5,30	962	1085	1201	745	839	930
37,0	5,45	989	1115	1234	765	863	955
38,0	5,60	1043	1176	1302	807	910	1008
39,0	5,91	1098	1238	1371	850	958	1061
39,5	6,22	1127	1270	1407	872	983	1089
40,0	6,38	1156	1303	1443	894	1008	1116
41,0	6,54	1214	1369	1516	940	1059	1173
42,0	6,88	1274	1436	1590	986	1112	1231
43,0	7,21	1335	1505	1667	1033	1165	1290
44,0	7,56	1398	1576	1745	1082	1220	1351
45,0	7,92	1462	1649	-	1132	1276	-
45,5	8,28	1495	1686	-	1157	1305	-
46,0	8,47	1528	1723	-	1183	1333	-
47,0	8,65	1595	1799	-	1235	1392	-
48,0	9,03	1664	1876	-	1288	1452	-
49,0	9,42	1734	1955	-	1342	1513	-
50,0	9,82	1806	2036	-	1397	1575	-
51,0	10,2	1878	2118	-	1454	1639	-
52,0	10,6	1953	2202	-	1511	1704	-
53,0	11,1	2029	2287	-	1570	1770	-
54,0	11,5	2106	2374	-	1630	1837	-
56,0	11,9	2265	2553	-	1753	1976	-
57,0	12,8	2346	2645	-	1816	2047	-
58,0	13,3	2429	2739	-	1880	2120	-

6xK36(1-7-7+7-14)-FC

EN 12385-4 6xK36WS-FC

STS 089.1

Применение: канаты для оснащения экскаваторов



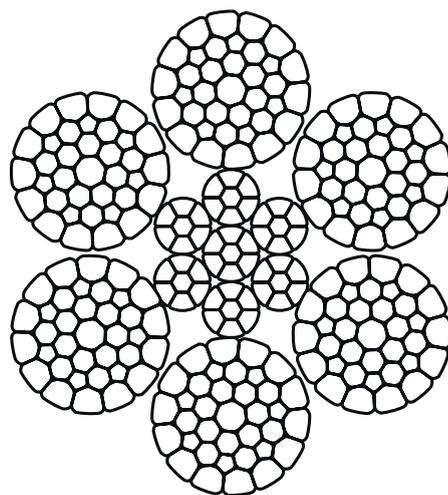
Диаметр каната, мм	Ориентировочная масса смазанного каната, кг/м	Маркировочная группа, Н/мм ²		
		1570	1770	1960
Разрывное усилие каната в целом, кН, не менее				
18,0	1,36	177	188	199
39,5	5,95	840	890	950
46,5	8,35	1180	1260	1330
53,5	10,92	1550	1650	1750

6xK36(1-7-7+7-14)-IWRC(K)

EN 12385-4 6xK36WS-IWRC(K)

STS 089.2

Применение: канаты для оснащения экскаваторов



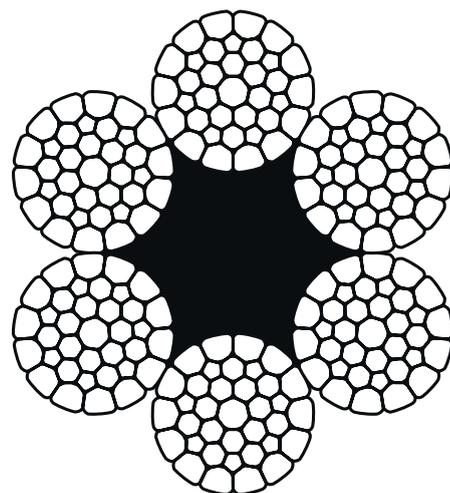
Диаметр каната, мм	Ориентировочная масса смазанного каната, кг/м	Маркировочная группа, Н/мм ²		
		1570	1770	1960
		Разрывное усилие каната в целом, кН, не менее		
22,0	2,24	318	338	358
39,0	6,55	910	960	1020
45,5	9,13	1270	1350	1430
52,0	11,98	1660	1770	1870

6xK36(1-7-7+7-14)-FC

EN 12385-4 6xK36WS-FC

STS 3064.1K

Применение: канаты для оснащения различных грузоподъёмных машин, в том числе экскаваторов



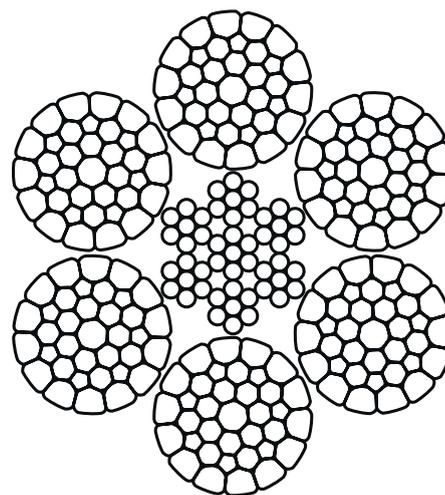
Диаметр каната, мм	Ориентировочная масса смазанного каната, кг/м	Маркировочная группа, Н/мм ²		
		1570	1770	1960
Разрывное усилие каната в целом, кН, не менее				
18,0	1,38	186	210	232
20,0	1,70	232	261	289
22,0	2,06	284	320	354
24,0	2,45	337	380	420
25,0	2,66	366	412	457
26,0	2,87	389	438	486
27,0	3,10	433	489	541
28,0	3,33	454	512	567
31,0	4,08	550	620	687
32,0	4,35	586	661	732
33,0	4,63	638	719	797
36,0	5,51	744	839	929
37,0	5,82	791	892	988
38,0	6,14	835	941	1042
39,5	6,63	908	1023	1133
40,0	6,80	936	1056	1169
42,0	7,50	1038	1171	-
44,0	8,23	1145	1291	-
46,5	9,19	1270	1432	-
48,0	9,79	1332	1501	-
52,0	11,5	1571	1771	-
53,5	12,2	1682	1896	-

6xK36(1-7-7+7-14)-IWRC

EN 12385-4 6xK36WS-IWRC

STS 3064.2K

Применение: канаты для оснащения различных грузоподъёмных машин, в том числе экскаваторов



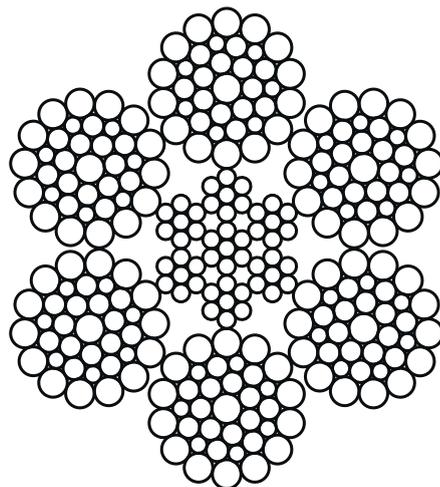
Диаметр каната, мм	Ориентировочная масса смазанного каната, кг/м	Маркировочная группа, Н/мм ²		
		1570	1770	1960
Разрывное усилие каната в целом, кН, не менее				
14,0	0,93	122	136	150
18,0	1,55	202	224	248
19,0	1,72	228	253	280
20,0	1,91	248	279	309
22,0	2,31	304	343	379
24,0	2,75	350	395	437
25,5	3,10	406	458	507
26,0	3,22	417	471	521
28,0	3,74	490	552	612
32,0	4,88	630	710	786
36,0	6,18	794	895	991
39,0	7,26	956	1078	1194
40,0	7,63	1000	1128	1249
44,0	9,23	1225	1381	-
45,5	9,88	1280	1444	-
48,0	10,99	1422	1603	-
52,0	12,90	1684	1898	-

6x36(1-7-7+7-14)-IWRC

EN 12385-6 6x36WS-IWRC

STS 011

Применение: шахтные подъемные канаты для вертикальных стволов



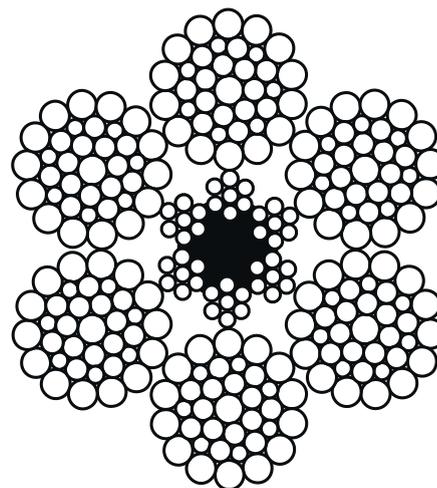
Диаметр каната, мм	Ориентировочная масса смазанного каната, кг/м	Маркировочная группа, Н/мм ²					
		1570	1670	1770	1570	1670	1770
		Разрывное усилие, кН, не менее					
		суммарное всех проволок в канате			каната в целом		
28,0	3,530	608,5	647,5	686,0	487,0	518,0	528,5
30,0	4,105	707,0	752,0	797,5	565,5	601,5	614,0
32,5	4,575	787,5	838,0	888,0	630,0	670,0	683,5
35,5	5,625	968,5	1030	1090	774,5	824,0	840,5
36,5	6,075	1045	1110	1175	837,0	890,0	908,0
39,0	6,745	1160	1235	1305	928,5	988,0	1005
41,0	7,495	1290	1370	1455	1030	1095	1120
42,0	8,335	1385	1470	1560	1105	1175	1200
45,5	9,125	1570	1670	1770	1255	1335	1360
49,0	10,725	1845	1960	2080	1475	1570	1600
52,0	12,255	2115	2250	2380	1690	1800	1835

Шахтные подъемные канаты, предназначенные для вертикальных стволов глубиной более 800 м, оснащенных подъемными машинами барабанного типа, могут иметь переменный шаг свивки на разных участках по длине каната.

Значение величин шагов свивки на различных участках по длине каната определяет изготовитель по согласованию с потребителем с учетом особенностей конкретного подъема, для которого предназначен заказываемый канат.

6x36(1-7-7+7-14)-IWRC

EN 12385-6 6x36WS-IWRC



STS 043

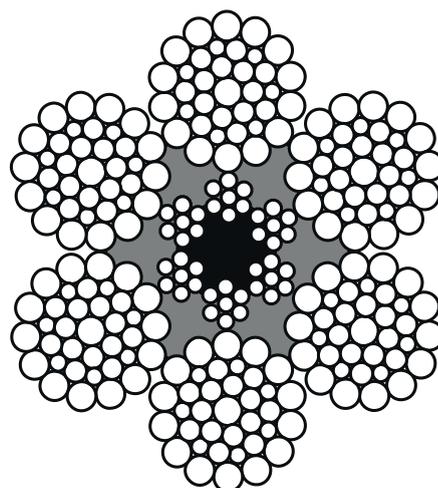
Применение: шахтные подъемные канаты
для вертикальных стволов

Диаметр каната, мм	Ориентировочная масса смазанного каната, кг/м		Маркировочная группа, Н/мм ²							
			1570	1670	1770	1860	1570	1670	1770	1860
	Исполнение		Разрывное усилие, кН, не менее							
A	B	суммарное всех проволок в канате				каната в целом				
28,0	3,295	3,427	597,0	635,0	673,0	707,0	477,5	508,0	518,0	544,5
30,0	3,760	3,910	680,0	723,5	767,0	806,0	544,0	579,0	590,5	620,5
32,5	4,290	4,482	776,5	825,5	875,0	919,5	621,0	660,5	674,0	708,0
35,5	5,265	5,476	952,5	1010	1070	1125	762,0	810,5	827,0	869,0
36,5	5,650	5,876	1020	1085	1150	1205	816,5	868,5	886,0	931,0
39,0	6,305	6,557	1140	1210	1285	1350	912,0	970,0	989,5	1040
41,0	6,850	7,124	1235	1315	1395	1465	991,5	1055	1075	1130
42,0	7,510	7,810	1355	1445	1530	1605	1085	1155	1175	1235
45,5	8,555	8,897	1545	1645	1745	1835	1235	1315	1340	1410
49,0	10,090	10,494	1825	1940	2055	2160	1460	1550	1580	1665
52,0	11,445	11,903	2070	2200	2330	2450	1655	1760	1795	1885

Канаты исполнения "Б", предназначенные для вертикальных стволов глубиной более 800 м, оснащенных подъемными машинами барабанного типа, могут иметь переменный шаг свивки на разных участках по длине каната.

Значение величин шагов свивки на различных участках по длине каната определяет изготовитель по согласованию с потребителем с учетом особенностей конкретного подъема, для которого предназначен заказываемый канат.

6x36(1-7-7+7-14)-EPIWRC “Metaplast”



EN 12385-6 6x36WS-EPIWRC

STS 049

Применение: канаты для эксплуатации на многоканатных и одноканатных подъемных установках со шкивами трения и подъемных установках с машинами барабанного типа вертикальных шахтных стволов, а также на других грузоподъемных и горных машинах по согласованию.

Диаметр каната, мм	Ориентировочная масса смазанного каната, кг/м	Маркировочная группа, Н/мм ²					
		1670	1770	1860	1670	1770	1860
		Разрывное усилие, кН, не менее					
		суммарное всех проволок в канате			каната в целом		
28,0	3,295	634,0	672,0	706,0	507,0	517,0	543,5
30,0	3,755	722,5	766,0	805,0	578,0	589,5	619,5
32,5	4,260	819,5	869,0	913,0	655,0	669,0	703,0
35,5	5,270	1015	1070	1125	811,0	823,5	866,0
36,5	5,605	1075	1140	1200	860,0	877,5	924,0
39,0	6,310	1215	1285	1350	972,0	989,0	1035
41,0	6,845	1315	1395	1465	1050	1070	1125
42,0	7,545	1450	1535	1615	1160	1180	1240
45,5	8,555	1645	1745	1835	1315	1340	1410
49,0	10,045	1930	2050	2150	1540	1575	1655
52,0	11,450	2205	2335	2455	1760	1795	1890

Канат изготавливается в трех исполнениях:

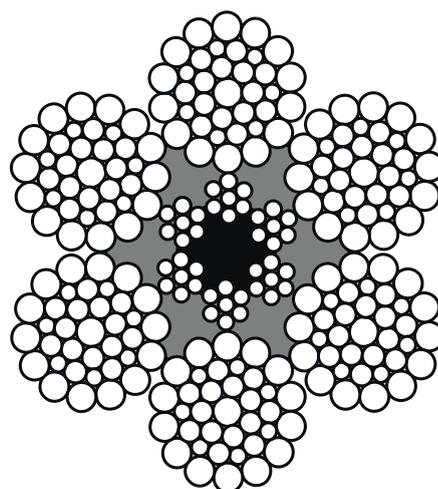
- исполнение “У” - с постоянным шагом свивки для подъемных установок всех типов;
- исполнение “Б” - с переменным шагом свивки для подъемных установок барабанного типа;
- исполнение “Ш” - с переменным шагом свивки для подъемных установок со шкивами трения.

6x36(1-7-7+7-14)-EPIWRC “Metaplast 6”

EN 12385-6 6x36WS-EPIWRC

STS 096 MP6

Применение: канаты стальные подъемные адаптированные с улучшенными техническими параметрами для шахтных подъемных установок со шкивами трения и барабанного типа угольных и железорудных шахт глубиной более 1000 м, а также для других грузоподъемных и горных машинах по согласованию.



Диаметр каната, мм	Ориентировочная масса смазанного каната, кг/м	Маркировочная группа, Н/мм ²					
		1670	1770	1860	1670	1770	1860
		Разрывное усилие, кН, не менее					
		суммарное всех проволок в канате			каната в целом		
28,0	3,08	603	640	672	465	492	517
30,0	3,60	697	738	776	536	568	597
32,0	4,08	794	841	884	611	648	681
34,0	4,62	893	947	995	688	729	766
36,0	5,19	1004	1064	1118	773	819	861
38,0	5,72	1118	1185	1246	861	913	959
40,0	6,37	1240	1314	1381	955	1012	1063
42,0	7,09	1371	1453	1527	1056	1119	1176
44,0	7,79	1500	1590	1671*	1155	1224	1287*
46,0	8,43	1643	1742	1830*	1265	1341	1409*
48,0	9,22	1792	1899	1996*	1380	1463	1537*
50,0	10,02	1941	2057	2162*	1495	1584	1665*
52,0	10,84	2105	2231	-	1621	1718	-
54,0	11,67	2264	2400	-	1743	1848	-
56,0	12,45	2436	2581	-	1875	1988	-

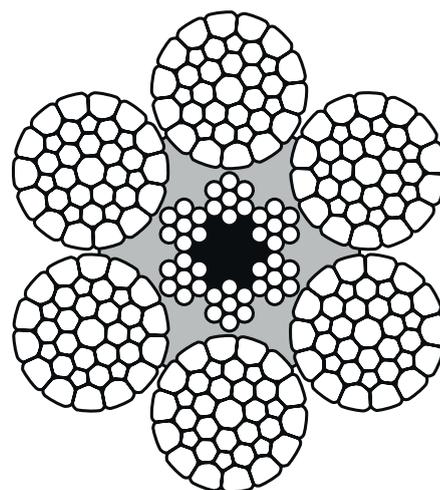
* - для канатов изготовленных из канатной проволоки без покрытия

6xK36(1-7-7+7-14)-EPIWRC “Metaplast 6K”

EN 12385-6 6xK36WS-EPIWRC

STS 096 MP6K

Применение: канаты стальные подъемные адаптированные с улучшенными техническими параметрами для шахтных подъемных установок со шкивами трения и барабанного типа угольных и железорудных шахт глубиной более 1000 м, а также для других грузоподъемных и горных машинах по согласованию.

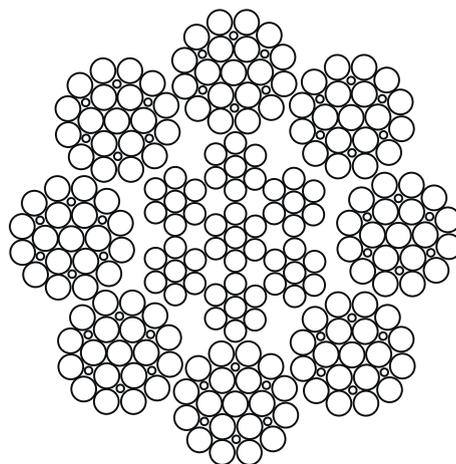


Диаметр каната, мм	Ориентировочная масса смазанного каната, кг/м	Маркировочная группа, Н/мм ²					
		1670	1770	1860	1670	1770	1860
		Разрывное усилие, кН, не менее					
		суммарное всех проволок в канате			каната в целом		
28,0	3,29	638	676	710	491	520	547
30,0	3,81	734	778	817	565	599	629
32,0	4,35	834	884	929	642	681	716
34,0	4,87	944	1001	1052	727	771	810
36,0	5,43	1059	1122	1179	815	864	908
38,0	6,00	1181	1252	1316	909	964	1013
40,0	6,72	1308	1386	1457	1007	1067	1122
42,0	7,41	1446	1532	1610	1113	1180	1240
42,5	7,71	1512	1602	1684	1164	1234	1296
44,0	8,30	1585	1680	1766*	1221	1294	1360*
46,0	8,78	1735	1839	1932*	1336	1416	1488*
48,0	9,63	1888	2001	2103*	1454	1541	1619*
50,0	10,46	2052	2175	2285*	1580	1675	1760*
52,0	11,30	2219	2351	-	1708	1811	-
54,0	12,12	2397	2541	-	1846	1956	-
56,0	13,04	2573	2728	-	1982	2100	-

* - для канатов изготовленных из канатной проволоки без покрытия

8x25(1-6-6F-12)-IWRC

EN 12385-4 8x25F-IWRC, ISO 2408,
DIN 3061 SE



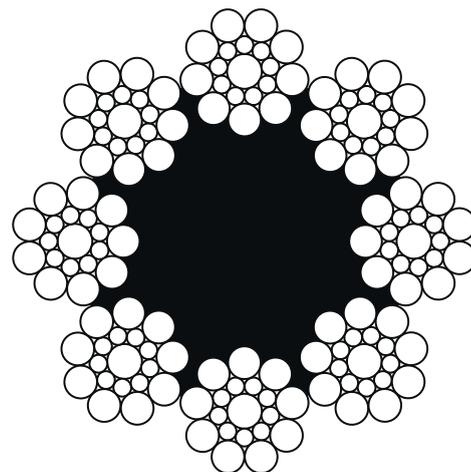
STS 3061.2

Применение: канаты для
подъёмно-транспортных машин

Диаметр каната, мм	Ориентировочная масса смазанного каната, кг/м	Маркировочная группа, Н/мм ²						
		1570	1770	1960	1570	1770	1960	
		Разрывное усилие, кН, не менее						
			суммарное всех проволок в канате			каната в целом		
13,0	0,688	122	138	153	91,9	104	115	
14,0	0,798	142	160	177	107	120	133	
15,0	0,916	163	184	203	122	138	153	
16,0	1,04	185	209	231	139	157	174	
17,0	1,18	209	236	261	157	177	196	
18,0	1,32	235	265	293	176	199	220	
19,0	1,47	261	295	326	196	221	245	
20,0	1,63	290	327	362	218	245	272	
22,0	1,97	351	395	438	263	297	329	
24,0	2,34	417	470	521	313	353	391	
26,0	2,75	490	552	611	368	414	459	
28,0	3,19	568	640	709	426	481	532	
30,0	3,66	652	735	814	489	552	611	
32,0	4,17	742	836	926	557	628	695	
34,0	4,70	837	944	1045	629	709	785	
35,0	4,99	887	1000	1108	666	751	832	
36,0	5,27	939	1058	1172	705	795	880	
38,0	5,88	1046	1179	1306	785	885	980	
40,0	6,51	1159	1306	1447	870	981	1086	
42,0	7,18	1278	1440	1595	959	1082	1198	
44,0	7,88	1402	1581	1750	1053	1187	1314	
48,0	9,38	1669	1881	-	1253	1413	-	
52,0	11,0	1958	2208	-	1471	1658	-	
56,0	12,8	2271	2561	-	1706	1923	-	

8x19(1-9-9)-FC

EN 12385-5 8x19S-FC, ISO 2408,
DIN 3062 FE



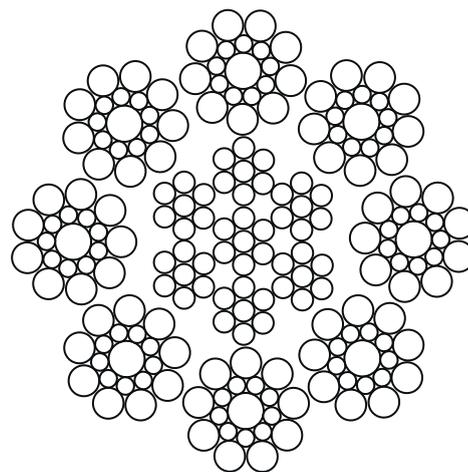
STS 3062.1

Применение: канаты для лифтов и
подъемно-транспортных машин

Диаметр каната, мм	Ориентировочная масса смазанного каната, кг/м	Маркировочная группа, Н/мм ²						
		1370/ 1770	1570	1770	1370/ 1770	1570	1770	
		Разрывное усилие, кН, не менее						
суммарное всех проволок в канате			каната в целом					
8,0	0,218	30,0	34,3	38,7	25,2	28,8	32,5	
9,0	0,275	37,9	43,4	49,0	31,8	36,5	41,1	
10,0	0,340	46,8	53,6	60,5	39,3	45,1	50,8	
11,0	0,411	56,6	64,9	73,2	47,6	54,5	61,5	
12,0	0,490	67,4	77,2	87,1	56,6	64,9	73,2	
13,0	0,575	79,1	90,6	102	66,4	76,1	85,9	
14,0	0,666	91,7	105	119	77,1	88,3	99,6	
15,0	0,765	105	121	136	88,5	101	114	
16,0	0,870	120	137	155	101	115	130	

8x19(1-9-9)-IWRC

EN 12385-5 8x19S-IWRC, ISO 2408,
DIN 3062 SE



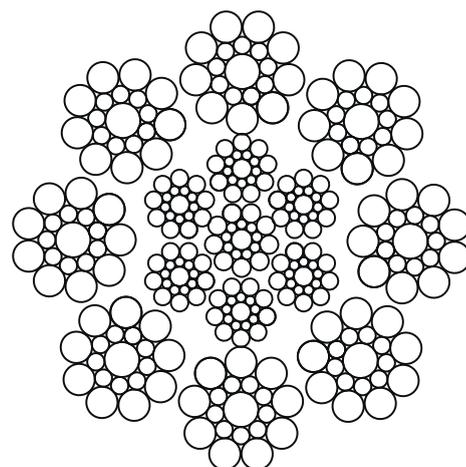
STS 3062.2

Применение: канаты для лифтов и
подъемно-транспортных машин

Диаметр каната, мм	Ориентировочная масса смазанного каната, кг/м	Маркировочная группа, Н/мм ²			
		1570 (1370/1770)	1770	1570 (1370/1770)	1770
		Разрывное усилие, кН, не менее			
		суммарное всех проволок в канате		каната в целом	
8,0	0,260	45,9	51,8	35,8	40,3
9,0	0,330	58,1	65,5	45,3	51,0
10,0	0,407	71,7	80,9	55,9	63,0
11,0	0,492	86,8	97,9	67,6	76,2
12,0	0,586	103	116	80,5	90,7
13,0	0,688	121	137	94,5	106
14,0	0,798	141	159	110	124
15,0	0,916	161	182	126	142
16,0	1,04	184	207	143	161

8x19(1-9-9)-IWRC (7x19S)

EN 12385-4 8x19S-IWRC,
ISO 2408



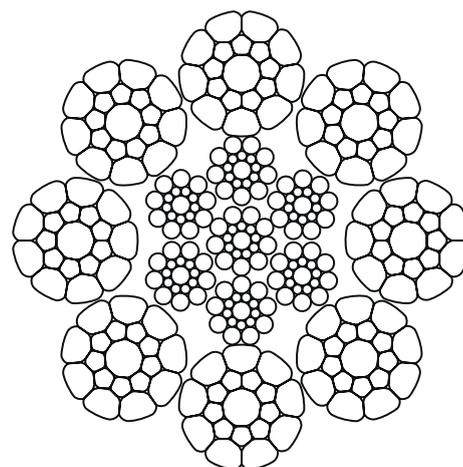
STS 3062.2S

Применение: канаты для
подъемно-транспортных машин

Диаметр каната, мм	Ориентировочная масса смазанного каната, кг/м	Маркировочная группа, Н/мм ²					
		1570	1770	1960	1570	1770	1960
		Разрывное усилие, кН, не менее					
		суммарное всех проволок в канате			каната в целом		
24,0	2,48	439	495	548	342	385	427

8xK19(1-9-9)-IWRC (7x19S)

EN 12385-54 8xK19S-IWRC,
ISO 2408



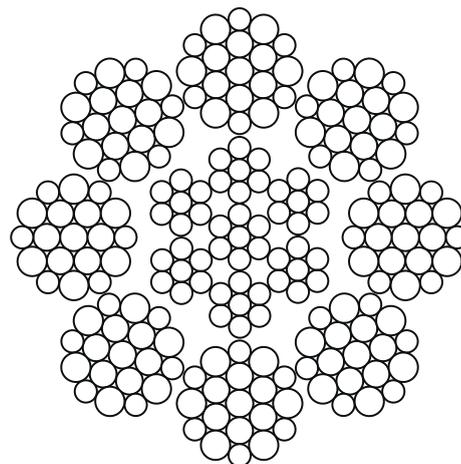
STS 3062.2K

Применение: канаты для
подъемно-транспортных машин

Диаметр каната, мм	Ориентировочная масса смазанного каната, кг/м	Маркировочная группа, Н/мм ²					
		1570	1770	1960	1570	1770	1960
		Разрывное усилие, кН, не менее					
		суммарное всех проволок в канате			каната в целом		
24,0	2,48	439	523	579	369	416	460

8x19(1-6-6+6)-IWRC

EN 12385-4 8x19W-IWRC,
ISO 2408, DIN 3063 SE



STS 3063.2

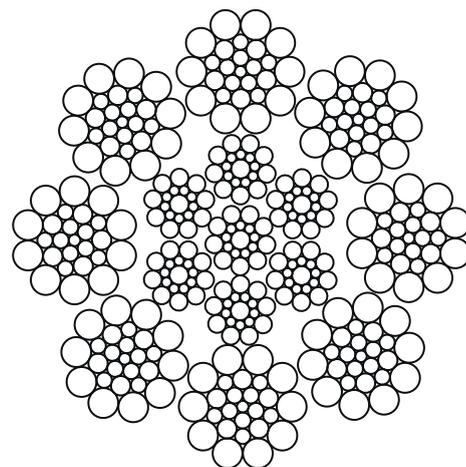
Применение: канаты для
подъёмно-транспортных машин

Диаметр каната, мм	Ориентировочная масса смазанного каната, кг/м	Маркировочная группа, Н/мм ²					
		1570	1770	1960	1570	1770	1960
		Разрывное усилие, кН, не менее					
		суммарное всех проволок в канате			каната в целом		
10,0	0,407	70,8	79,8	88,4	53,2	59,9	66,4
11,0	0,492	85,7	96,6	107	64,3	72,5	80,3
12,0	0,586	102	115	127	76,6	86,3	95,6
13,0	0,69	120	135	149	89,8	101	112
14,0	0,80	139	156	173	104	117	130
15,0	0,92	159	180	199	120	135	149
16,0	1,04	181	204	226	136	153	170
17,0	1,18	205	231	255	154	173	192
18,0	1,32	229	259	286	172	194	215
19,0	1,47	256	288	319	192	216	240
20,0	1,63	283	319	354	213	240	265
22,0	1,97	343	386	428	257	290	321
24,0	2,34	408	460	509	306	345	382
26,0	2,75	479	540	598	359	405	449
28,0	3,19	555	626	693	417	470	520
30,0	3,66	637	718	796	478	539	597
32,0	4,17	725	817	905	544	614	680
34,0	4,70	819	923	1022	615	693	767
36,0	5,27	918	1035	1146	689	777	860
38,0	5,88	1022	1153	1276	768	865	958
40,0	6,51	1133	1277	1414	851	959	1062

Диаметр каната, мм	Ориентировочная масса смазанного каната, кг/м	Маркировочная группа, Н/мм ²					
		1570	1770	1960	1570	1770	1960
		Разрывное усилие, кН, не менее					
		суммарное всех проволок в канате			каната в целом		
42,0	7,18	1249	1408	-	938	1057	-
44,0	7,88	1371	1545	-	1029	1160	-
48,0	9,38	1631	1839	-	1225	1381	-
52,0	11,0	1915	2159	-	1437	1621	-
56,0	12,8	2221	2503	-	1667	1879	-

8x26(1-5-5+5-10)-IWRC

EN 12385-4 8x26WS-IWRC,
ISO 2408



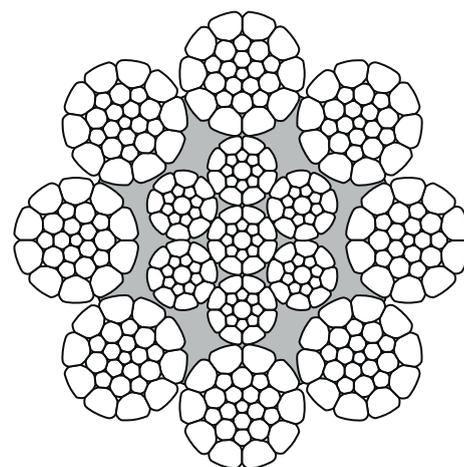
STS 101.2

Применение: канаты для
подъёмно-транспортных машин

Диаметр каната, мм	Ориентировочная масса смазанного каната, кг/м	Маркировочная группа, Н/мм ²					
		1570	1770	1960	1570	1770	1960
		Разрывное усилие, кН, не менее					
		суммарное всех проволок в канате			каната в целом		
18,0	1,319	232	262	290	181	204	226
20,0	1,628	287	324	358	224	252	279
22,0	1,97	347	392	434	271	305	338
24,0	2,34	413	466	516	322	363	402
26,0	2,75	485	547	606	378	426	472
28,0	3,19	563	634	702	438	494	547
32,0	4,17	735	828	917	572	645	715
36,0	5,27	930	1048	1161	724	817	904
40,0	6,51	1148	1294	1433	894	1008	1116
42,0	7,18	1266	1427	-	986	1112	-
44,0	7,88	1389	1566	-	1082	1220	-
48,0	9,38	1653	1864	-	1288	1452	-
52,0	11,01	1940	2187	-	1511	1704	-

8xK26(1-5-5+5-10)-EPIWRC

EN 12385-4 8xK26WS-EPIWRC,
ISO 2408



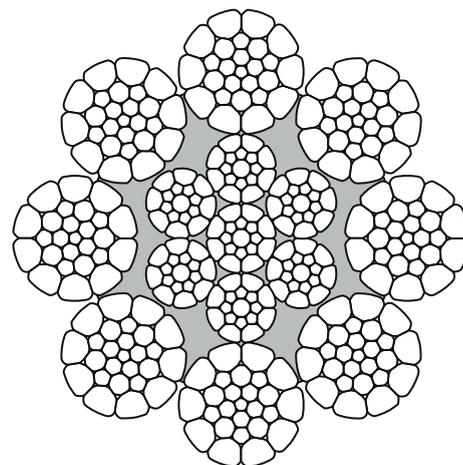
STS 101

Применение: канаты для
подъёмно-транспортных машин

Диаметр каната, мм	Ориентировочная масса смазанного каната, кг/м	Маркировочная группа, Н/мм ²		
		1570	1770	1960
Разрывное усилие каната в целом, кН, не менее				
18,0	1,39	189	213	235
20,0	1,75	238	268	297
22,0	2,10	286	322	356
24,0	2,51	341	384	425
25,0	2,74	372	420	465
26,0	2,95	401	452	501
28,0	3,45	470	530	587
29,0	3,68	501	565	626
30,0	3,95	540	608	674
32,0	4,56	622	701	776
34,0	5,08	695	784	868
35,0	5,45	745	840	931
36,0	5,66	771	869	963
38,0	6,26	853	962	1065
40,0	7,05	961	1084	-
42,0	7,70	1050	1184	-
44,0	8,65	1179	1329	-
46,0	9,42	1285	1449	-
48,0	10,24	1397	1575	-

8xK26(1-5-5+5-10)-EPIWRC

EN 12385-4 8xK26WS-EPIWRC,
ISO 2408



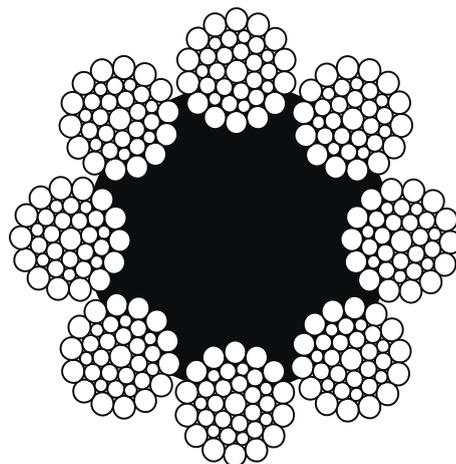
STS 101.6

Применение: канаты для
подъёмно-транспортных машин

Диаметр каната, мм	Ориентировочная масса смазанного каната, кг/м	Маркировочная группа, Н/мм ²		
		1570	1770	1960
Разрывное усилие каната в целом, кН, не менее				
32,0	4,62	631	711	787
40,0	7,13	972	1096	1214

8x36(1-7-7+7-14)-FC

EN 12385-4 8x36WS-FC, ISO 2408,
DIN 3067 FE



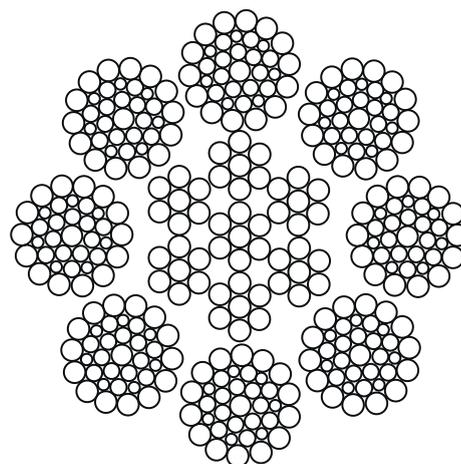
STS 3067.1

Применение: канаты для
подъёмно-транспортных машин

Диаметр каната, мм	Ориентировочная масса смазанного каната, кг/м	Маркировочная группа, Н/мм ²					
		1570	1770	1960	1570	1770	1960
		Разрывное усилие, кН, не менее					
		суммарное всех проволок в канате			каната в целом		
14,0	0,682	110	124	137	90,2	102	113
16,0	0,891	143	162	179	118	133	147
18,0	1,13	182	205	227	149	168	186
20,0	1,39	224	253	280	184	207	230
22,0	1,68	271	306	339	223	251	278
24,0	2,00	323	364	403	265	299	331
25,0	2,18	350	395	437	288	324	359
26,0	2,35	379	427	473	311	351	388
28,0	2,73	439	495	549	361	407	450
30,0	3,13	504	569	630	414	467	517
32,0	3,56	574	647	717	471	531	588
34,0	4,02	648	730	809	532	600	664
36,0	4,51	726	819	907	596	672	744
38,0	5,03	809	912	1010	664	749	829
40,0	5,57	897	1011	1120	736	830	919
42,0	6,14	989	1115	1234	811	915	1013
44,0	6,74	1085	1223	1355	891	1004	1112
48,0	8,02	1291	1456	1612	1060	1195	1323
52,0	9,41	1516	1709	-	1244	1402	-
56,0	10,91	1758	1982	-	1443	1626	-
60,0	12,53	2018	2275	-	1656	1867	-

8x36(1-7-7+7-14)-IWRC

**EN 12385-4 8x36WS-IWRC,
ISO 2408, DIN 3067 SE**



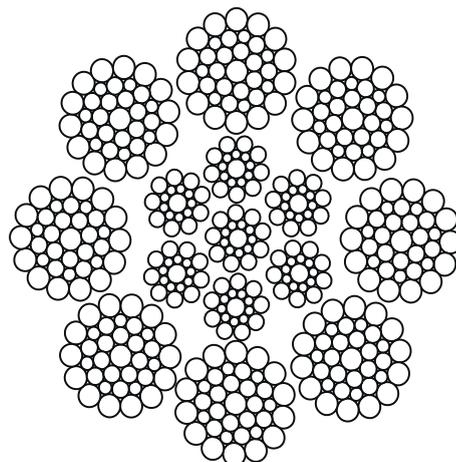
STS 3067.2

Применение: канаты для
подъёмно-транспортных машин

Диаметр каната, мм	Ориентировочная масса смазанного каната, кг/м	Маркировочная группа, Н/мм ²					
		1570	1770	1960	1570	1770	1960
		Разрывное усилие, кН, не менее					
		суммарное всех проволок в канате			каната в целом		
14,0	0,817	144	162	180	110	124	137
16,0	1,068	188	212	235	143	161	179
18,0	1,35	238	268	297	181	204	226
20,0	1,67	294	331	367	224	252	279
22,0	2,02	356	401	444	271	305	338
24,0	2,40	423	477	528	322	363	402
25,0	2,61	459	518	573	349	394	436
26,0	2,82	497	560	620	378	426	472
28,0	3,27	576	649	719	438	494	547
30,0	3,75	661	746	826	503	567	628
32,0	4,27	752	848	939	572	645	715
34,0	4,82	849	958	1060	646	728	807
36,0	5,40	952	1074	1189	724	817	904
38,0	6,02	1061	1196	1325	807	910	1008
40,0	6,67	1176	1325	1468	894	1008	1116
42,0	7,36	1296	1461	1618	986	1112	1231
44,0	8,07	1422	1604	1776	1082	1220	1351

8x36(1-7-7+7-14)-IWRC (7x19S)

EN 12385-4 8x36WS-IWRC (7x19S),
ISO 2408, DIN 3067 SE



STS 3067.2S

Применение: канаты для
подъёмно-транспортных машин

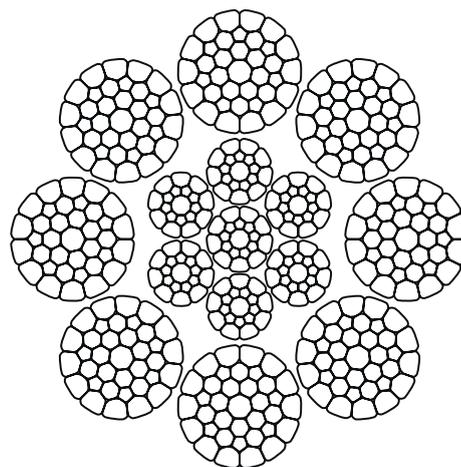
Диаметр каната, мм	Ориентировочная масса смазанного каната, кг/м	Маркировочная группа, Н/мм ²					
		1570	1770	1960	1570	1770	1960
		Разрывное усилие, кН, не менее					
		суммарное всех проволок в канате			каната в целом		
48,0	9,61	1693	1909	2113	1288	1452	1608
52,0	11,28	1987	2240	-	1511	1704	-
56,0	13,08	2304	2598	-	1753	1976	-
60,0	15,01	2645	2982	-	2012	2268	-

8xK36(1-7-7+7-14)-IWRC(K)

EN 12385-4 8xK36WS-IWRC(K)

STS 092.1

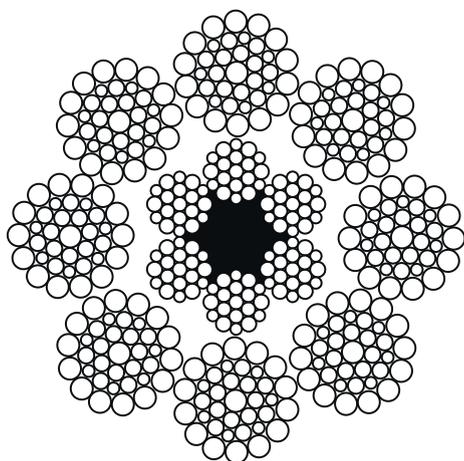
Применение: канаты для оснащения различных грузоподъёмных машин, в том числе экскаваторов



Диаметр каната, мм	Ориентировочная масса смазанного каната, кг/м	Маркировочная группа, Н/мм ²					
		1570	1670	1770	1570	1670	1770
		Разрывное усилие, кН, не менее					
		суммарное всех проволок в канате			каната в целом		
39,0	6,59	1169	1244	1318	912	970	1028
45,5	9,19	1628	1732	1836	1302	1385	1468
52,0	11,82	2096	2230	2363	1635	1739	1843

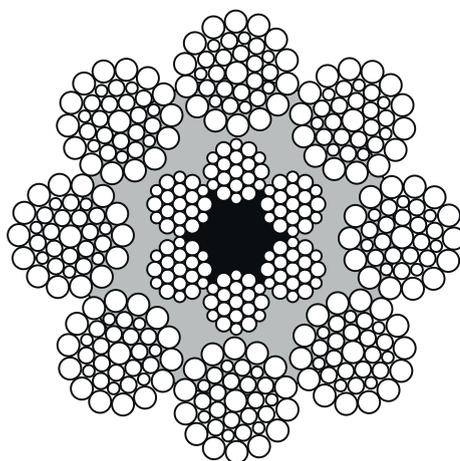
8x36(1-7-7+7-14)-IWRC

Стандартное исполнение



8x36(1-7-7+7-14)-EPIWRC

Тип Металласт 8



**EN 12385-6 8x36WS-IWRC,
8x36WS-EPIWRC**

**STS 010
STS 010 MP8**

Применение: шахтные подъемные канаты для вертикальных стволов, тяговые и подъемные экскаваторные канаты

Диаметр каната, мм	Ориентировочная масса смазанного каната, кг/м	Маркировочная группа, Н/мм ²					
		1570			1770		
		Разрывное усилие, кН, не менее					
		суммарное всех проволок в канате			каната в целом		
39,0	6,47	1110	1180	1255	891,0	947,5	1000
40,0	6,85	1175	1255	1330	943,5	1000	1060
41,0	7,12	1225	1305	1380	981,5	1040	1105
42,0	7,66	1320	1405	1490	1055	1120	1190
44,0	7,98	1375	1460	1550	1100	1170	1240
45,5	8,74	1505	1605	1700	1205	2801	1360
48,0	9,72	1675	1785	1890	1340	1425	1510
49,0	10,51	1815	1930	2045	1450	1545	1635
52,0	11,60	2000	2125	2255	1600	1700	1805
56,0	13,29	2290	2440	2585	1835	1950	2065
57,0	14,55	2510	2670	2830	2010	2135	2265
60,5	15,82	2715	2890	3060	2170	2310	2450
64,0	16,86	2905	3090	3275	2325	2475	2620

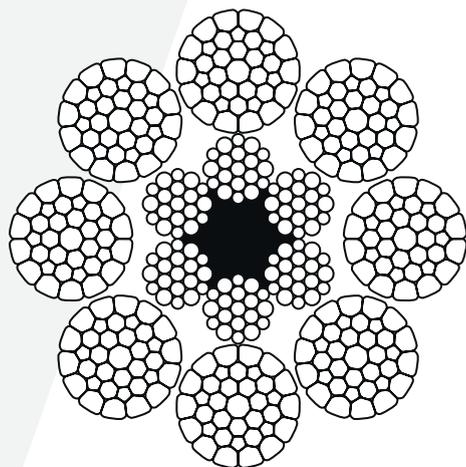
Шахтные подъемные канаты, предназначенные для вертикальных стволов глубиной более 800м, оснащенных подъемными машинами барабанного типа, могут иметь переменный шаг свивки на разных участках по длине каната.

Значение величин шагов свивки на различных участках по длине каната определяет изготовитель по согласованию с потребителем с учетом особенностей конкретного подъема, для которого предназначен заказываемый канат.

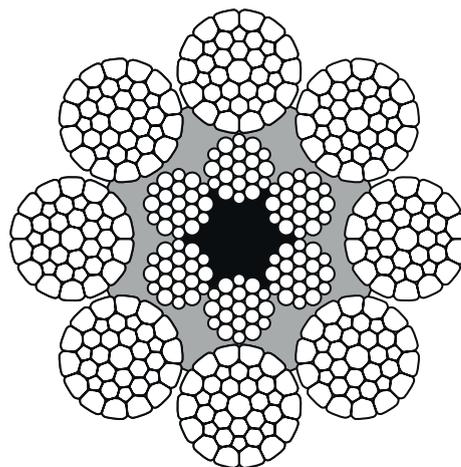
8xK36(1-7-7+7-14)-IWRC

8xK36(1-7-7+7-14)-EPIWRC

Тип 8ПК



Тип Металласт 8 ПК



**EN 12385-6 8xK36WS-IWRC,
8xK36WS-EPIWRC**

**STS 010 8K
STS 010 MP8K**

Применение: шахтные подъемные канаты для вертикальных стволов, тяговые и подъемные экскаваторные канаты

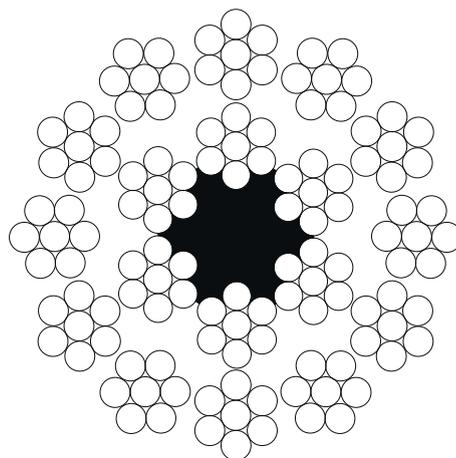
Диаметр каната, мм	Ориентировочная масса смазанного каната, кг/м	Маркировочная группа, Н/мм ²					
		1570	1670	1770	1570	1670	1770
		Разрывное усилие каната в целом, кН, не менее					
		суммарное всех проволок в канате			каната в целом		
39,0	6,82	1150	1223	1296	920	978	1037
40,0	7,22	1251	1331	1410	1001	1065	1128
41,0	7,50	1295	1378	1460	1036	1102	1168
42,0	8,07	1369	1456	1543	1095	1165	1234
44,0	8,40	1533	1630	1728	1226	1304	1382
45,5	9,21	1604	1707	1809	1284	1365	1447
48,0	10,23	1827	1944	2060	1462	1555	1648
49,0	11,06	1921	2043	2166	1537	1635	1732
52,0	12,06	2078	2210	2343	1662	1768	1874
56,0	13,98	2439	2594	2750	1951	2075	2200
57,0	15,30	2597	2763	2928	2078	2210	2343
60,5	16,63	2835	3016	3196	2268	2413	2557

Шахтные подъемные канаты, предназначенные для вертикальных стволов глубиной более 800м, оснащенных подъемными машинами барабанного типа, могут иметь переменный шаг свивки на разных участках по длине каната.

Значение величин шагов свивки на различных участках по длине каната определяет изготовитель по согласованию с потребителем с учетом особенностей конкретного подъема, для которого предназначен заказываемый канат.

18x7(1-6)-FC

EN 12385-4 18x7-FC, ISO 2408,
DIN 3069 FE, ГОСТ 7681-80



STS 3069.1

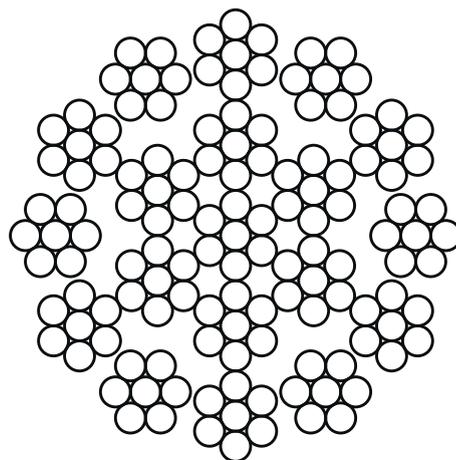
Применение: канаты грузоподъемные
универсальные

Диаметр каната, мм	Ориентировочная масса смазанного каната, кг/м	Маркировочная группа, Н/мм ²					
		1570	1770	1960	1570	1770	1960
		Разрывное усилие, кН, не менее					
		суммарное всех проволок в канате			каната в целом		
8,0	0,244	41,0	46,2	51,2	33,0	37,2	41,1
9,0	0,309	51,9	58,5	64,8	41,7	47,0	52,1
9,6	0,352	59,0	66,6	73,7	47,5	53,5	59,2
10,0	0,382	64,1	72,2	80,0	51,5	58,1	64,3
11,0	0,462	77,5	87,4	96,8	62,3	70,2	77,8
12,0	0,550	92,2	104	115	74,2	83,6	92,6
12,5	0,597	100	113	125	80,5	90,7	100
13,0	0,646	108	122	135	87,0	98,1	109
14,0	0,749	126	142	157	101	114	126
15,0	0,860	144	162	180	116	131	145
16,0	0,978	164	185	205	132	149	165
17,0	1,10	185	209	231	149	168	186
17,5	1,17	196	221	245	158	178	197
18,0	1,24	208	234	259	167	188	208
19,0	1,38	231	261	289	186	210	232
20,0	1,53	256	289	320	206	232	257
20,5	1,61	269	303	336	216	244	270
22,0	1,85	310	350	387	249	281	311
23,0	2,02	339	382	423	272	307	340
24,0	2,20	369	416	461	297	334	370
25,5	2,48	417	470	520	335	378	418
26,0	2,58	433	488	541	348	392	435
27,0	2,78	467	526	583	375	423	469

Диаметр каната, мм	Ориентировочная масса смазанного каната, кг/м	Маркировочная группа, Н/мм ²					
		1570	1770	1960	1570	1770	1960
		Разрывное усилие, кН, не менее					
			суммарное всех проволок в канате			каната в целом	
28,0	2,99	502	566	627	404	455	504
28,5	3,10	520	587	650	418	472	522
30,0	3,44	577	650	720	463	523	579
31,5	3,79	636	717	793	511	576	638
32,0	3,91	656	739	819	527	594	658
34,0	4,42	740	835	924	595	671	743
36,0	4,95	830	936	-	667	752	-
38,0	5,52	925	1043	-	744	838	-

18x7(1-6)-WSC

EN 12385-4 18x7-WSC, ISO 2408,
DIN 3069 SE



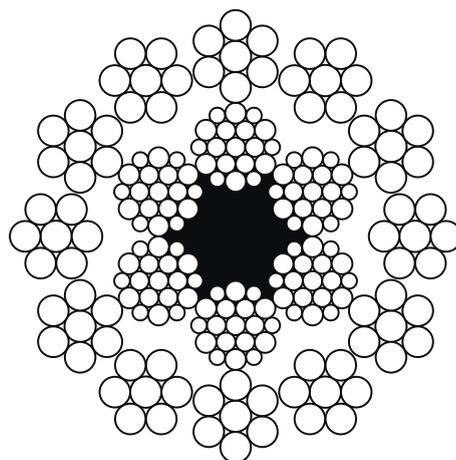
STS 3069.3

Применение: канаты грузоподъемные
универсальные

Диаметр каната, мм	Ориентировочная масса смазанного каната, кг/м	Маркировочная группа, Н/мм ²					
		1570	1770	1960	1570	1770	1960
		Разрывное усилие, кН, не менее					
		суммарное всех проволок в канате			каната в целом		
8,0	0,257	43,5	49,1	54,3	33,0	37,2	41,1
9,0	0,325	55,1	62,1	68,7	41,7	47,0	52,1
10,0	0,401	68,0	76,6	84,8	51,5	58,1	64,3
11,0	0,485	82,2	92,7	102,7	62,3	70,2	77,8
12,0	0,577	97,9	110	122	74,2	83,6	92,6
13,0	0,678	115	129	143	87,0	98,1	108,6
14,0	0,786	133	150	166	101	114	126
15,0	0,902	153	172	191	116	131	145
16,0	1,027	174	196	217	132	149	165
17,0	1,159	196	221	245	149	168	186
18,0	1,299	220	248	275	167	188	208
19,0	1,45	245	277	306	186	210	232
20,0	1,60	272	306	339	206	232	257
22,0	1,94	329	371	411	249	281	311
23,0	2,12	360	405	449	272	307	340
24,0	2,31	391	441	489	297	334	370
26,0	2,71	459	518	574	348	392	435
28,0	3,14	533	601	665	404	455	504
30,0	3,61	612	690	764	463	523	579
32,0	4,11	696	785	869	527	594	658
34,0	4,64	786	886	981	595	671	743
36,0	5,20	881	993	-	667	752	-
38,0	5,79	981	1106	-	744	838	-

12x7(1-6)-IWRC

EN 12385-4 12x7-IWRC, ISO 2408,
ГОСТ 16828



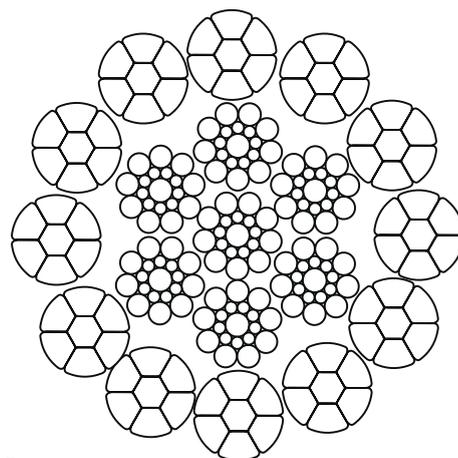
STS 16828

Применение: канаты грузоподъемные
универсальные

Диаметр каната, мм	Ориентировочная масса смазанного каната, кг/м	Маркировочная группа, Н/мм ²					
		1570		1670		1770	
		Разрывное усилие, кН, не менее					
		суммарное всех проволок в канате			каната в целом		
20,0	1,56	263,0	279,5	296,0	210,5	223,5	236,5
22,0	1,84	311,0	330,5	350,0	249,0	264,5	280,0
25,0	2,40	404,5	430,0	455,5	323,5	344,0	364,0
27,0	2,81	475,0	505,0	534,5	380,0	404,0	427,5
30,0	3,42	580,5	617,0	653,0	464,5	493,5	522,5
32,0	4,06	687,5	730,5	773,5	550,0	584,5	619,0
34,0	4,55	769,0	817,0	865,0	615,0	653,5	692,0
36,0	5,05	857,0	911,0	964,5	685,5	728,5	771,5
38,0	5,59	948,5	1005	1065	758,5	806,0	853,5
40,0	6,50	1095	1165	1235	878,0	933,0	988,0
50,0	9,62	1635	1740	1840	1310	1390	1470

12xK7(1-6)-IWRC

EN 12385-4,6 12xK7-IWRC,
ISO 2408



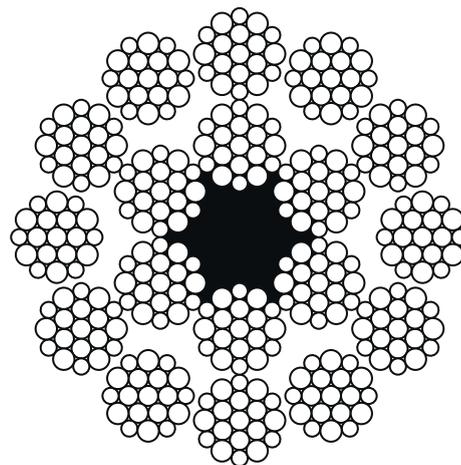
STS 105

**Применение: канаты для
подъёмно-транспортных машин,
альтернатива шахтным закрытым канатам**

Диаметр каната, мм	Ориентировочная масса смазанного каната, кг/м	Маркировочная группа, Н/мм ²		
		1570	1770	1960
Разрывное усилие каната в целом, кН, не менее				
24,0	2,31	329	371	411
30,5	4,03	572	645	714
33,0	4,73	671	757	838
35,5	5,37	762	859	951
36,0	5,58	791	892	988
38,0	6,28	891	1004	-

18x19(1-6-6+6)-FC

**EN 12385-4 18x19-FC, ISO 2408,
ГОСТ 3088**



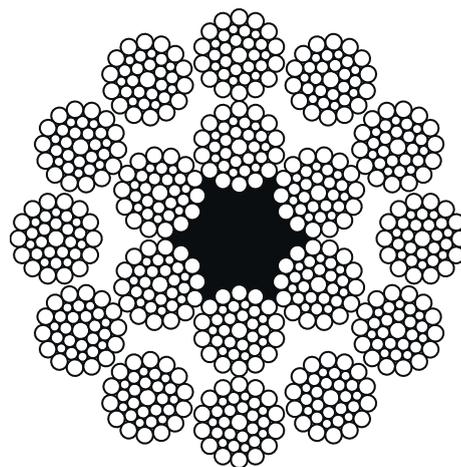
STS 3088

**Применение: канаты грузоподъемные
универсальные**

Диаметр каната, мм	Ориентировочная масса смазанного каната, кг/м	Маркировочная группа, Н/мм ²					
		1570	1770	1960	1570	1770	1960
		Разрывное усилие, кН, не менее					
		суммарное всех проволок в канате			каната в целом		
16,0	0,978	174	196	217	132	149	165
23,0	2,021	360	405	449	272	307	340
29,5	3,324	592	667	739	448	505	559
31,5	3,790	675	760	842	511	576	638
34,0	4,416	786	886	981	595	671	743
36,0	4,951	881	993	1100	667	752	833
38,5	5,662	1008	1136	1258	763	861	953
41,0	6,421	1143	1288	1427	866	976	1081
44,0	7,396	1316	1484	1643	997	1124	1245
45,5	7,908	1407	1587	1757	1066	1202	1331
49,5	9,360	1666	1878	2079	1262	1423	1575
51,0	9,936	1768	1993	2207	1339	1510	1672
52,0	10,33	1838	2072	2295	1392	1570	1738
54,5	11,35	2019	2276	2521	1530	1724	1910

12x36(1-7-7+7-14)-IWRC

EN 12385-4 12x36WS-IWRC,
ISO 2408, ГОСТ 16827



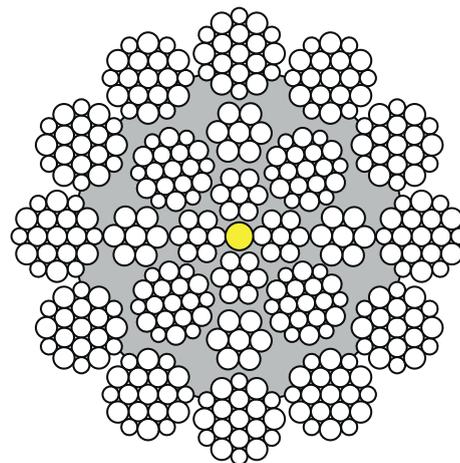
STS 16827

Применение: канаты грузоподъемные
универсальные

Диаметр каната, мм	Ориентировочная масса смазанного каната, кг/м	Маркировочная группа, Н/мм ²					
		1570	1670	1770	1570	1670	1770
		Разрывное усилие, кН, не менее					
		суммарное всех проволок в канате			каната в целом		
36,0	6,140	1005	1070	1135	808	858	908
40,0	6,900	1130	1200	1270	906	963	1015
45,0	9,060	1530	1625	1720	1220	1300	1375
50,0	10,33	1740	1845	1955	1390	1475	1565
55,0	12,73	2095	2225	2355	1675	1780	1885
60,0	15,22	2625	2785	2950	2100	2230	2360
65,0	17,79	2905	3090	3270	2325	2470	2615

12x19(1-6-6+6)-EPIWRC

EN 12385-6 12x19W-EPIWRC,
ISO 2408



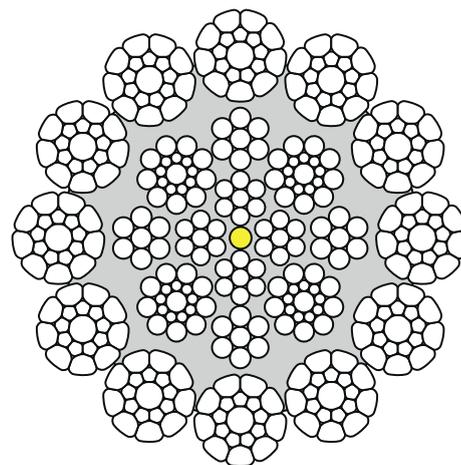
STS 121

Применение: шахтные подъемные канаты
для вертикальных стволов, уравнивающие
шахтные канаты

Диаметр каната, мм	Ориентировочная масса смазанного каната, кг/м	Маркировочная группа, Н/мм ²		
		1570	1770	1960
Разрывное усилие каната в целом, кН, не менее				
45,5	8,52	1149	1295	1435
52,0	11,48	1545	1742	1929
54,5	12,09	1631	1838	2036
56,0	13,02	1757	1981	-

12xK19(1-9-9)-EPIWRC

EN 12385-6 12xK19S-EPIWRC,
ISO 2408



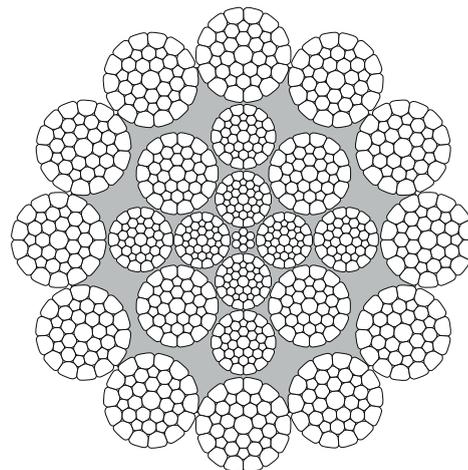
STS 121.1

Применение: шахтные подъемные канаты
для вертикальных стволов

Диаметр каната, мм	Ориентировочная масса смазанного каната, кг/м	Маркировочная группа, Н/мм ²		
		1570	1770	1960
Разрывное усилие каната в целом, кН, не менее				
33,0	4,60	621	700	775
38,0	6,10	824	928	1028

12xK36(1-7-7+7-14)-EPIWRC(K)

**EN 12385-6 12xK36WS-EPIWRC(K),
ISO 2408**



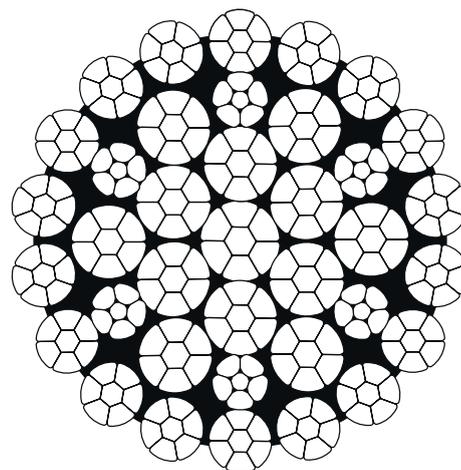
STS 121.2K

Применение: шахтные подъемные канаты
для вертикальных стволов, уравнивающие
шахтные канаты

Диаметр каната, мм	Ориентировочная масса смазанного каната, кг/м	Маркировочная группа, Н/мм ²			
		1370	1570	1670	1770
Разрывное усилие каната в целом, кН, не менее					
52,0	12,80	1485	1702	1811	1919

16xK7-EPIWRC(K)

EN 12385-4,6 16xK7-EPIWRC(K),
ISO 2408



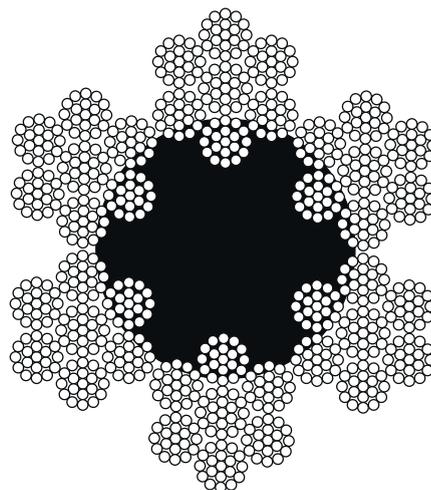
STS 100

Применение: некрутящиеся канаты
для кранов, шахтные канаты

Диаметр каната, мм	Ориентировочная масса смазанного каната, кг/м	Маркировочная группа, Н/мм ²		
		1670	1770	1960
Разрывное усилие каната в целом, кН, не менее				
12,0	0,635	86,6	91,8	102
13,0	0,739	102	108	119
14,0	0,833	118	125	138
15,0	0,969	135	143	159
16,0	1,12	154	163	181
17,0	1,26	174	184	204
18,0	1,40	195	206	229
19,0	1,58	217	230	255
20,0	1,75	240	255	282
21,0	1,92	265	281	311
22,0	2,12	291	308	342
23,0	2,34	318	337	373
24,0	2,54	346	367	406
25,0	2,78	376	398	441
26,0	3,00	406	431	477
27,0	3,22	438	465	514
28,0	3,45	471	500	553
29,0	3,67	506	536	593
30,0	3,92	541	573	635

6x6x19(1-6-6+6)-FC

EN 12385-4 6x6x19W-FC,
ISO 2408, ГОСТ 3089



STS 3089

Применение: канаты грузоподъемные
универсальные

Диаметр каната, мм	Ориентировочная масса смазанного каната, кг/м	Маркировочная группа, Н/мм ²					
		1570	1670	1770	1570	1670	1770
		Разрывное усилие, кН, не менее					
		суммарное всех проволок в канате			каната в целом		
43,0	5,28	816,5	867,5	918,5	694,0	736,0	761,0
51,0	7,33	1145	1220	1290	974,5	1025	1060
59,5	10,35	1575	1670	1770	1330	1415	1460
64,5	11,43	1830	1945	2060	1550	1650	1700
68,5	13,15	2070	2200	2330	1750	1865	1920
73,0	15,07	2365	2510	2660	2000	2130	2200
78,0	16,92	2675	2845	3010	2270	2415	2480



Завод СТАЛЬКАНАТ был основан в 1806 году. На сегодняшний день Частное акционерное общество «Производственное объединение «Стальканат-Силур» является крупнейшим предприятием в Украине, производящим метизную продукцию (канаты, пряди, проволоку, фибру, стропы).

На предприятии работают более тысячи рабочих и служащих.